

CURTEX V2

RIDEAU A DEVETISSEMENT VERTICAL

Notice de montage et d'entretien - T124

Parc SEGRO - ZAC de Lamirault - 42 rue de Lamirault - CS20762 - 77090 COLLEGIEN - Tél. : 01 60 37 79 50 - Fax. : 01 60 37 79 89



RIDEAU RESISTANT AU FEU

CURTEX V2

TYPE 124

E30, E60, E120 & EI₂30, EI₂60, EI₂120

Table des matières

I.	Les différents types de pose.....	3
II.	Montage de la barre de charge	40
III.	Rampe d'irrigation (uniquement pour T124/2).....	44
IV.	Coffret de commande	47
IV.1.	Coffret de commande – 48h d'autonomie	47
IV.2.	Coffret de commande – 2h d'autonomie	56

I. Les différents types de pose

b. Pose en Applique



a. Pose sur poutre



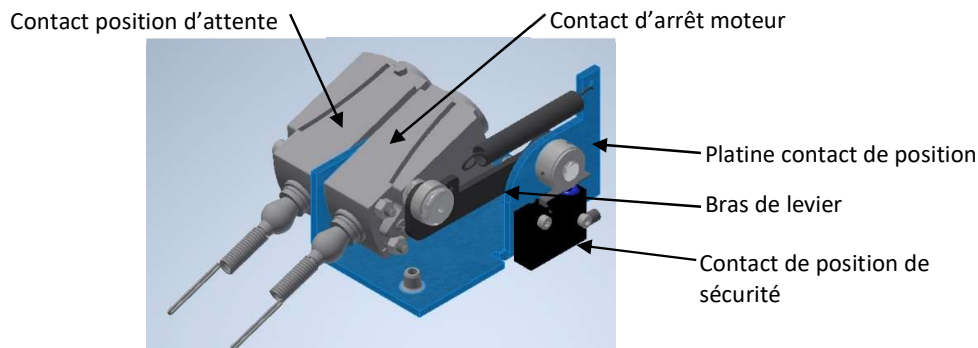
d. Pose en Linteau



c. Pose en suspente



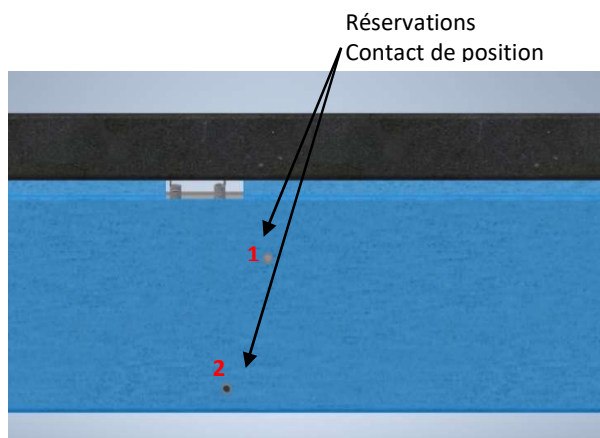
Composition d'un ensemble contact de position et montage pour tous les types de pose



L'ensemble contact de position est fixé sur la bavette basse du coffre, il peut être installé au choix à l'extrémité gauche ou droite de la bavette basse.

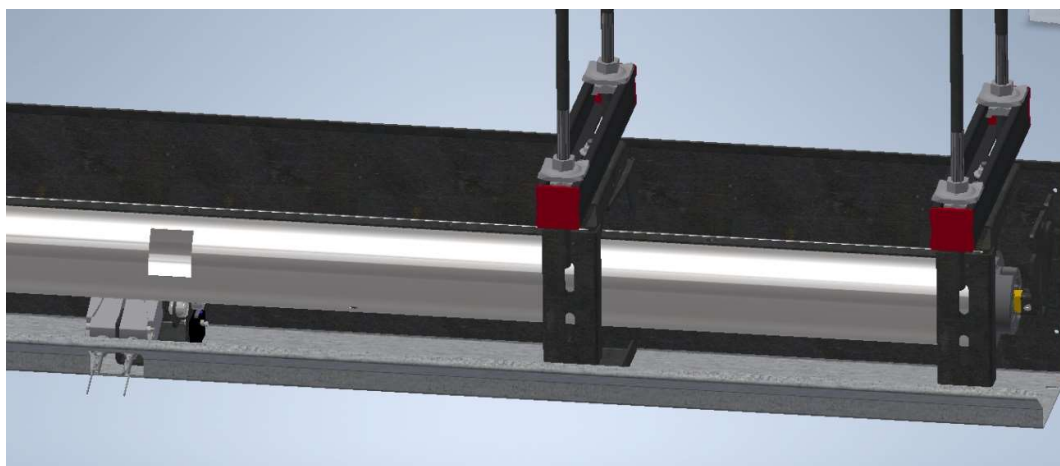
Des réservations sont disponibles sur chaque extrémité de la bavette basse afin de fixer l'ensemble contact de position.

Ce dernier est fixé par l'intermédiaire de deux finserts M5, à positionner au niveau des réservations 1 et 2, dans chacun desquels l'insertion d'une vis M5x20 finalise la fixation.

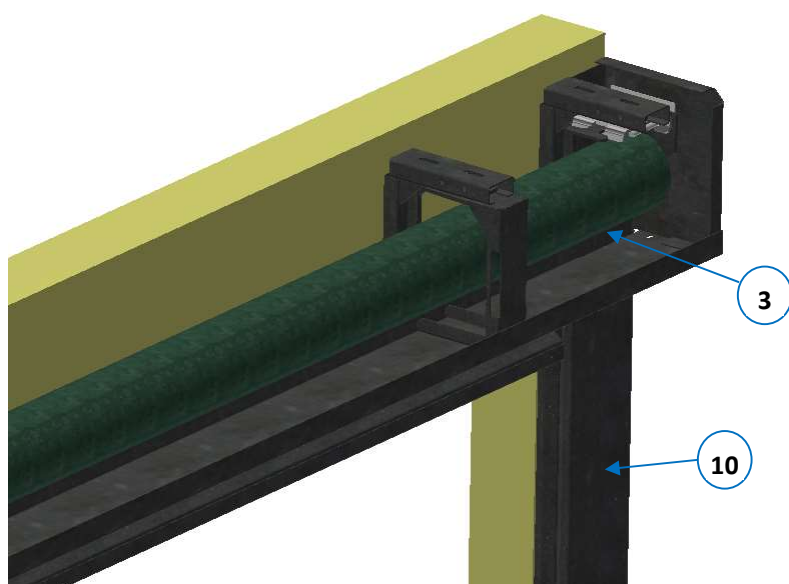
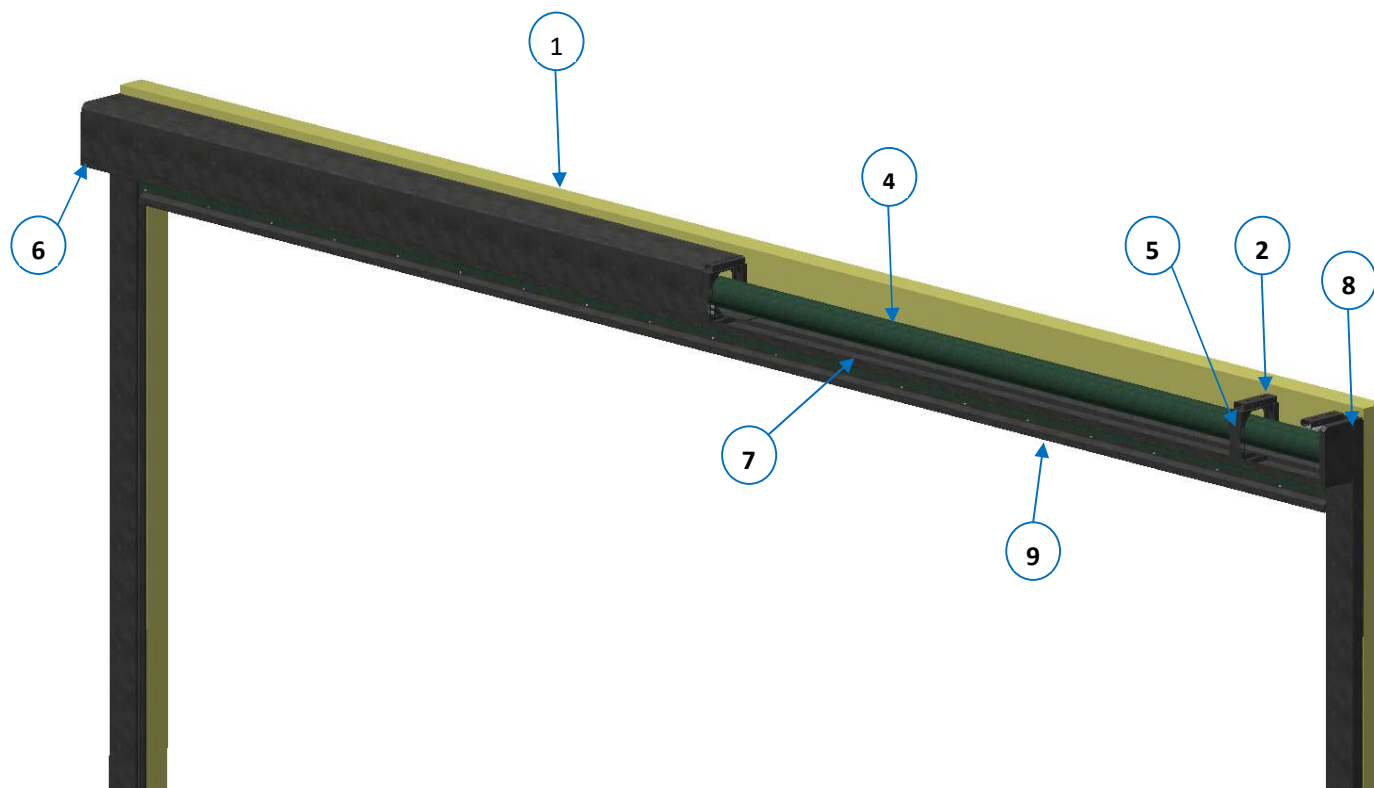


Au-dessus du bras de levier du contact de position de sécurité une réservation est aménagée sur le tube afin de provoquer le mouvement de ce bras dans cette dernière dès que l'ensemble du tissu s'est déployé.

Si cette réservation est décalée par rapport au bras de levier cela signifie que le tube a été monté dans le mauvais sens. Il convient alors de placer de nouveau ce dernier dans ses supports en intervertissant les extrémités gauches et droites.

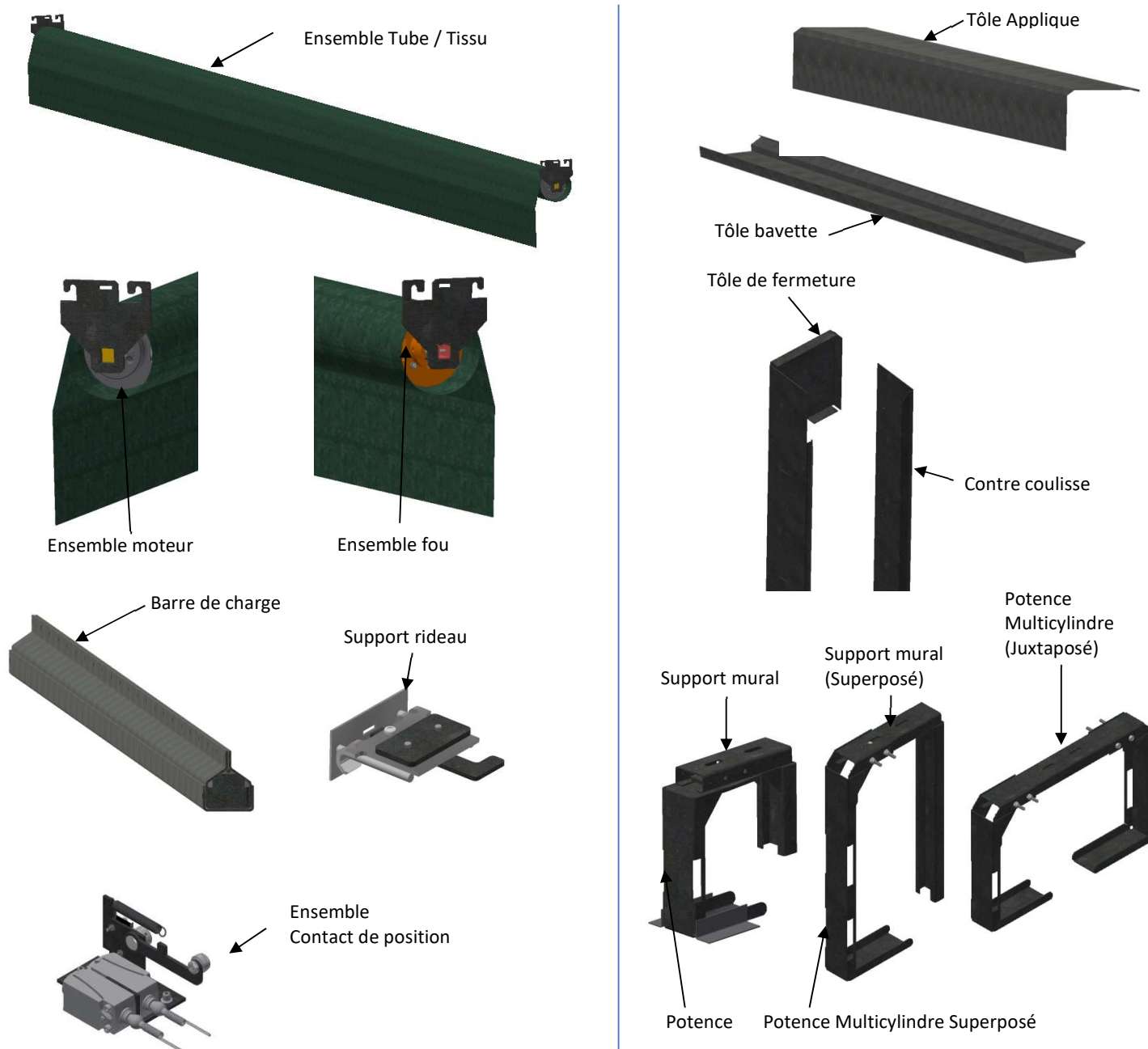


e. Pose en applique



1	Structure support
2	Support mural
3	Support rideau
4	Ensemble Tube / Tissu
5	Potence
6	Tôle applique
7	Tôle bavette
8	Tôle de fermeture
9	Barre de charge
10	Contre coulisse

DETAILS DES ELEMENTS LIVRES ET OUTILS NECESSAIRES A LA POSE



Outillage nécessaire à la réalisation de la pose

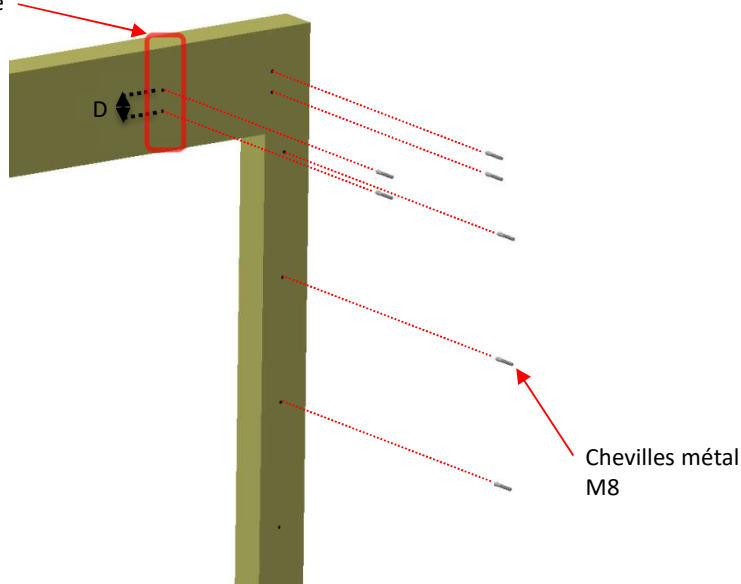
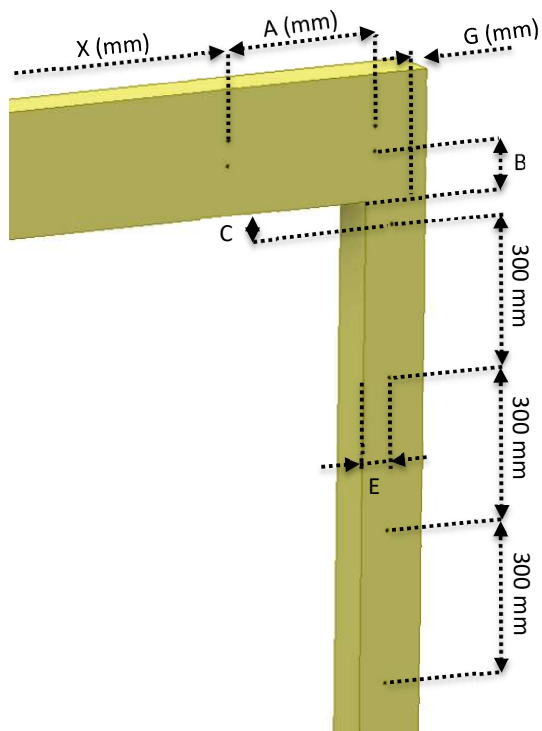
Perceuse à percussion + foret de 8 mm	Niveau à bulle ou laser	Clé à pipe de 13 (Fixation M8)
Visseuse avec embout cruciforme	Jeu de clé 6 pans	Petit outillage (clé divers + tournevis + marteau)
Mètre ruban	Touret électrique	Gazelle et échafaudage (grande hauteur)

Etape 1 Réceptionner le produit au regard du bon de livraison

Etape 2 Réalisation des différents perçages dans la structure support

- Procéder au repérage des points de fixation tels qu'indiqués sur le plan tout en utilisant les plaques de recouvrement comme gabarit
- Percer ces emplacements afin de recevoir des chevilles métalliques à expansion M8x60
- Premiers perçages à **110.5 mm** du bord du rideau / ou Cote G = **19.5 mm** du bord intérieur trémie / Cote A = **322 mm** pour un rideau avec une performance E, si performance EI premiers perçages à **134.5 mm** du bord du rideau / ou Cote G = **38.5 mm** du bord intérieur trémie / Cote A = **322 mm**

Valable uniquement en Mono-cylindre



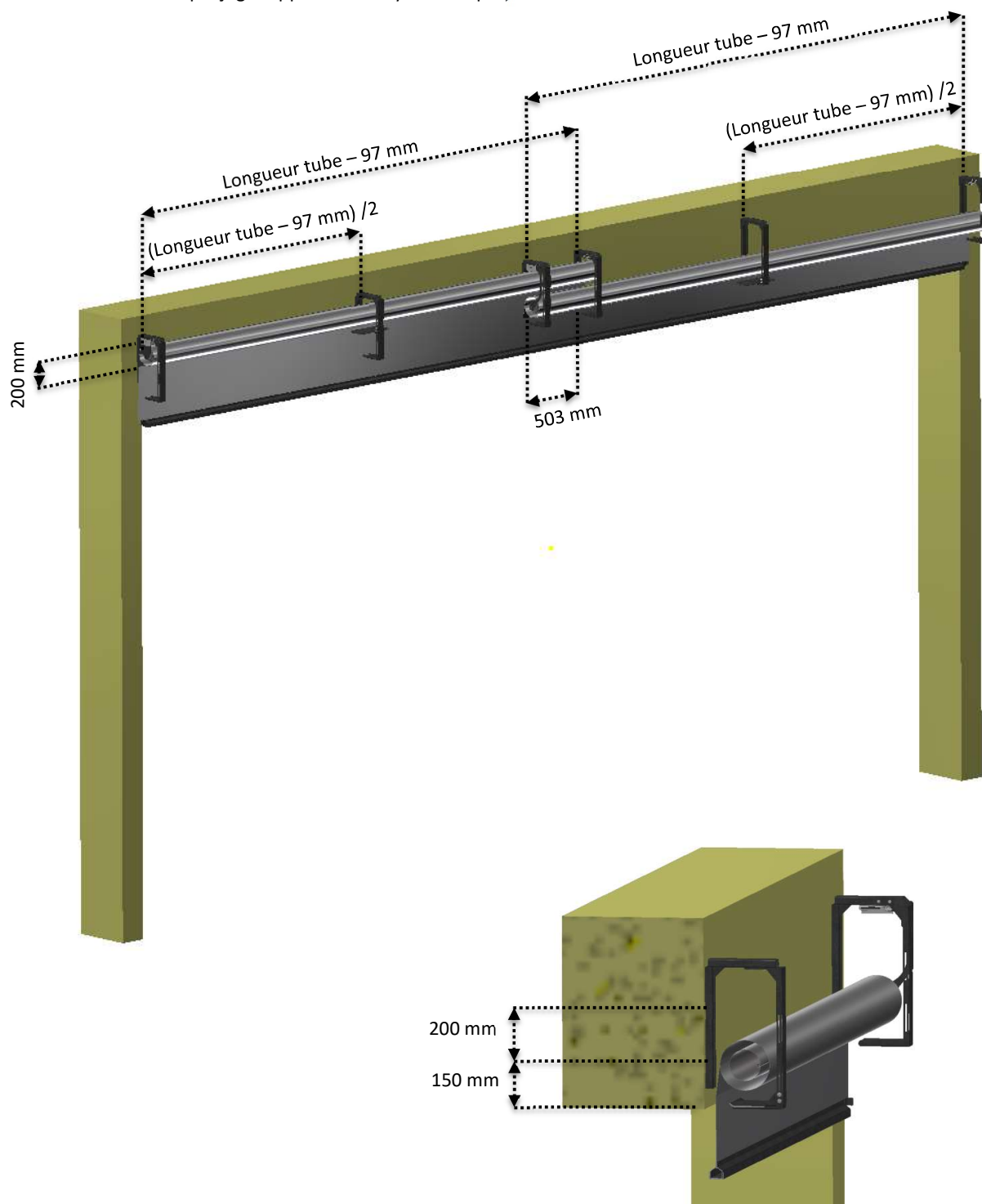
	B	C	D	E(E)	E (Ei)
Mono-cylindre Ø 89	90	50.5	70	70	89
Mono-cylindre Ø 100	100	50.5	120	70	89
Superposé Ø 100	138	50.5	220	70	89

Règles de mise en place des supports et anti-déflexion Ø89 & 100

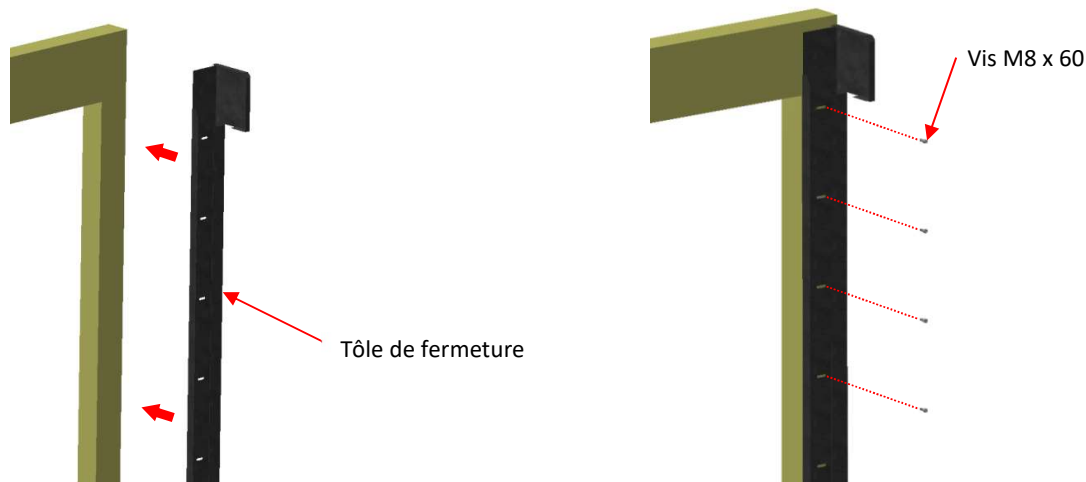
- Le premier support est positionné à **115.5 mm** (performance E) / **134.5 mm** (performance EI) du bord de la trémie
- Position des supports anti-déflexion en monocylindre :

- Performance E : si $3.939 < LPL < 5.939$ à 1 Support anti-déflexion $X = (Largeur\ trémie - (2 \times 115.5)) / 2$
- Performance EI : si $3.901 < LPL < 5.901$ à 1 Support anti-déflexion $X = (Largeur\ trémie - (2 \times 134.5)) / 2$

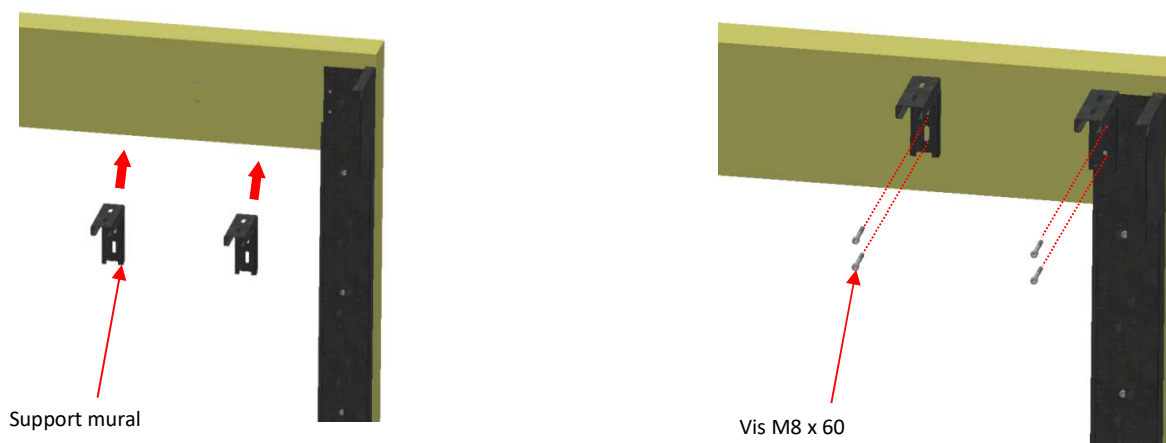
- Définition des perçages appareil Multicylindre Superposé



Etape 3 Réalisation des différents perçages dans la structure support

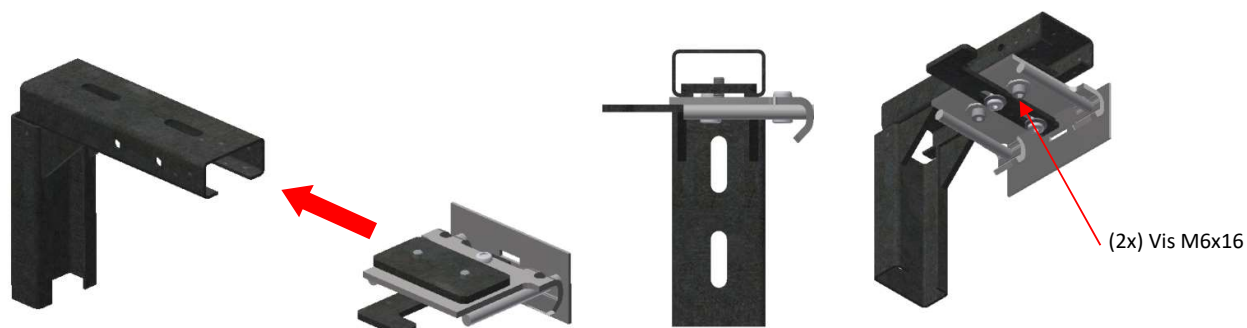


- Placer les supports muraux puis les fixer à l'aide des vis M8 (Une fois positionnés penser à vérifier leur bon alignement à l'aide d'un laser ou d'un système équivalent et procéder aux réglages si nécessaires)



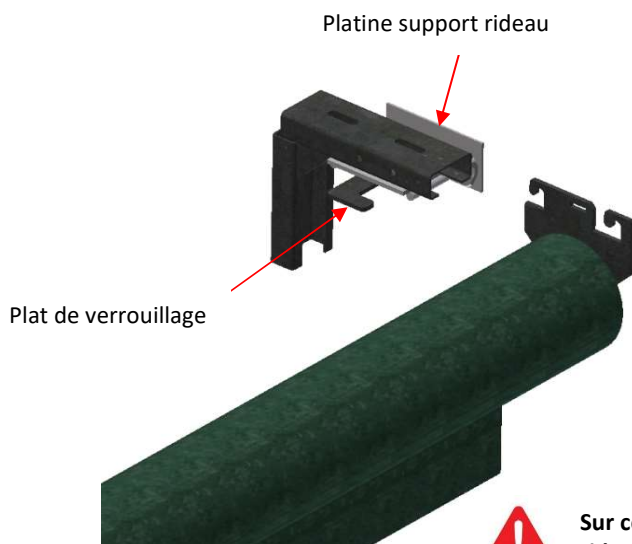
Etape 4 Fixer les supports rideau sur les supports muraux (Droite/Gauche)

- Positionner les supports rideau sur les supports d'extrémité
- Puis les fixer à l'aide des Vis Chc M6 x 16



Etape 5 Installation des cylindres

- Installer l'ensemble tube / tissu préalablement assemblés sur les supports (Dégager le plat de verrouillage pour la mise en place



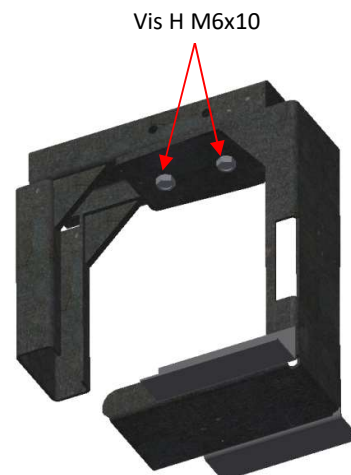
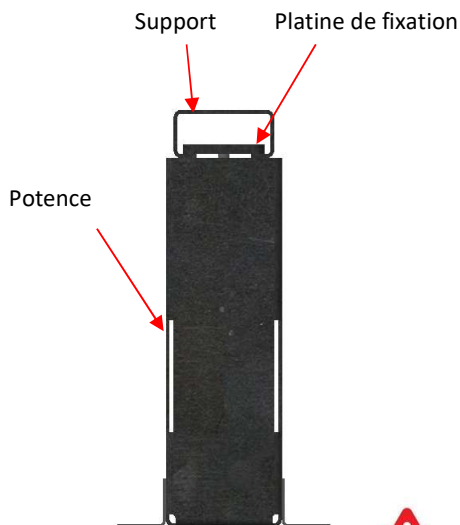
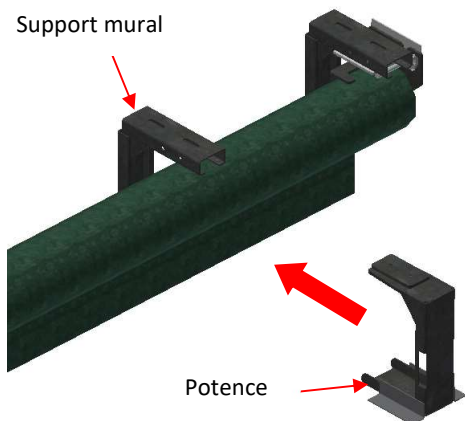
Principe de fixation du rideau



Sur cette vue la platine du support rideau n'est pas représentée

Etape 6 Installation des potences

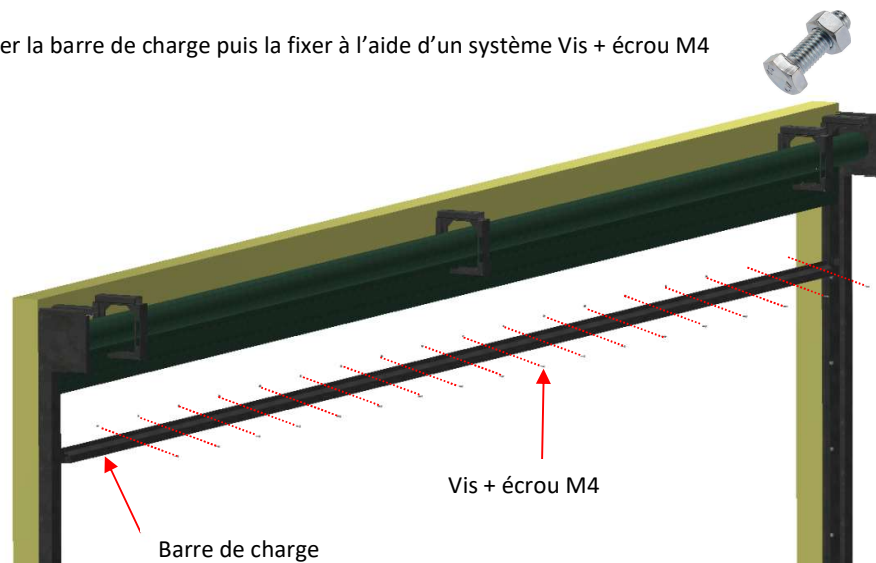
- Présenter les potences et insérer la platine de fixation dans le profil supérieur des supports muraux
- Brider les potences à l'aide de Vis H M6x10



Nous appellerons l'assemblage d'un support et d'une potence une Console

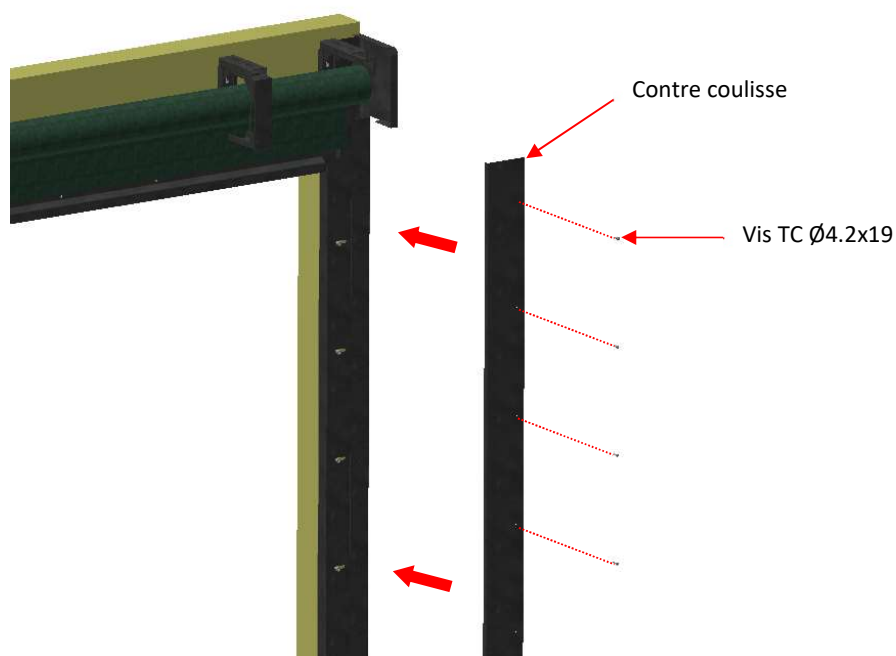
Etape 7 Installation de la barre de charge (Avec ou sans détecteur) – Voir la partie II au préalable

- Présenter la barre de charge puis la fixer à l'aide d'un système Vis + écrou M4



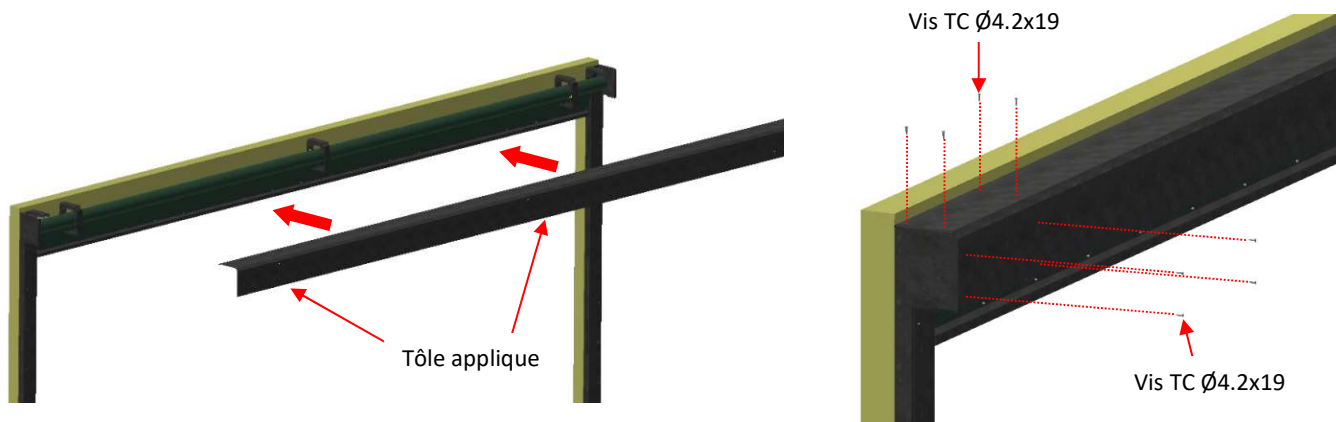
Etape 8 Installation de la barre de charge (Avec ou sans détecteur)

- Présenter les tôles contre coulisse puis les fixer à l'aide de vis TC Ø4.2 x 19



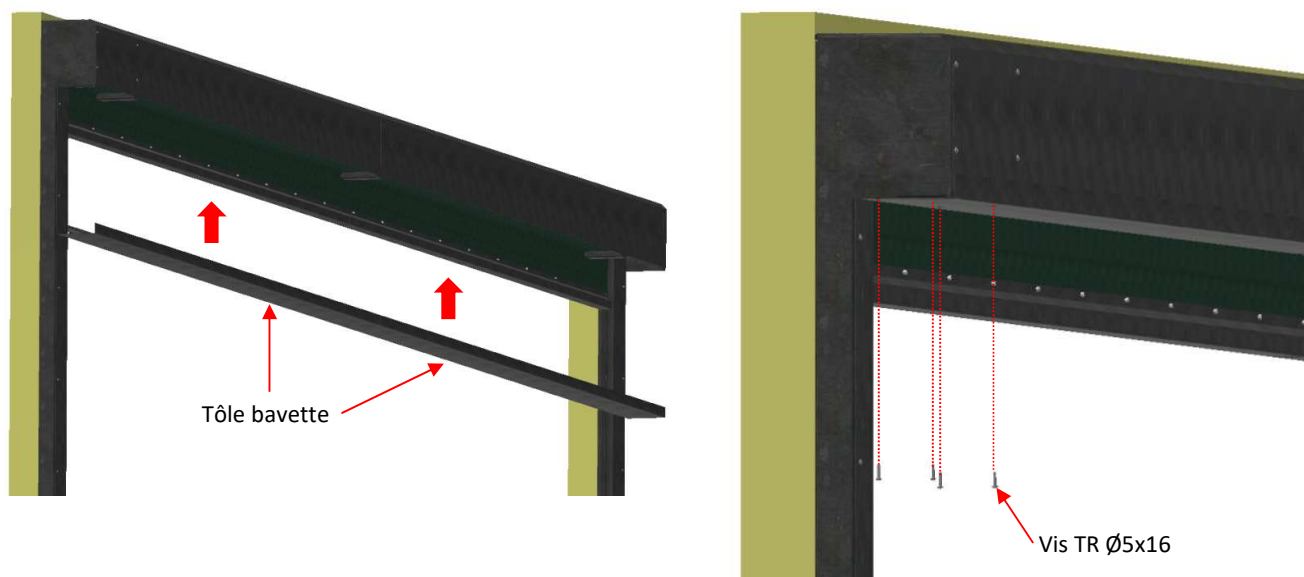
Etape 9 Installation des différentes tôles (Tôle applique)

- Présenter les tôles applique puis les fixer sur les consoles à l'aide de vis TC Ø4.2 x 19 (Excepté celles d'extrémité)

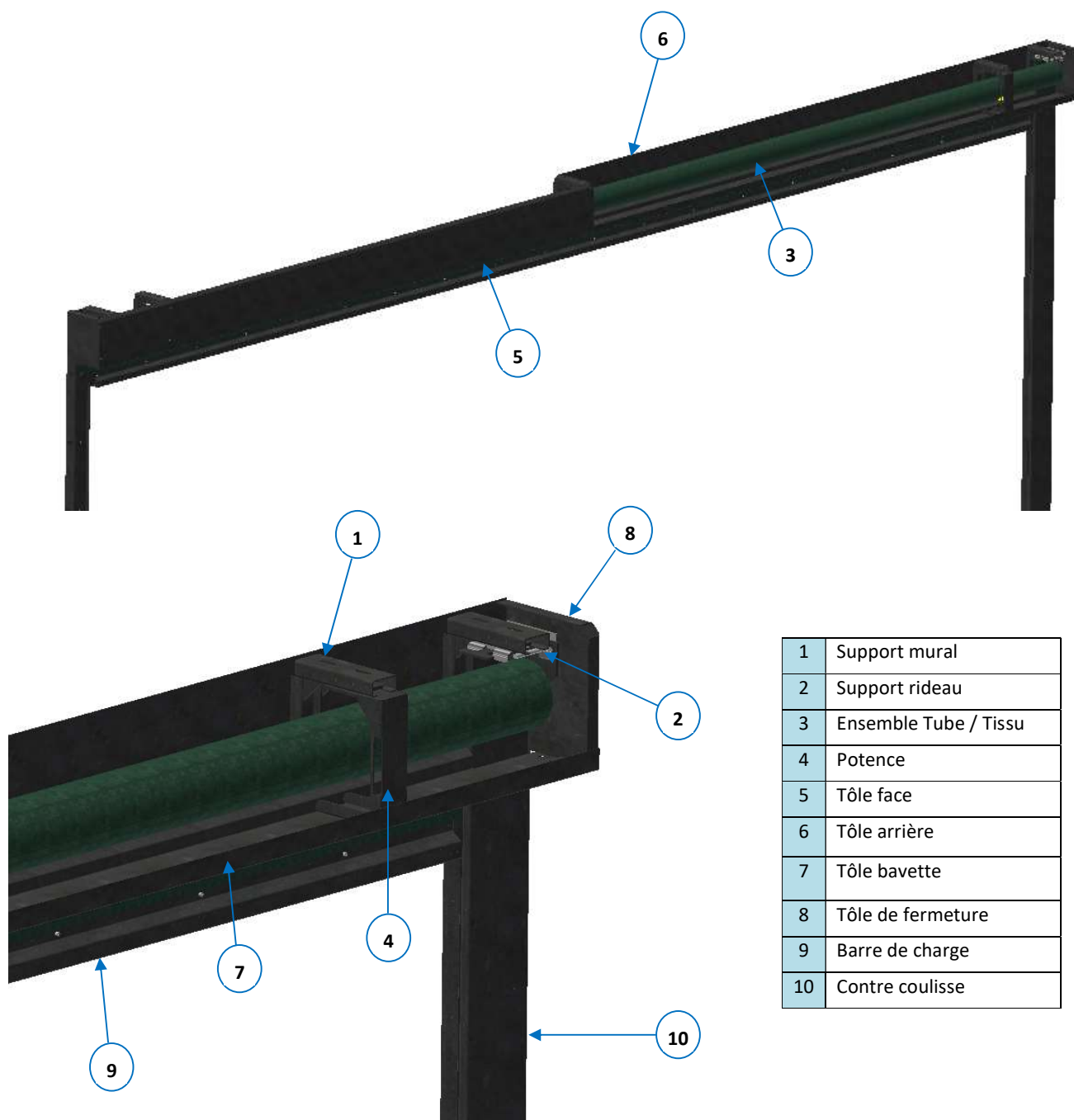


Etape 10 Installation des différentes tôles (Tôle bavette)

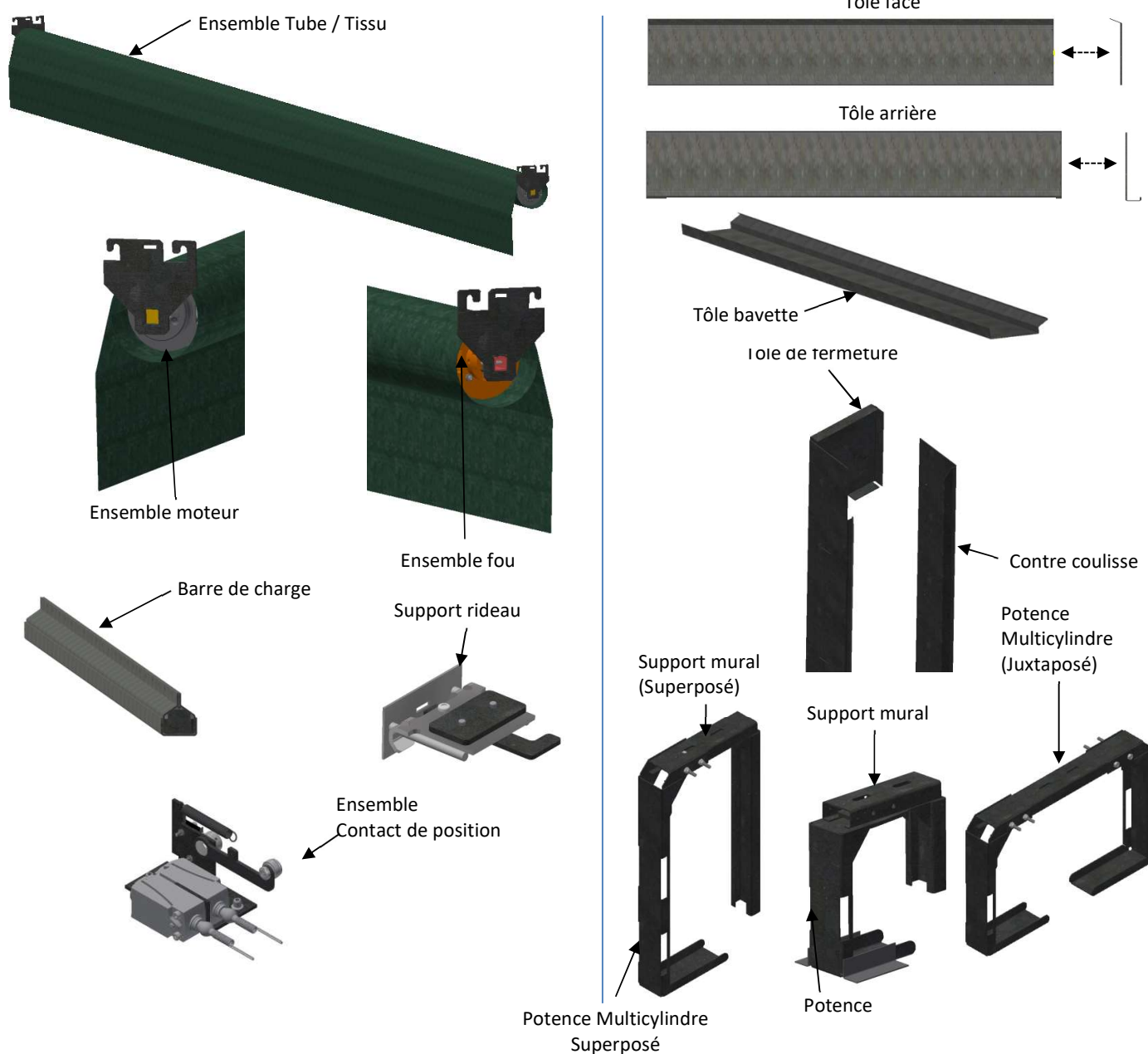
- Présenter les tôles bavette puis les fixer sur les potences (Excepté celles d'extrémité) à l'aide de Vis TR Ø5 x 16



f. Pose en linteau



DETAILS DES ELEMENTS LIVRES ET OUTILS NECESSAIRES A LA POSE



Outillage nécessaire à la réalisation de la pose

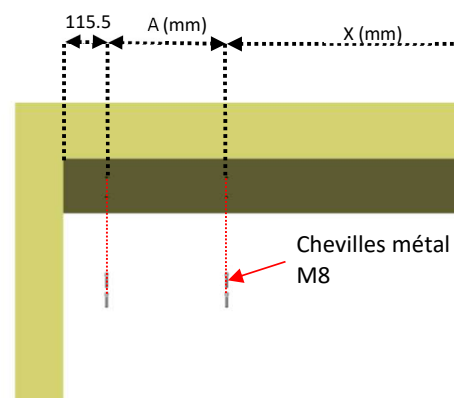
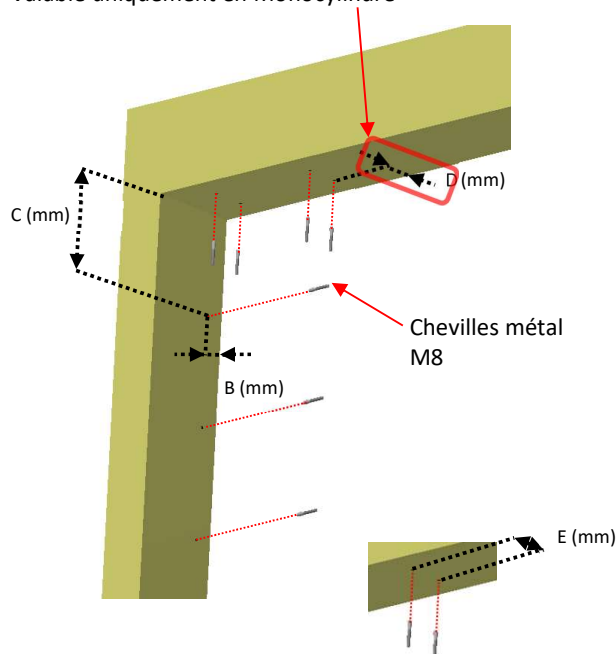
Perceuse à percussion + foret de 8 mm	Niveau à bulle ou laser	Clé à pipe de 13 (Fixation M8)
Visseuse avec embout cruciforme	Jeu de clé 6 pans	Petit outillage (clé divers + tournevis + marteau)
Mètre ruban	Touret électrique	Gazelle et échafaudage (grande hauteur)

Etape 1 Réceptionner le produit au regard du bon de livraison

Etape 2 Installation des supports muraux et des tôles de fermeture

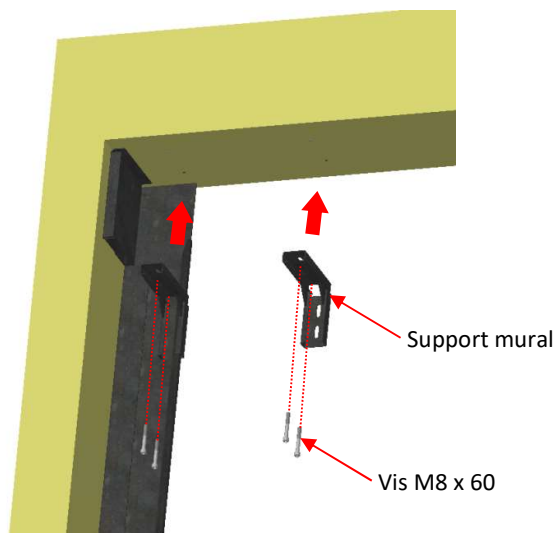
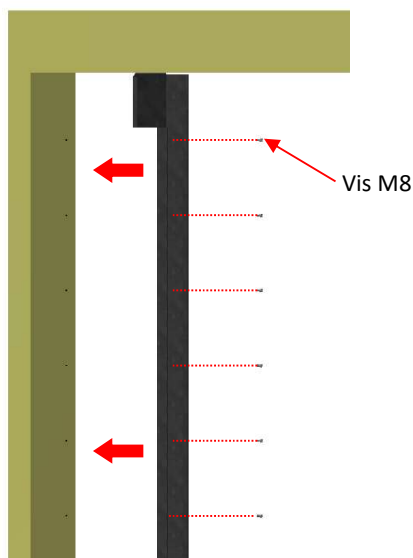
- Procéder au repérage des points de fixation tels qu'indiqués sur le plan tout en utilisant les plaques de recouvrement comme gabarit
- Percer ces emplacements afin de recevoir des chevilles métalliques à expansion M8 x 60
- Premiers perçages à **115.5 mm** du bord de la trémie / Cote A = **322 mm**

Valable uniquement en Monocylindre



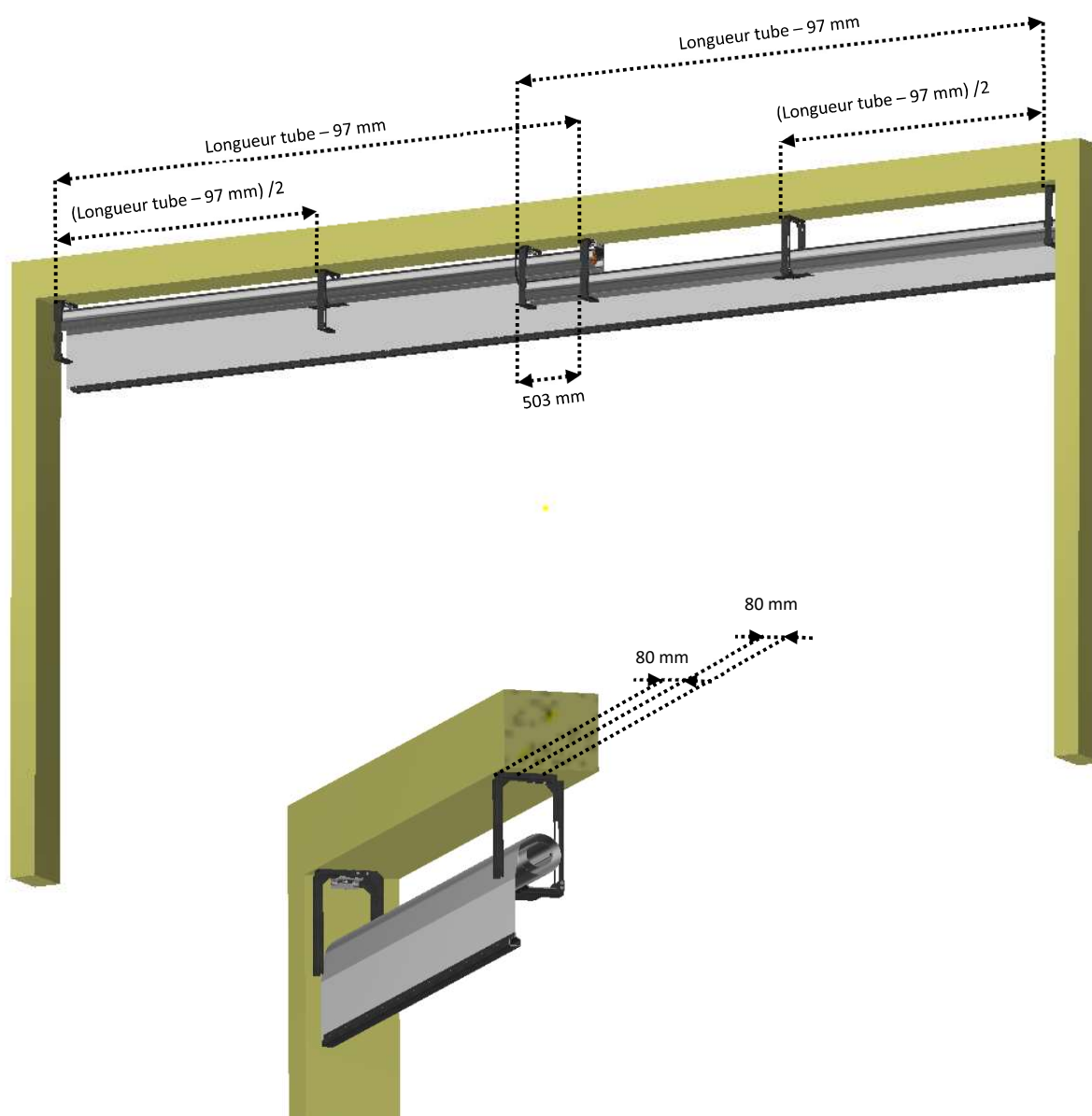
	B	C	D	E
Monocylindre Ø 89	26	270	50	85
Monocylindre Ø 100	26	330	80	85
Juxtaposé Ø 89	150	270	105.5	85
Juxtaposé Ø 100	216	330	170.5	85
Superposé Ø 100	26	520	74	85

- Placer les supports muraux ainsi que les tôles de fermeture puis les fixer à l'aide des vis M8 (Une fois positionnés penser à vérifier leur bon alignement à l'aide d'un laser ou d'un système équivalent et procéder aux réglages si nécessaires)



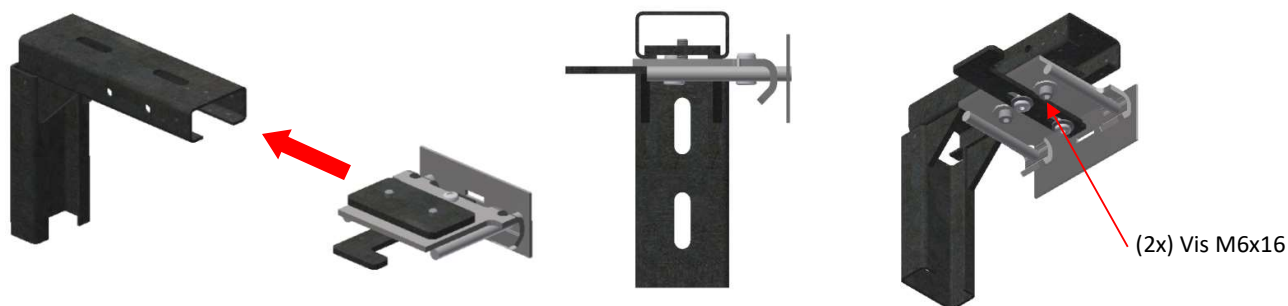
Règles de mise en place des supports et anti-déflexion Ø89 & 100

- Le premier support est positionné à **115.5 mm** du bord de la trémie
- En monocylindre : Si $3.939 < LPL < 5.939$ à 1 Support anti-déflexion $X = (Largeur\ trémie - (2 \times 115.5)) / 2$
- Multicylindre : **Attention les perçages de fixation sont identiques en Multicylindre Superposé et Juxtaposé**



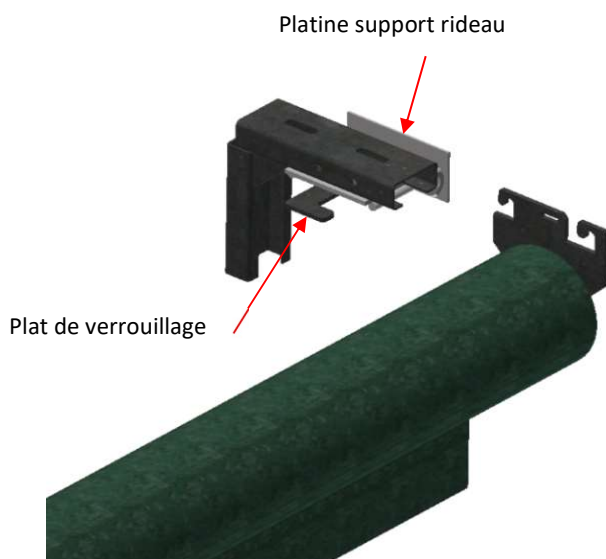
Etape 3 Fixer les supports rideau sur les supports muraux (Droite/Gauche)

- Positionner les supports rideau sur les supports d'extrémité
- Puis les fixer à l'aide des Vis Chc M6 x 16



Etape 4 Installation des cylindres

- Installer l'ensemble tube / tissu préalablement assemblé sur les supports
- (Dégager le plat de verrouillage pour la mise en place)



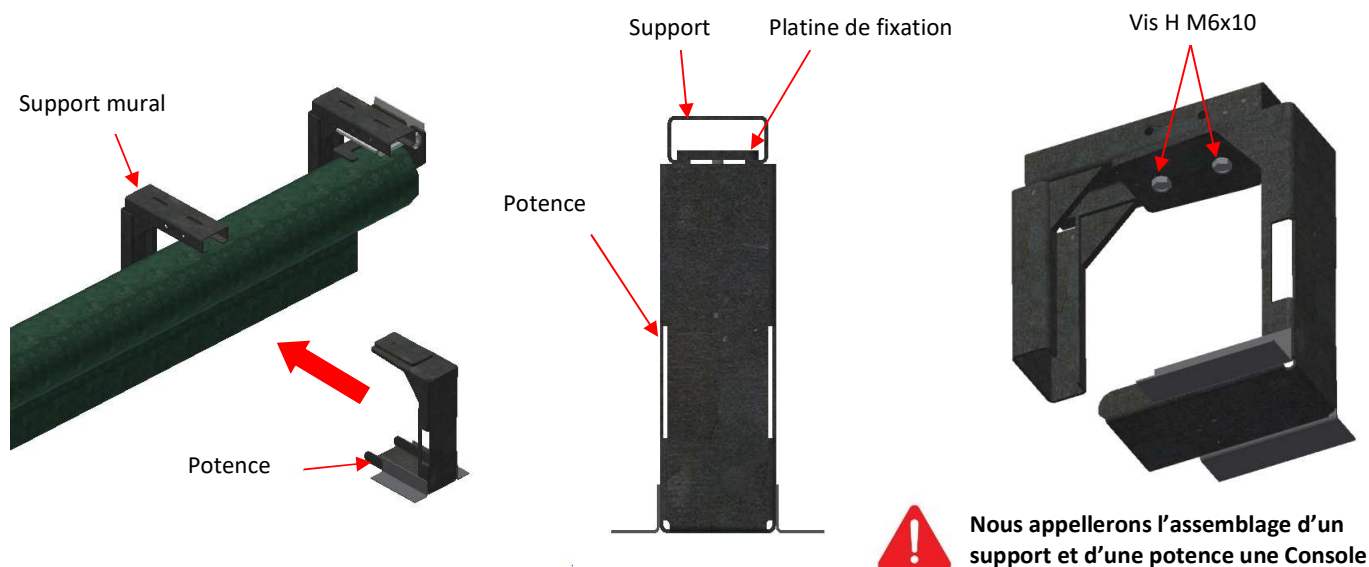
Principe de fixation du rideau



Sur cette vue la platine du support rideau n'est pas représentée

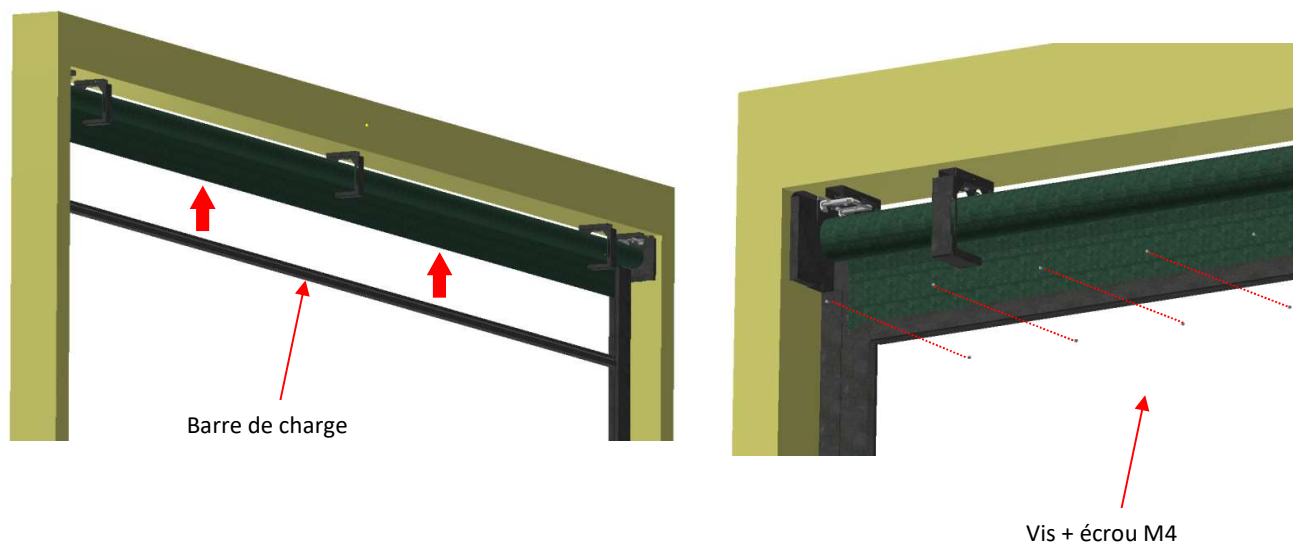
Etape 5 Installation des potences

- Présenter les potences et insérer la platine de fixation dans le profil supérieur des supports muraux
- Brider les potences à l'aide de Vis H M6 x 20 



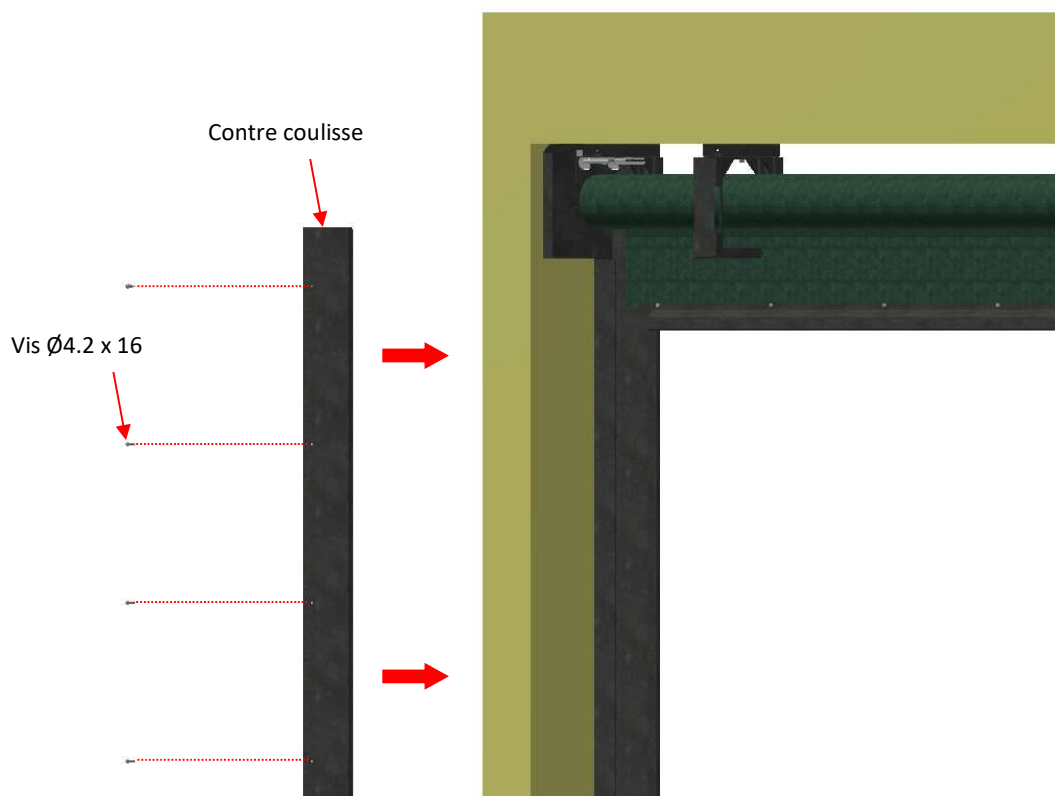
Etape 6 Installation de la barre de charge (Avec ou sans détecteur) - Voir la partie II au préalable

- Présenter la barre de charge puis la fixer à l'aide d'un système Vis + écrou M4 



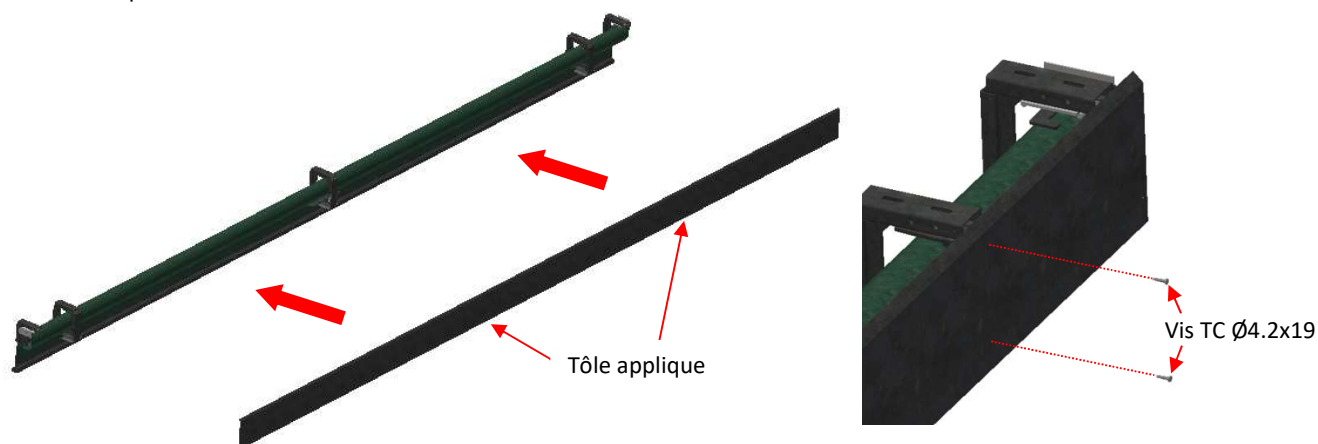
Etape 7 Installation des tôles contre coulisse

- Présenter les contre coulisse puis les fixer à l'aide de Vis $\varnothing 4.2 \times 16$



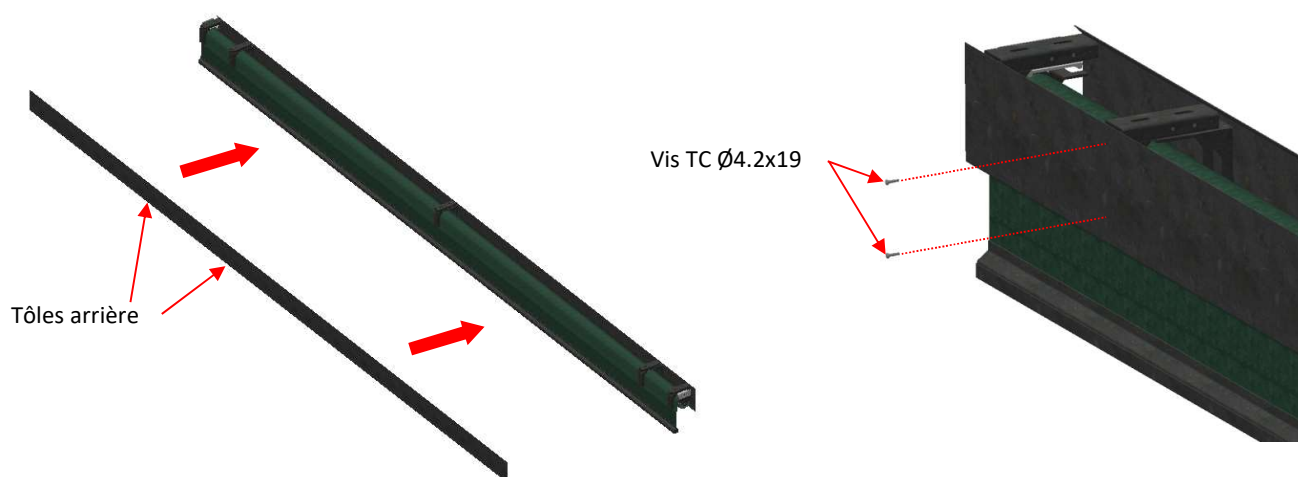
Etape 8 Installation des différentes tôles (Tôle face)

- Présenter les tôles face puis les fixer sur les consoles à l'aide de vis TC $\varnothing 4.2 \times 19$
Excepté celles d'extrémité



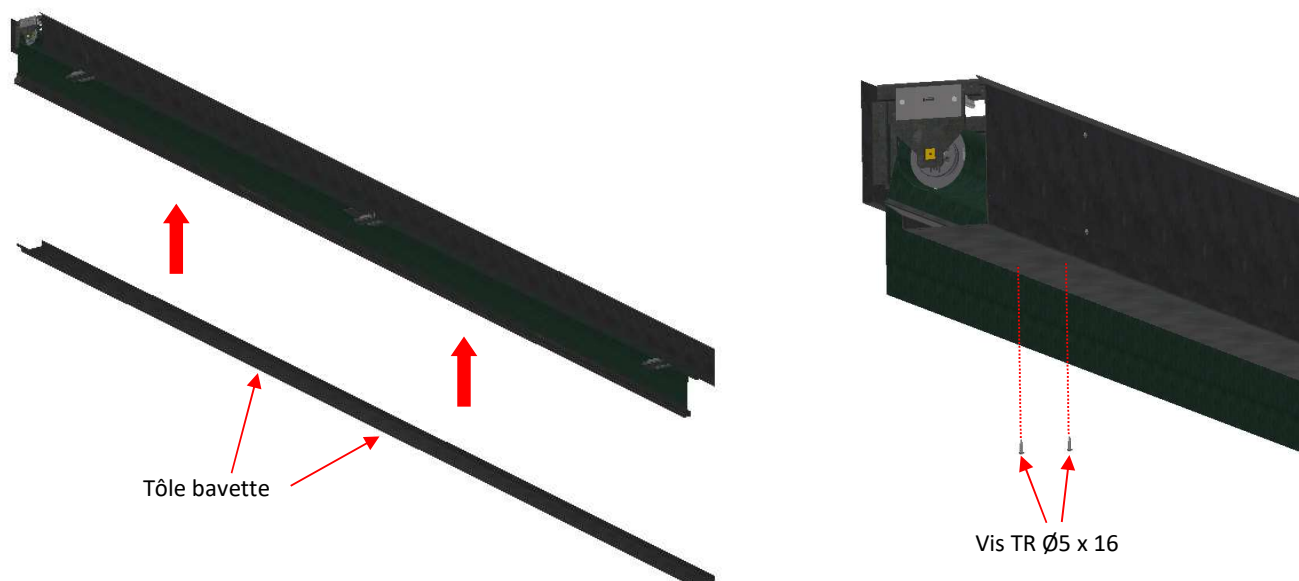
Etape 9 Installation des différentes tôles (Tôle arrière)

- Présenter les tôles arrière puis les fixer sur les supports muraux (Excepté ceux d'extrémité) à l'aide de Vis TC Ø4.2 x 19

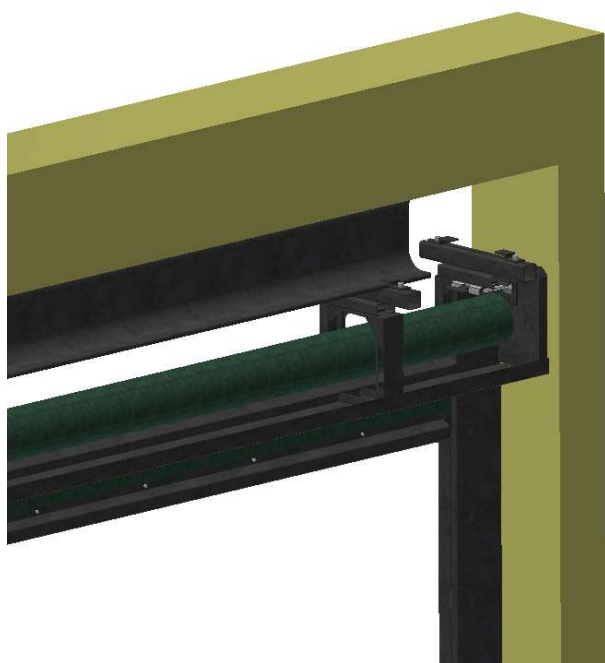
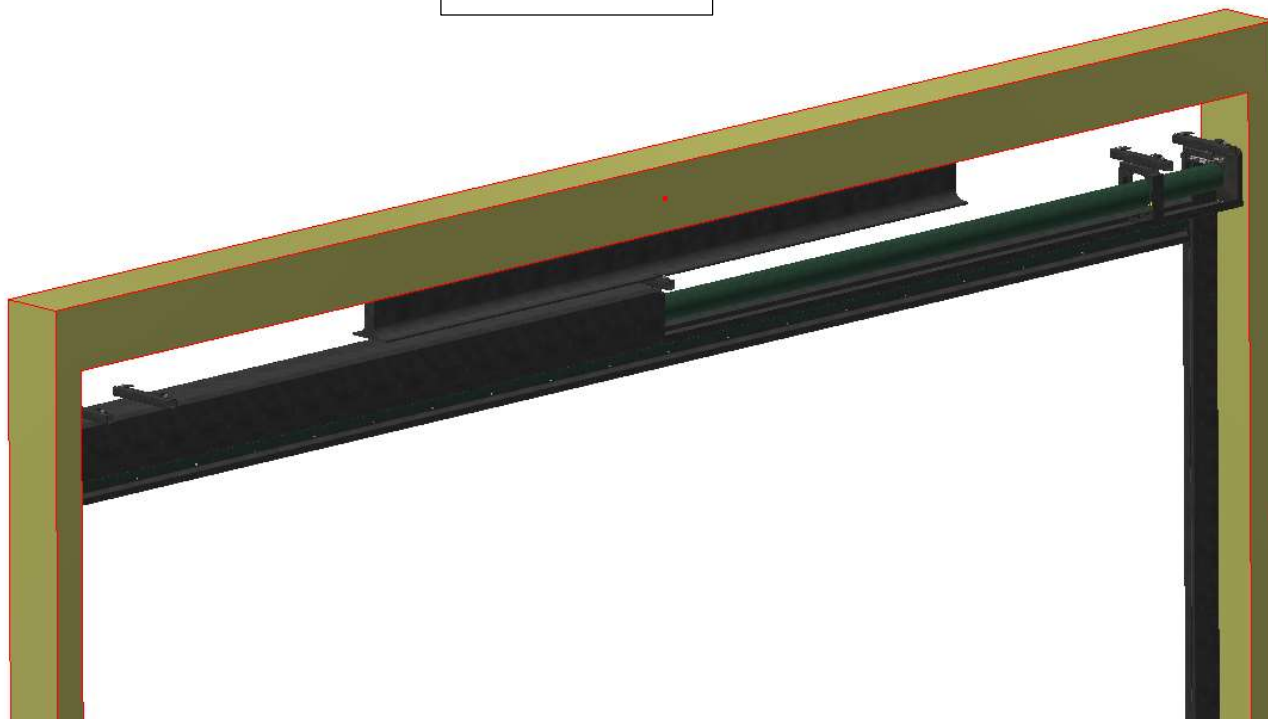


Etape 10 Installation des différentes tôles (Tôle bavette)

- Présenter les tôles bavette puis les fixer sur les potences à l'aide de Vis TR Ø5 x 16 (Excepté celles d'extrémité)



g. Pose sur poutre

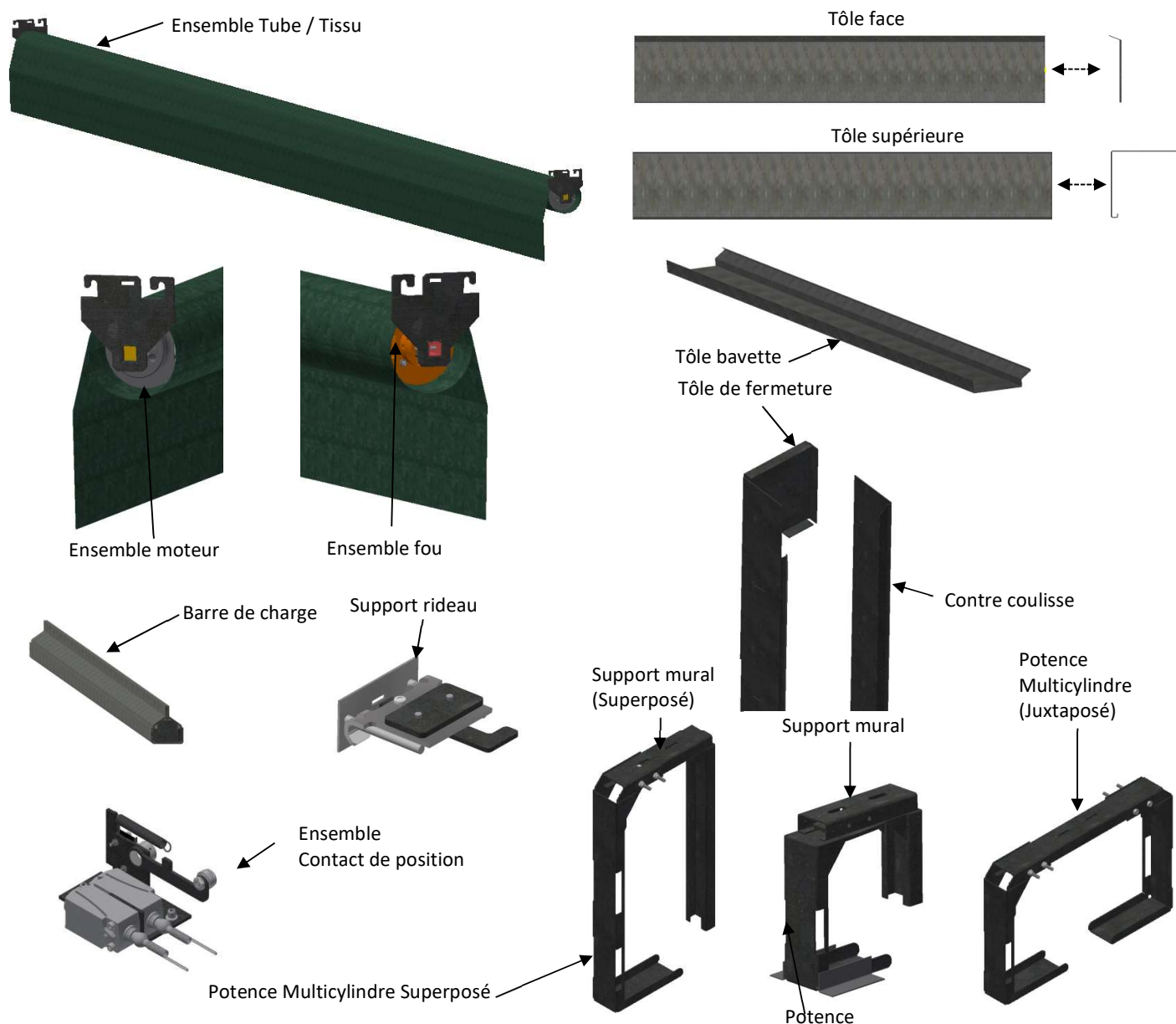


1	Support mural
2	Support rideau
3	Ensemble Tube / Tissu
4	Potence
5	Tôle face
6	Tôle supérieure
7	Tôle bavette
8	Tôle de fermeture
9	Barre de charge
10	Profil pour montage sur poutre
11	Contre coulisse

Rappel de la capacité portante min de la poutre en fonction de la résistance au feu du rideau :

Classement recherché pour le rideau	Capacité portantes minimale de la structure acier lorsqu'elle est placée côté feu
E 30	R 60
E 60	R 90
E 90	R 120
E 120	R 180

DETAILS DES ELEMENTS LIVRES ET OUTILS NECESSAIRES A LA POSE



Outillage nécessaire à la réalisation de la pose

Perceuse à percussion + foret de 8 mm	Niveau à bulle ou laser	Clé à pipe de 13 (Fixation M8)
Visseuse avec embout cruciforme	Jeu de clé 6 pans	Petit outillage (clé divers + tournevis + marteau)
Mètre ruban	Touret électrique	Gazelle et échafaudage (grande hauteur)

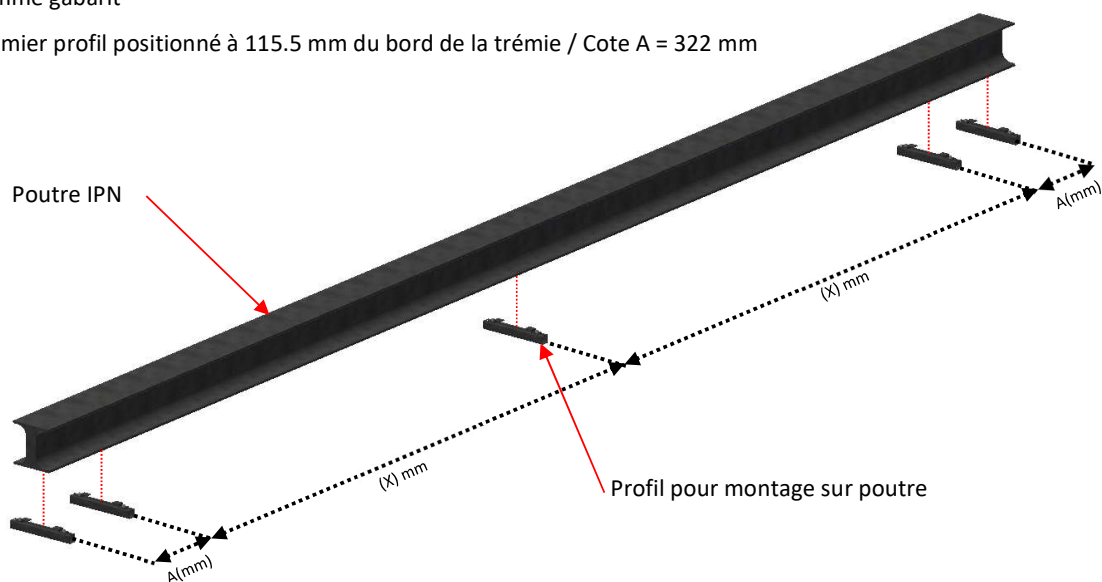
Etape 1 Réceptionner le produit au regard du bon de livraison

Etape 2 Mise en place des tôles de fermeture et des profils

- Procéder au repérage des points de fixation en utilisant les tôles de fermeture comme gabarit, percer ces emplacements afin d'y insérer les chevilles métal M8 x 60
- Positionner les tôles de fermeture (Droite et gauche) puis les fixer à l'aide de vis M8 x 60

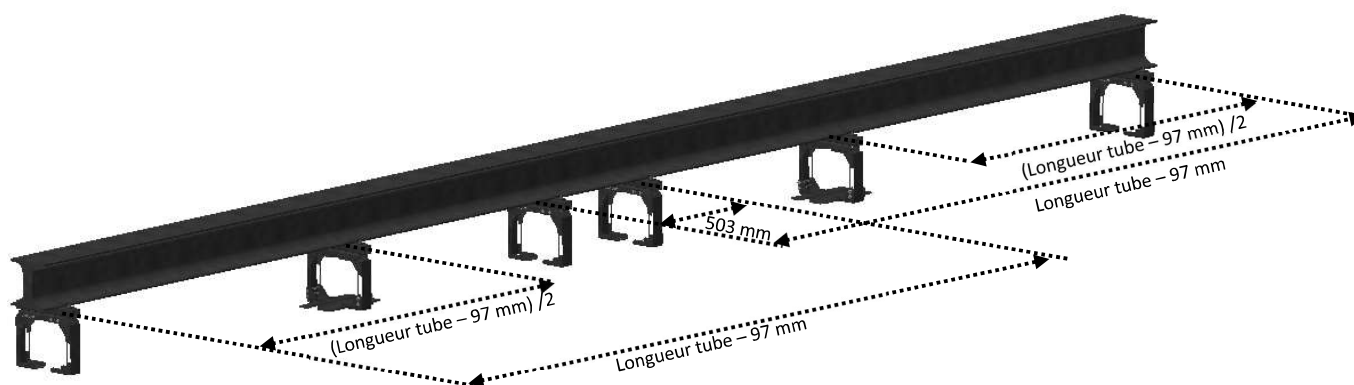


- Procéder au repérage des points de fixation tels qu'indiqués sur le plan tout en utilisant les plaques de recouvrement comme gabarit
- Premier profil positionné à 115.5 mm du bord de la trémie / Cote A = 322 mm

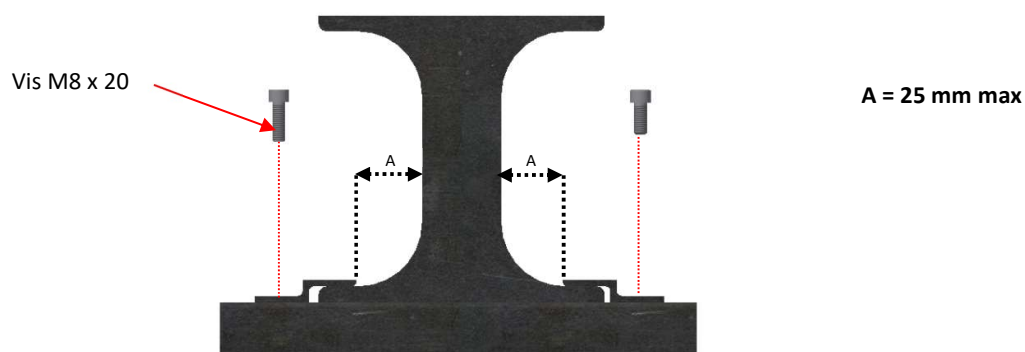


Règles de mise en place des supports anti-déflexion Ø89 & 100

- Le premier support est positionné à 115.5 mm du bord de la trémie
- Monocylindre : Si $3.939 < LPL < 5.939$ à 1 Support anti-déflexion $X = (Largeur\ trémie - (2 \times 115.5)) / 2$
- Multicylindre : **Attention les perçages de fixation sont identiques en Multicylindre Superposé et Juxtaposé**

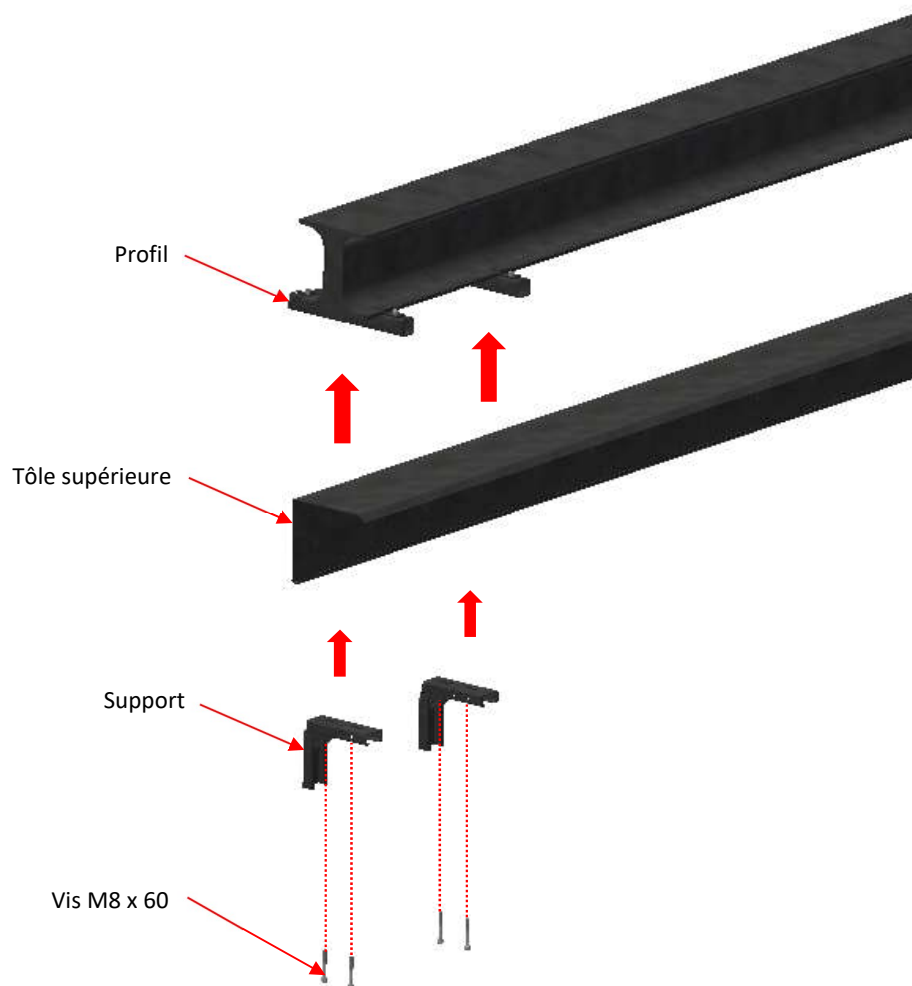


- Placer les profils puis les fixer à l'aide des vis M8 x 20 (Une fois positionnées penser à vérifier leur bon alignement à l'aide d'un laser ou d'un système équivalent et procéder aux réglages si nécessaires)

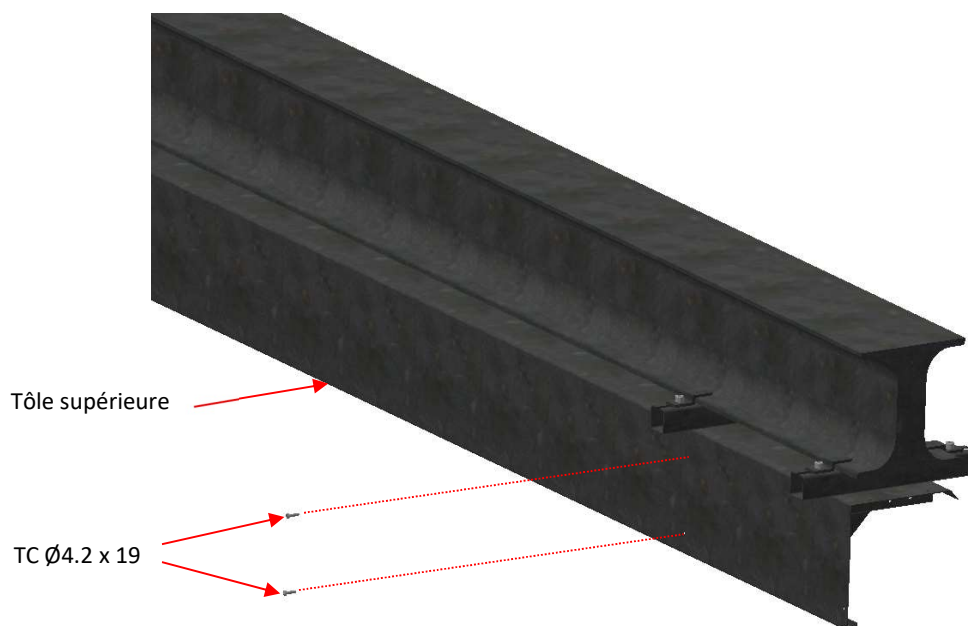


Etape 3 Présenter les tôles supérieures ainsi que les supports

- Positionner les tôles supérieures ainsi que les supports puis les fixer à l'aide de vis M8 x 60

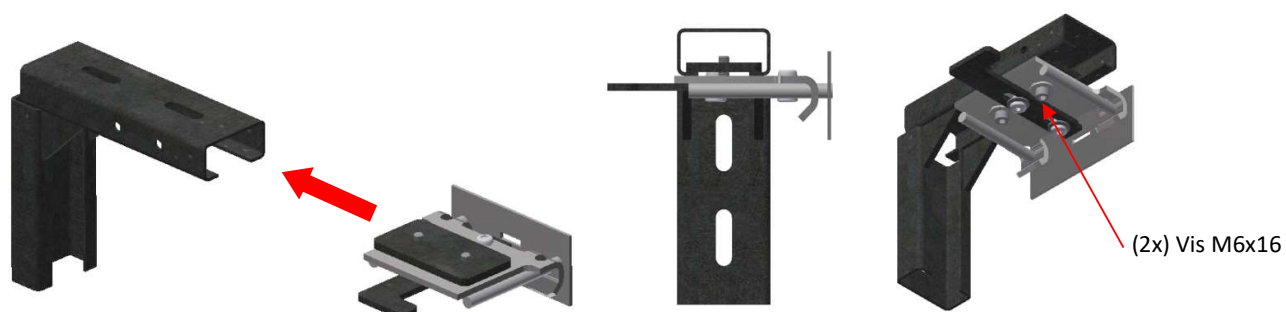


- Fixer les tôles supérieures aux supports en partie arrière à l'aide de vis TC Ø4.2 x 19



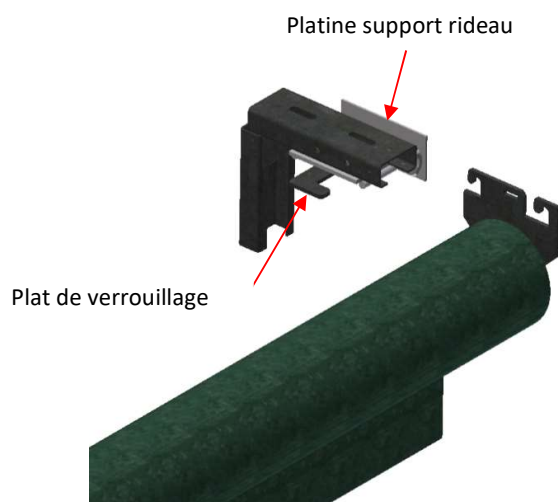
Etape 4 Fixer les supports rideau sur les supports muraux (Droite/Gauche)

- Positionner les supports rideau sur les supports d'extrémité
- Puis les fixer à l'aide des Vis Chc M6 x 16



Etape 5 Installation des cylindres

- Installer l'ensemble tube / tissu préalablement assemblé sur les supports (Dégager le plat de verrouillage pour la mise en place)



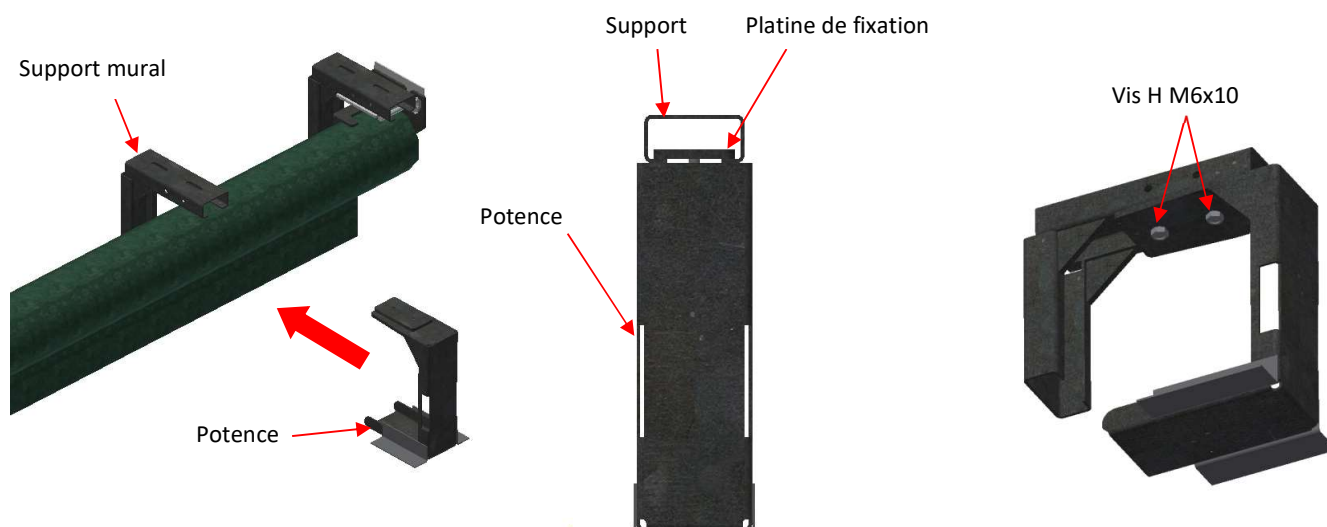
Principe de fixation du rideau



Sur cette vue la platine du support rideau n'est pas représentée

Etape 6 Installation des potences

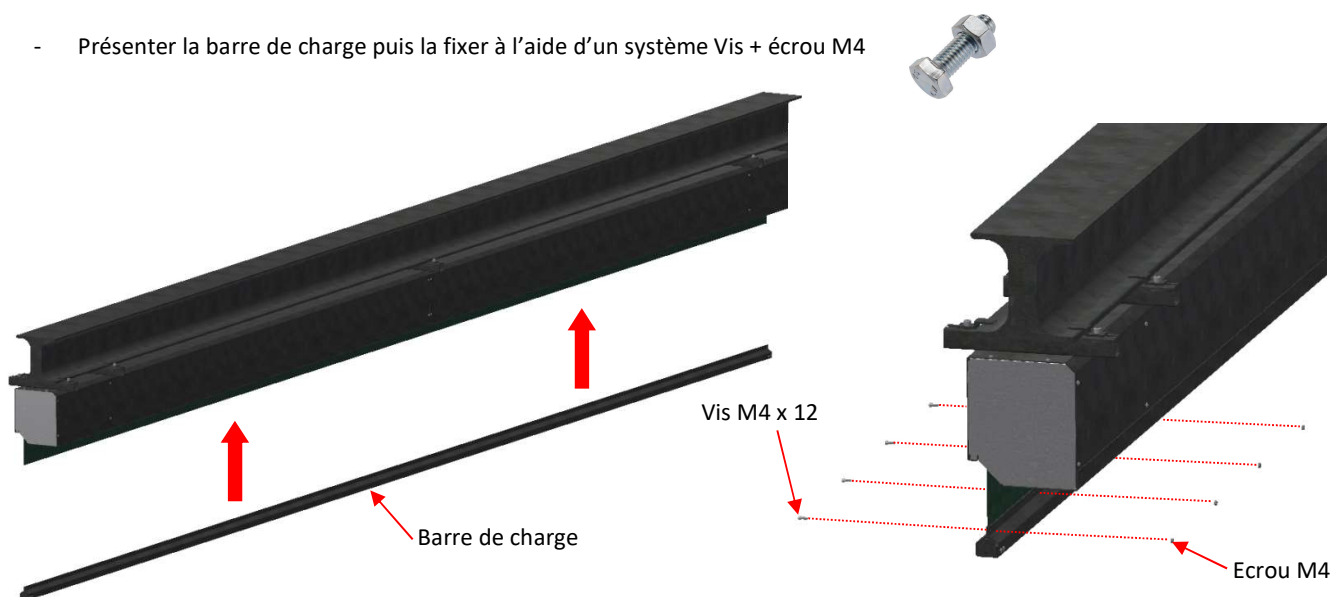
- Présenter les potences et insérer la platine de fixation dans le profil supérieur des supports muraux
- Brider les potences à l'aide de Vis H M6x10



Nous appellerons l'assemblage d'un support et d'une potence une Console

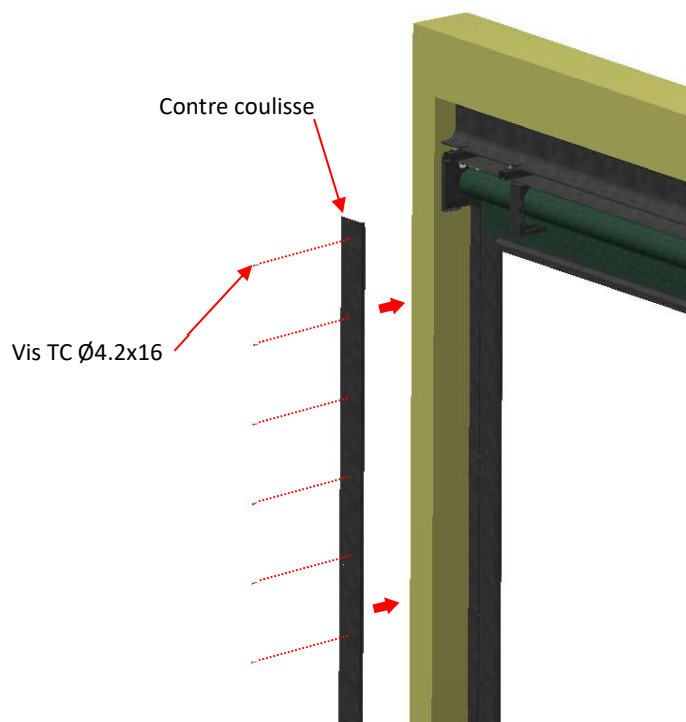
Etape 7 Installation de la barre de charge - Voir la partie II au préalable

- Présenter la barre de charge puis la fixer à l'aide d'un système Vis + écrou M4



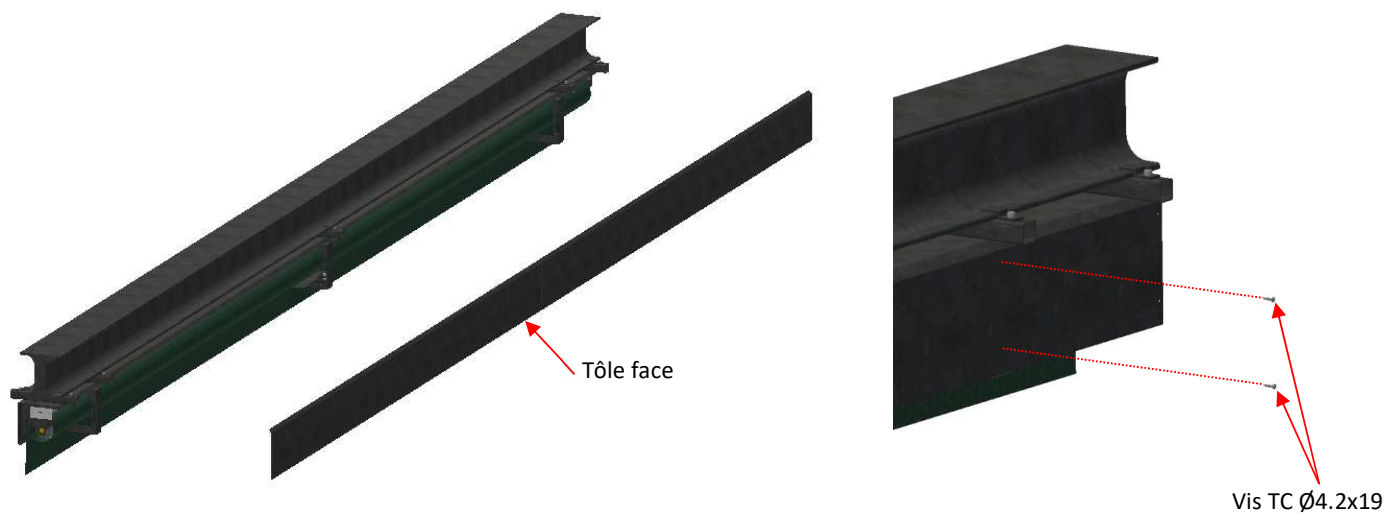
Etape 8 Installation de la barre de charge

- Présenter la barre de charge puis la fixer à l'aide d'un système Vis + écrou M4



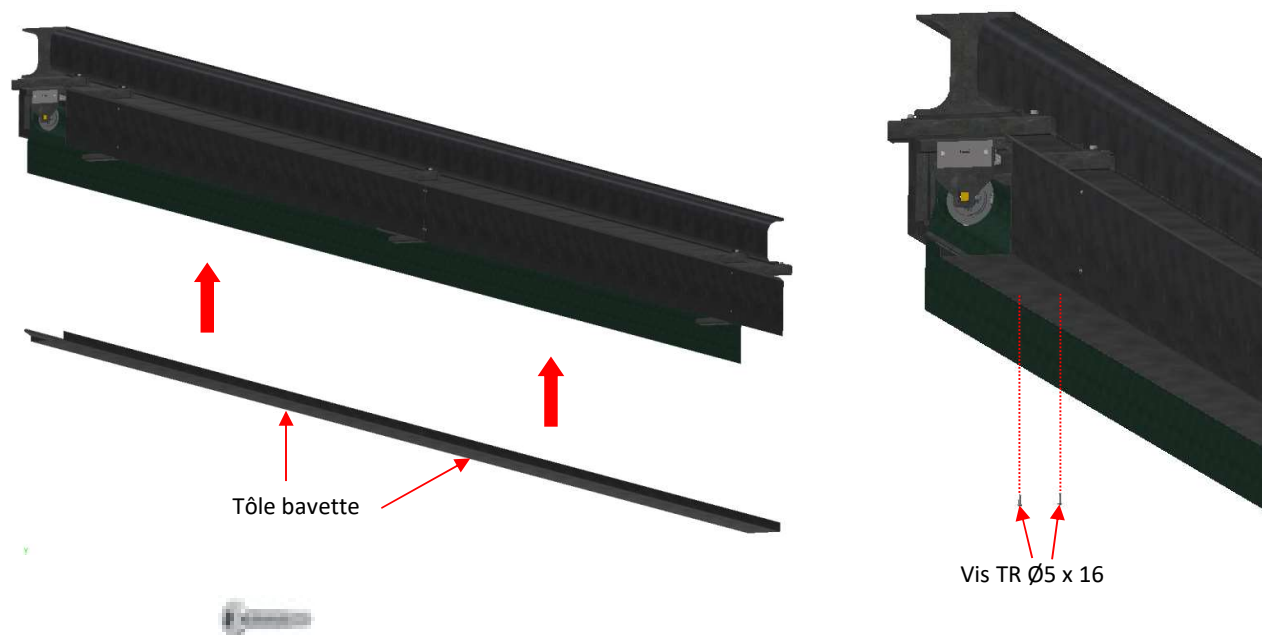
Etape 9 Installation des différentes tôles (Tôle face)

- Présenter les tôles face puis les fixer sur les consoles à l'aide de vis TC $\varnothing 4.2 \times 19$

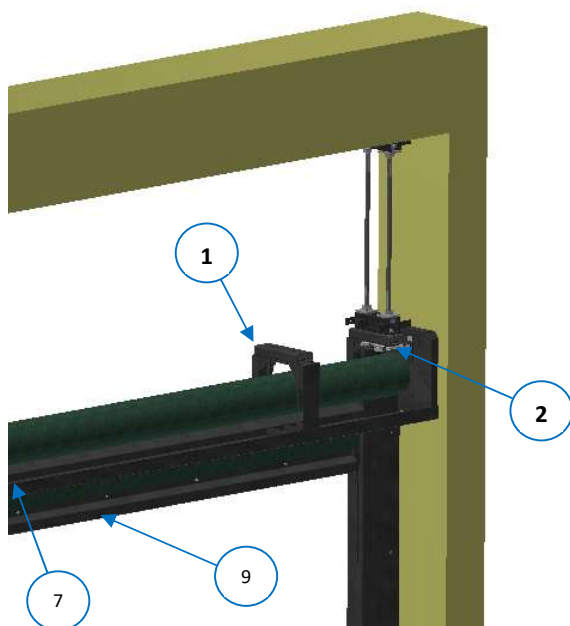
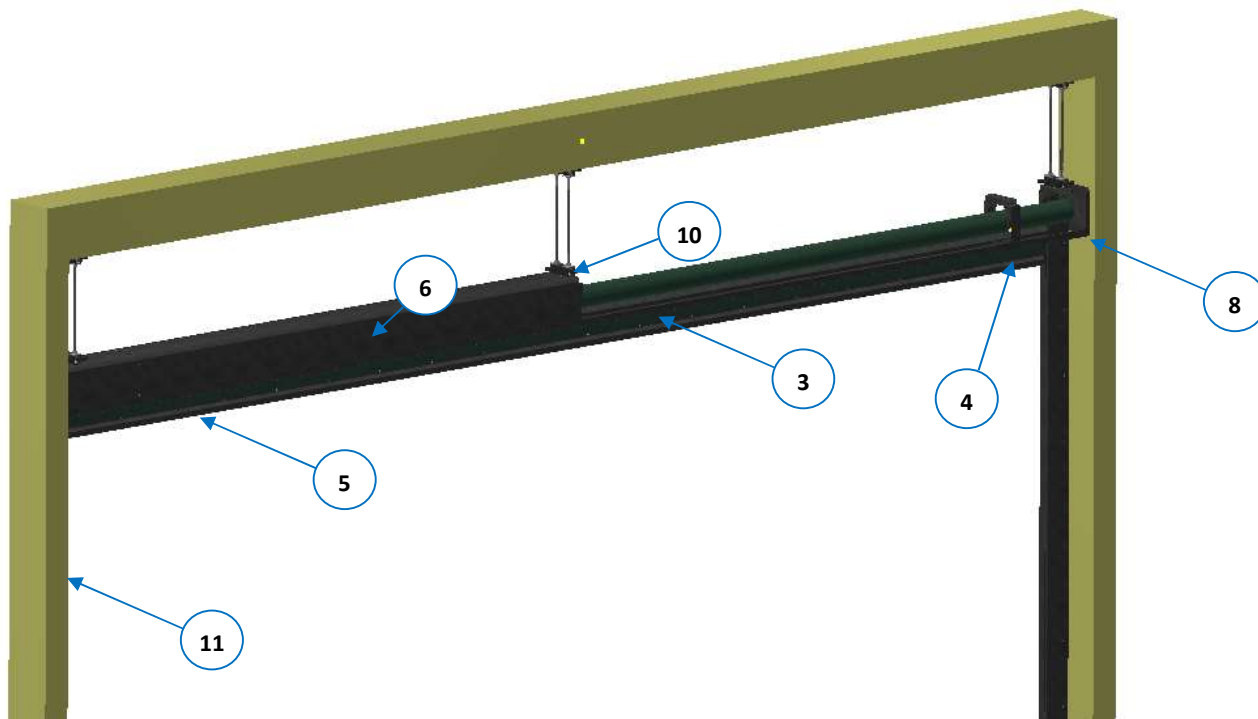


Etape 10 Installation des différentes tôles (Tôle bavette)

- Présenter les tôles bavette puis les fixer sur les potences à l'aide de Vis TR $\varnothing 5 \times 16$



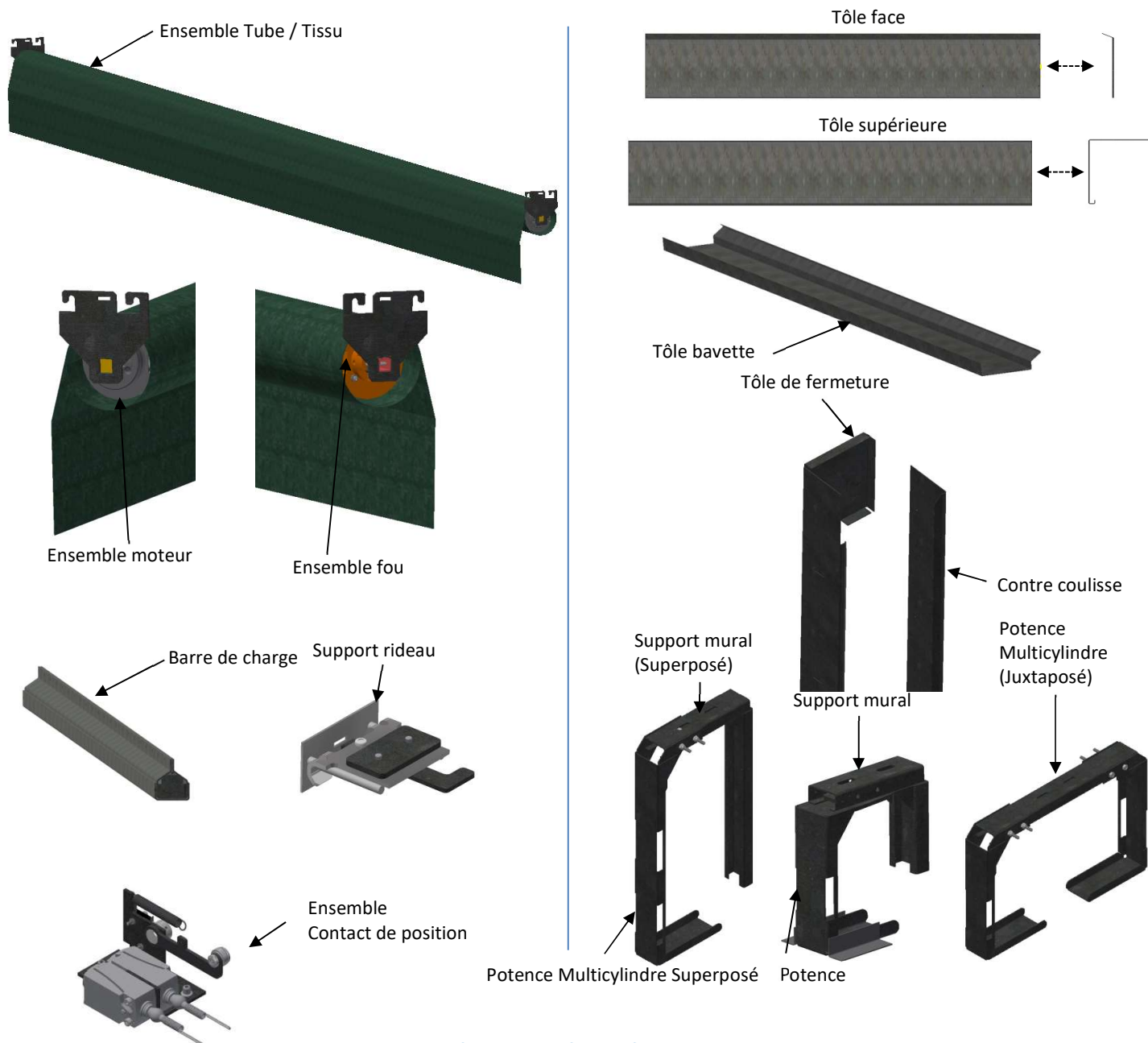
h. Pose en suspenste



1	Support mural
2	Support rideau
3	Ensemble Tube / Tissu
4	Potence
5	Tôle face
6	Tôle supérieure
7	Tôle bavette
8	Tôle de fermeture
9	Barre de charge
10	Suspente
11	Structure support

Rappel : protection des suspentes, hors lot
Souchier-Boullet, à réaliser selon PV EFR-17-001411

DETAILS DES ELEMENTS LIVRES ET OUTILS NECESSAIRES A LA POSE



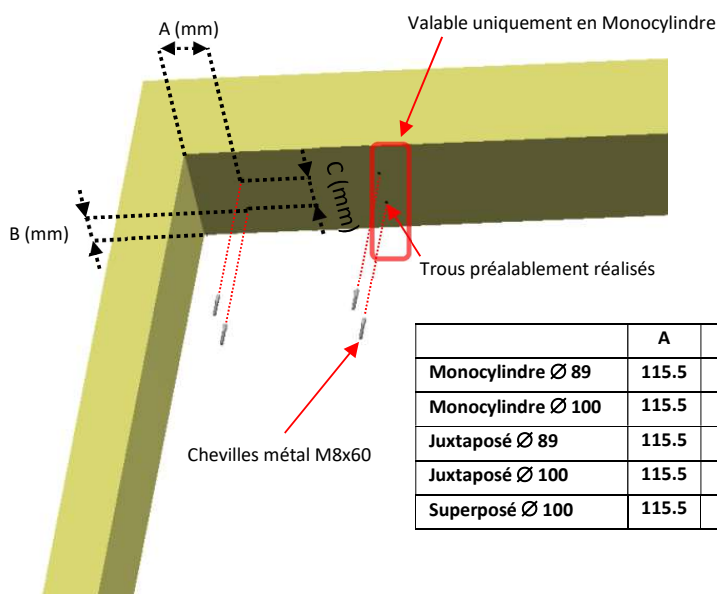
Outillage nécessaire à la réalisation de la pose

Perceuse à percussion + foret de 8 mm	Niveau à bulle ou laser	Clé à pipe de 13 (Fixation M8)
Visseuse avec embout cruciforme	Jeu de clé 6 pans	Petit outillage (clé divers + tournevis + marteau)
Mètre ruban	Touret électrique	Gazelle et échafaudage (grande hauteur)

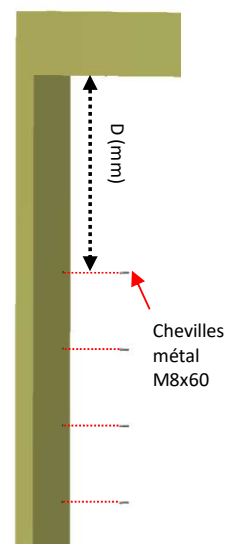
Etape 1 Réceptionner le produit au regard du bon de livraison

Etape 2 Perçage et installation des suspentes

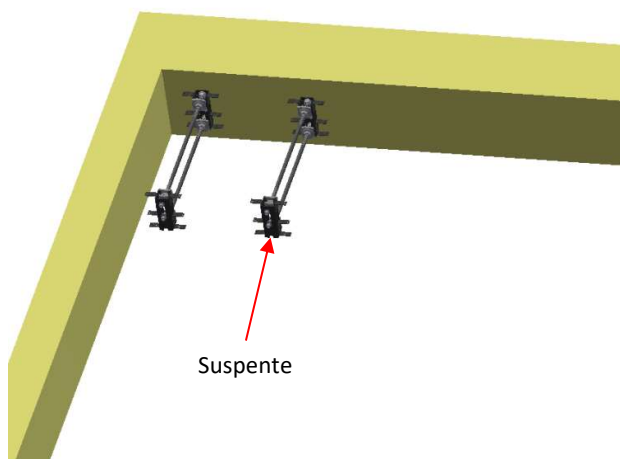
- Procéder au repérage des points de fixation tels qu'indiqués sur le plan tout en utilisant les plaques de recouvrement comme gabarit
- Percer ces emplacements afin de recevoir des chevilles métalliques à expansion M8x60
- Premiers perçages à **115.5 mm** du bord de la trémie / Cote A = **322 mm**



	A	B	C	D
Monocylindre Ø 89	115.5	41.5	80	271.5 + Hauteur suspente
Monocylindre Ø 100	115.5	71.5	80	331.5 + Hauteur suspente
Juxtaposé Ø 89	115.5	121	80	271.5 + Hauteur suspente
Juxtaposé Ø 100	115.5	186	80	233.5 + Hauteur suspente
Superposé Ø 100	115.5	71.5	80	521.5 + Hauteur suspente

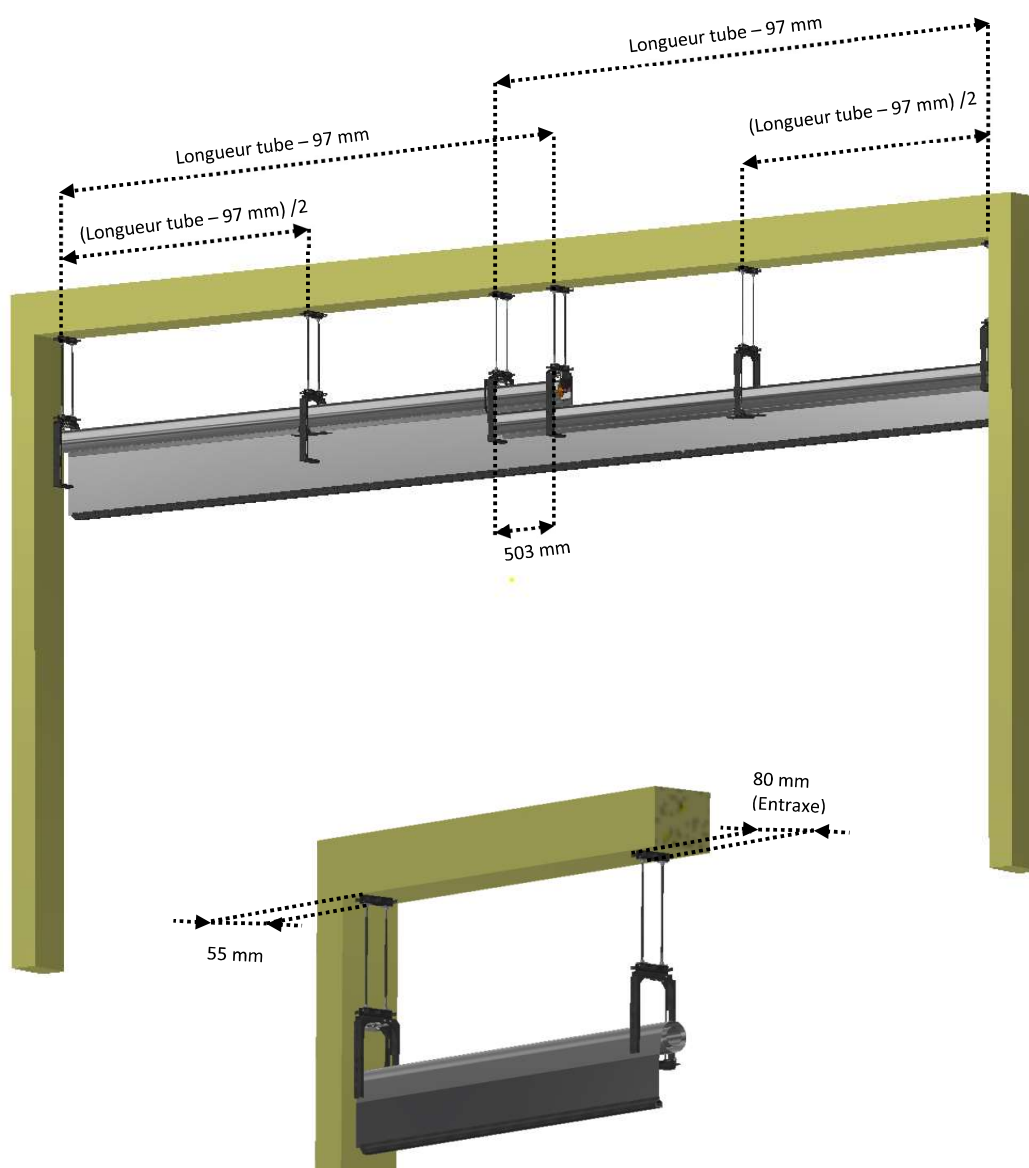


- Placer les suspentes puis les fixer à l'aide des vis M8 (Une fois positionnées penser à vérifier leur bon alignement à l'aide d'un laser ou d'un système équivalent et procéder aux réglages si nécessaires)



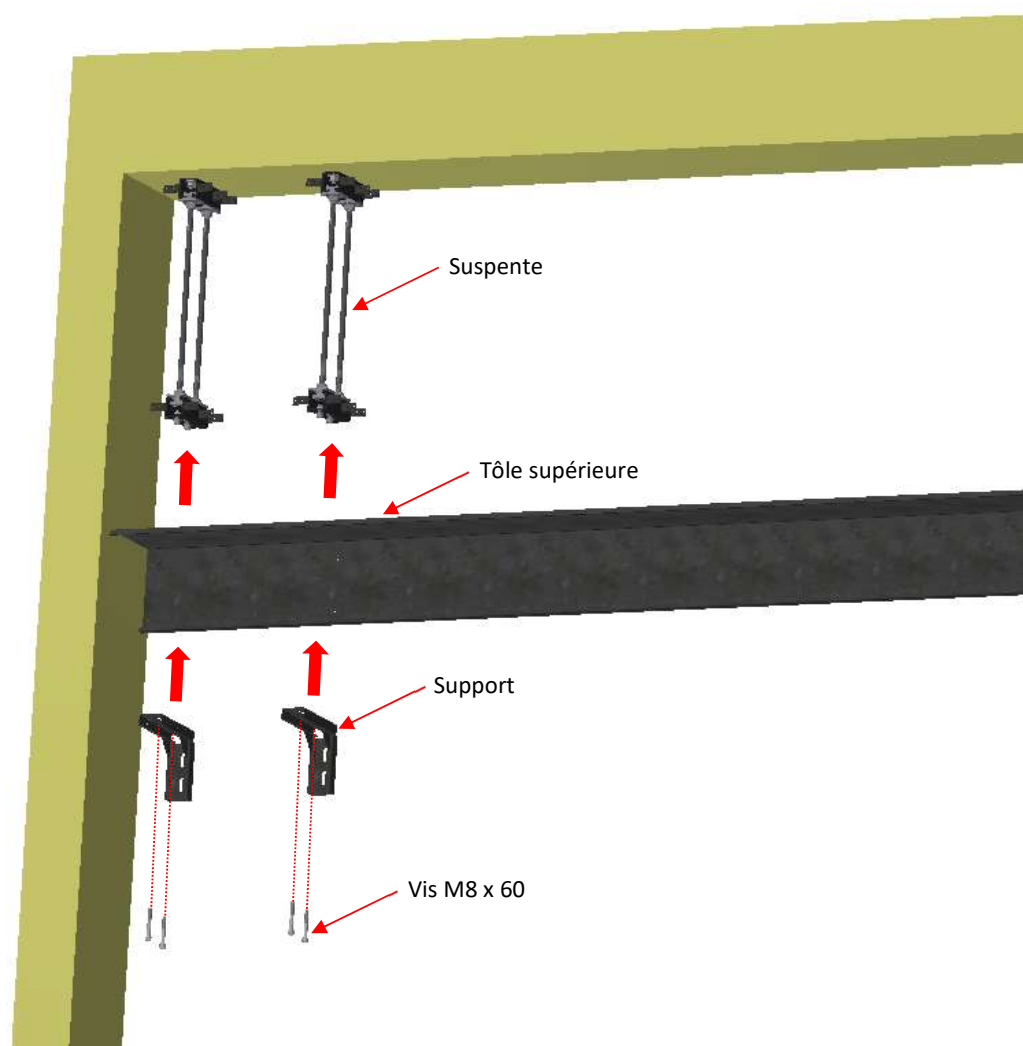
Règles de mise en place des supports anti-déflexion Ø89 & 100

- Monocylindre : Si $3.939 < LPL < 5.939$ à 1 Support anti-déflexion $X = (Largeur\ trémie - (2 \times 115.5)) / 2$
- Multicylindre : **Attention les perçages de fixation sont identiques en Multicylindre Superposé et Juxtaposé**

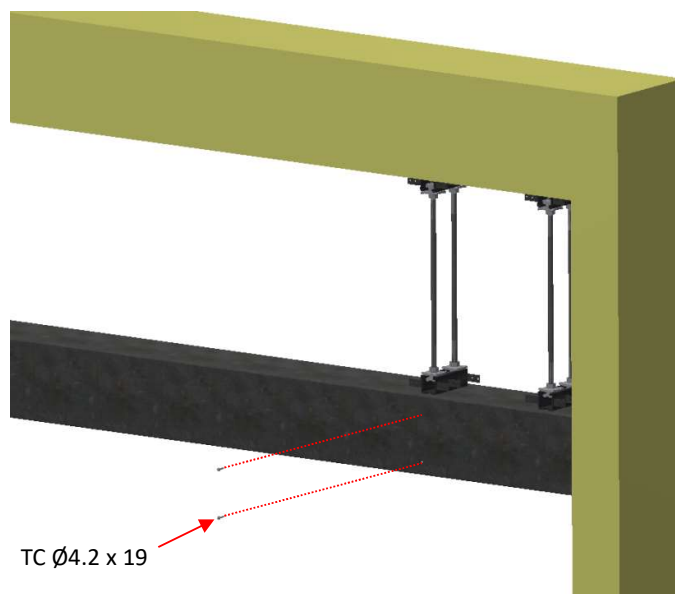


Etape 3 Présenter les tôles supérieures ainsi que les supports

- Positionner les tôles supérieures ainsi que les supports puis les fixer à l'aide de vis M8 x 60

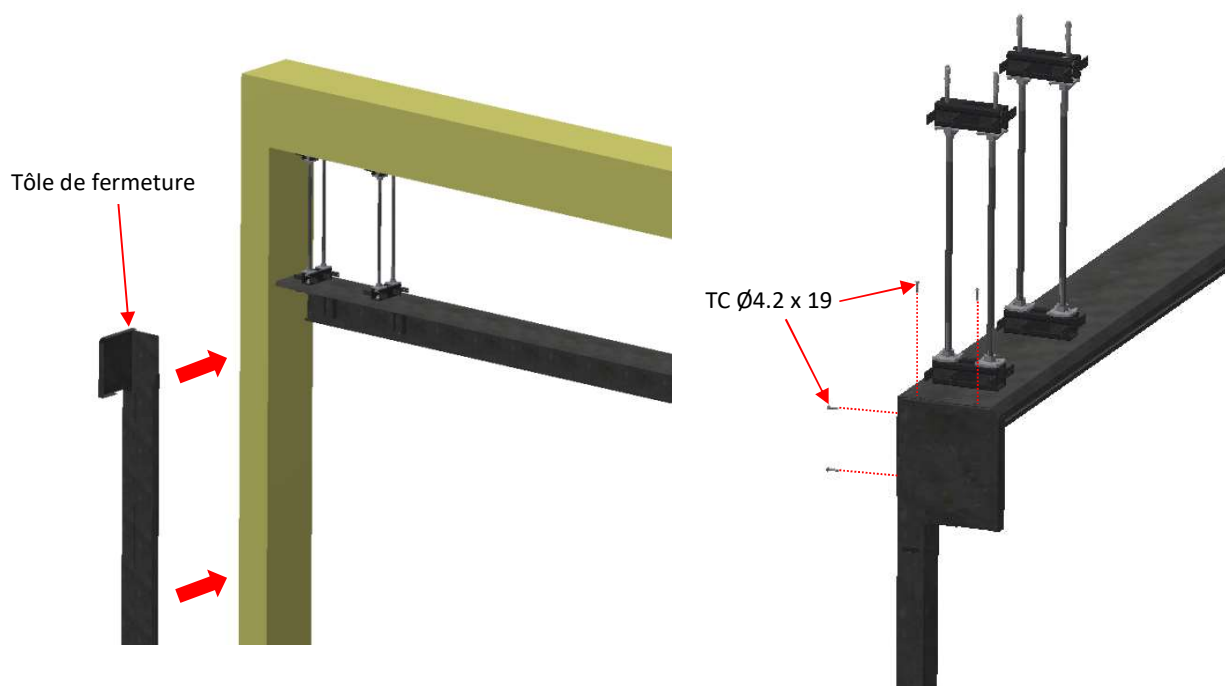


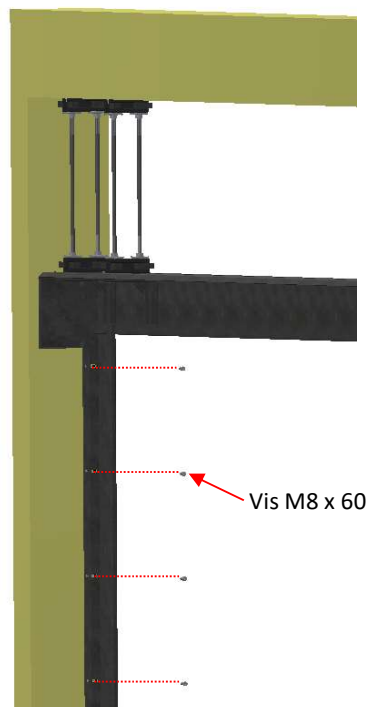
- Fixer les tôles supérieures aux supports en partie arrière à l'aide de vis TC Ø4.2 x 19 (Excepté celles d'extrémité)



Etape 4 Installation des différentes tôles (Tôle de fermeture Droite/Gauche)

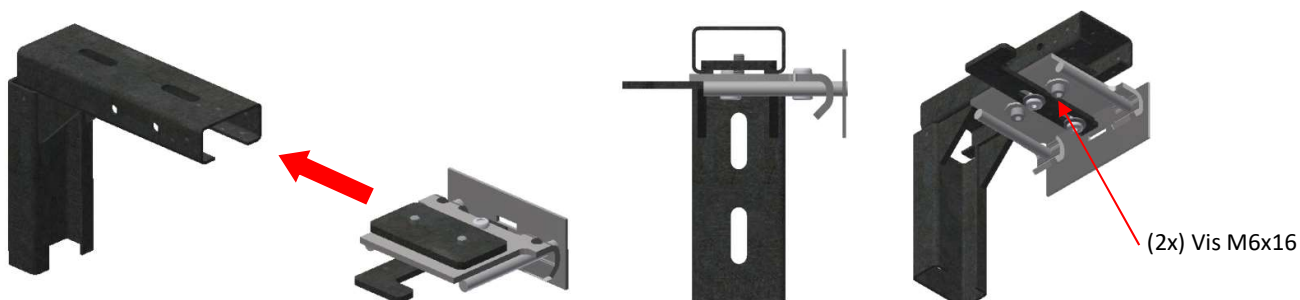
- Présenter les tôles de fermeture puis les fixer aux autres tôles précédemment installées, le tout à l'aide de vis TR Ø5 x 16 pour la partie inférieure (fixation sur la tôle bavette) et de vis TC Ø4.2 x 19 sur les autres face (Tôle face / supérieure).





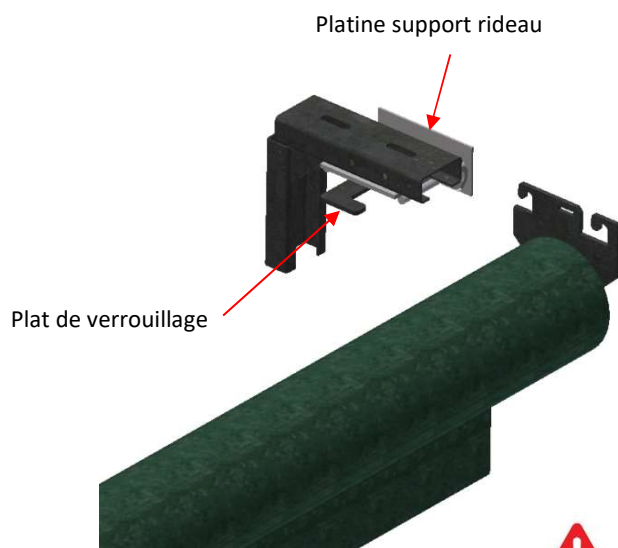
Etape 5 Fixer les supports rideau sur les supports muraux (Droite/Gauche)

- Positionner les supports rideau sur les supports d'extrémité
- Puis les fixer à l'aide des Vis Chc M6 x 16



Etape 6 Installation des cylindres

- Installer l'ensemble tube / tissu préalablement assemblé sur les supports (Dégager le plat de verrouillage pour la mise en place)



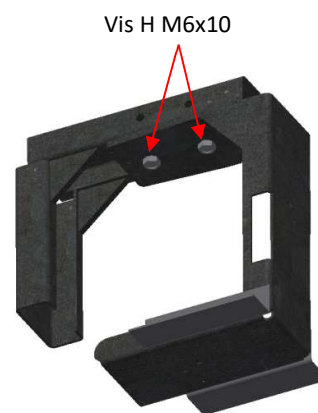
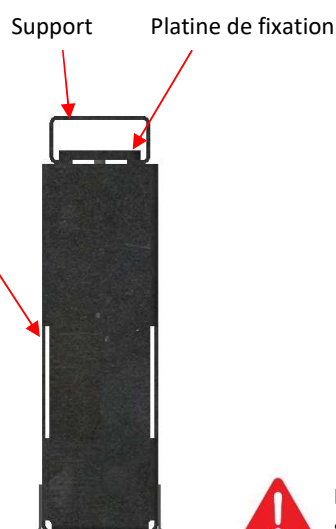
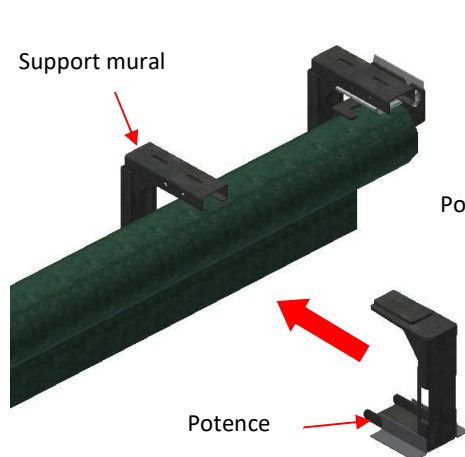
Principe de fixation du rideau



Sur cette vue la platine du support rideau n'est pas représentée

Etape 7 Installation des potences

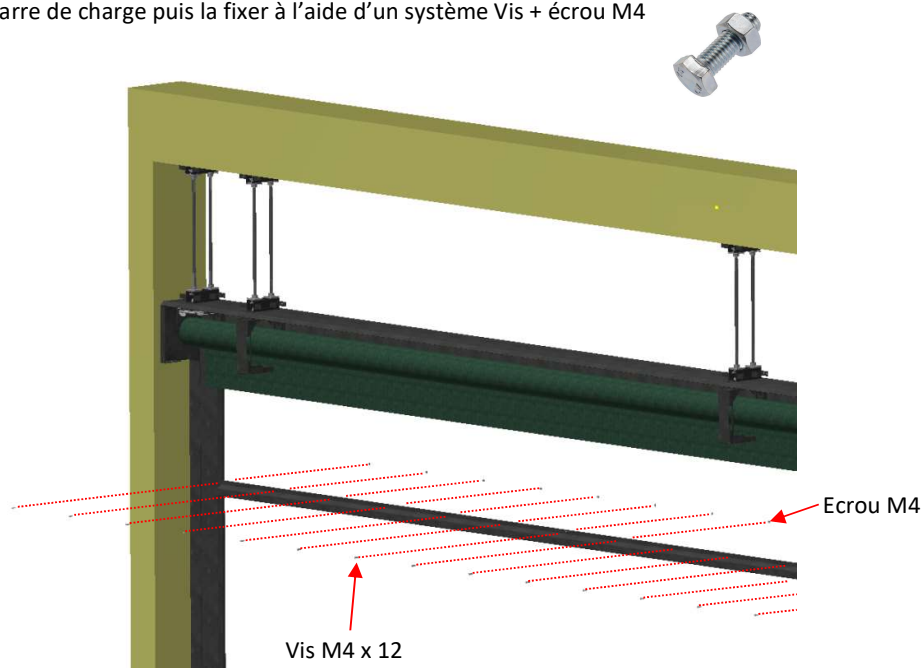
- Présenter les potences et insérer la platine de fixation dans le profil supérieur des supports muraux
- Brider les potences à l'aide de Vis H M6x10



Nous appellerons l'assemblage d'un support et d'une potence une Console

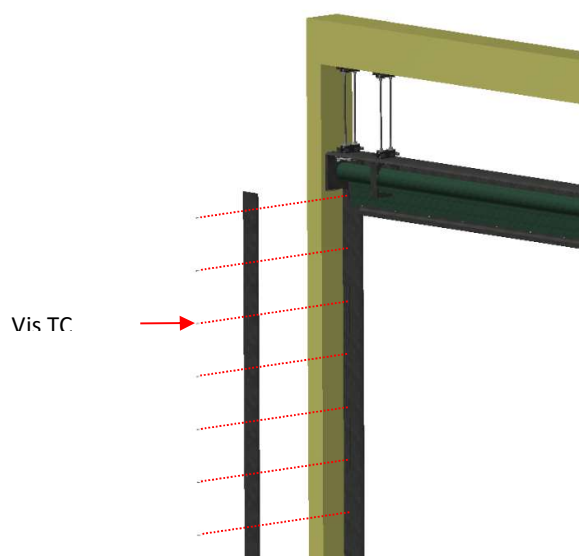
Etape 8 Installation de la barre de charge (Avec ou sans détecteur) - Voir la partie II au préalable

- Présenter la barre de charge puis la fixer à l'aide d'un système Vis + écrou M4



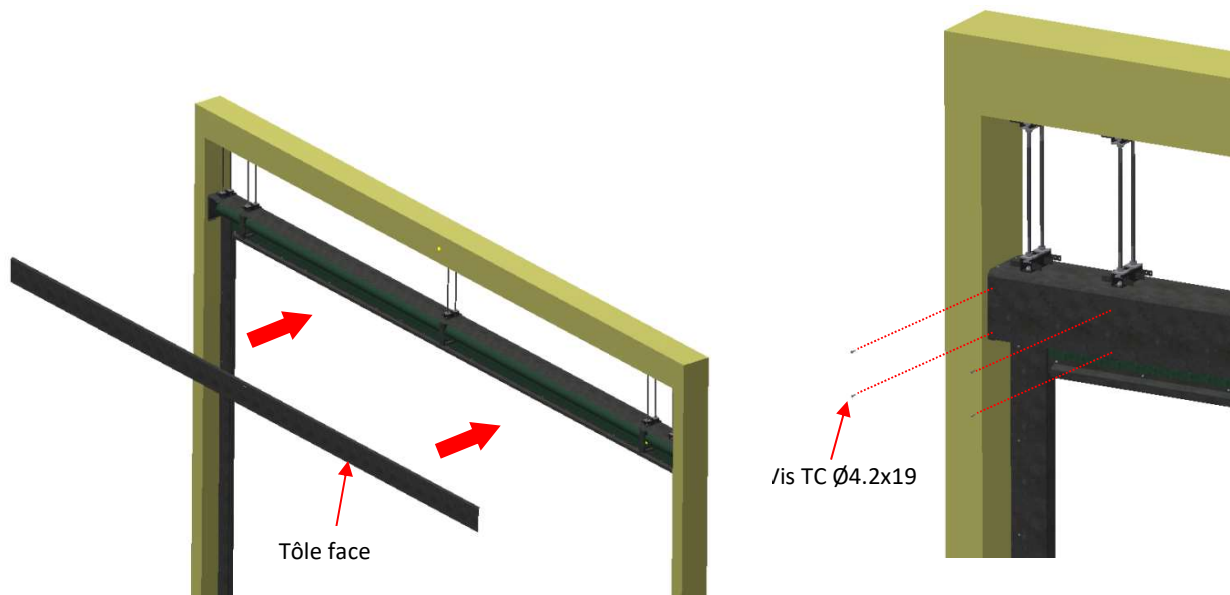
Etape 9 Installation des contre coulisse (droite et gauche)

- Fixer les contre coulisse sur les tôles de fermeture à l'aide de vis TC Ø4.2 x 16



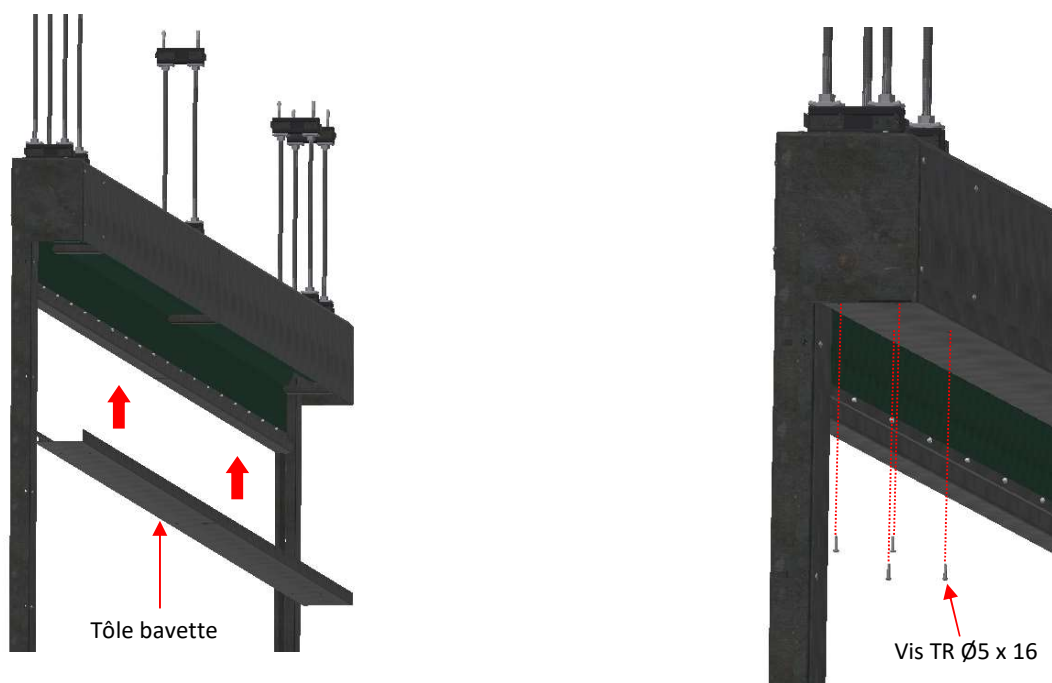
Etape 10 Installation des différentes tôles (Tôle face)

- Présenter les tôles face puis les fixer sur les consoles à l'aide de vis TC $\varnothing 4.2 \times 19$ (Excepté celles d'extrémité)



Etape 11 Installation des différentes tôles (Tôle bavette)

- Présenter les tôles bavette puis les fixer sur les potences (Excepté ceux d'extrémité) à l'aide de Vis TR $\varnothing 5 \times 16$

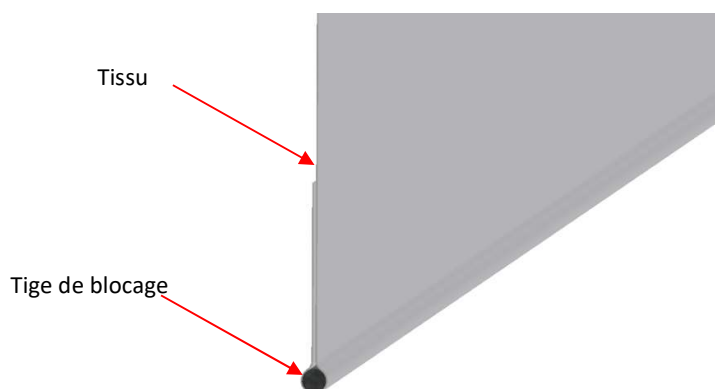


II. Montage de la barre de charge

Etape 1 Réceptionner les différents éléments de la barre de charge

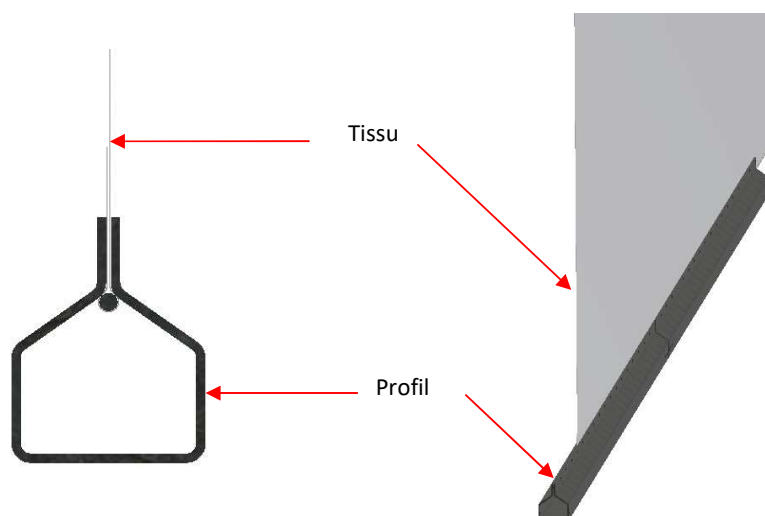
Etape 2 Mise en place des tiges de blocage Ø4

- Insérer les tiges de blocage les unes après les autres dans l'ourlet prévu à cet effet



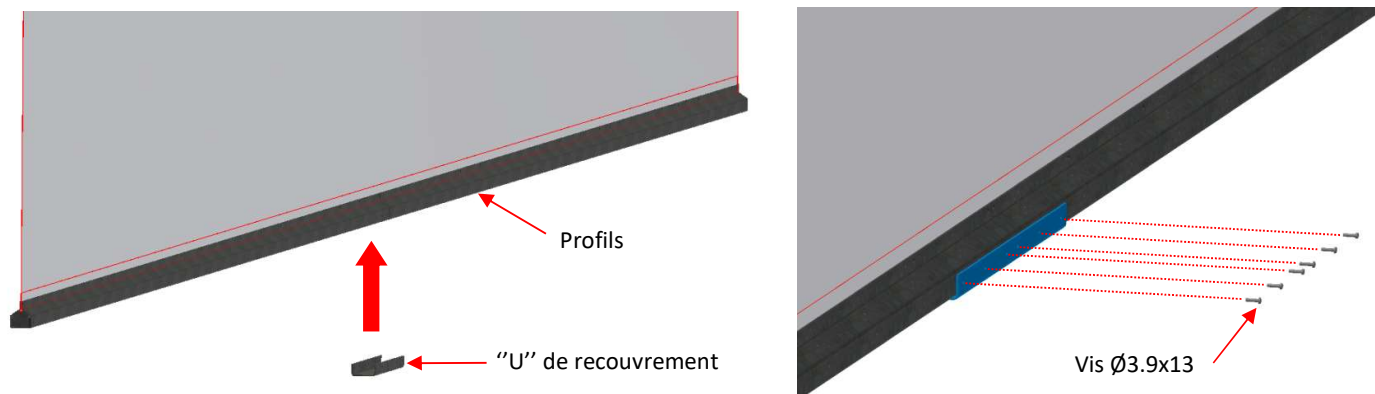
Etape 3 Mise en place des profils

- Faire glisser les profils le long du tissu (Ecarter les parties supérieures du profils afin de ne pas détériorer le tissu)



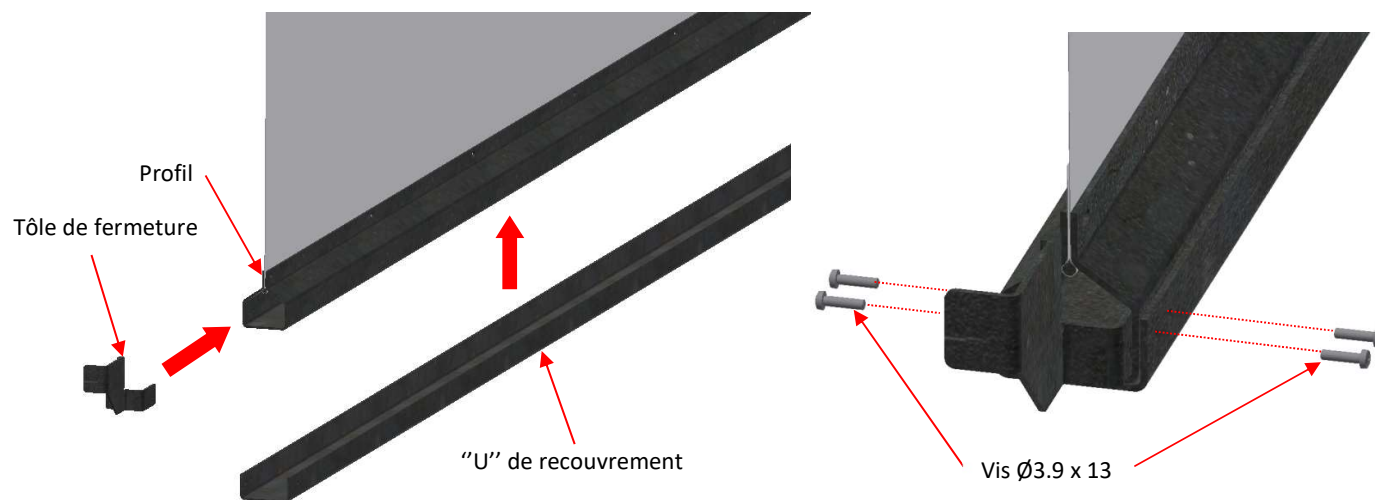
Etape 4 Mise en place du "U" de recouvrement partiel

- Placer le "U" au niveau de la jonction des deux profils puis l'assembler à l'aide de vis auto-perceuse Ø3.9x13



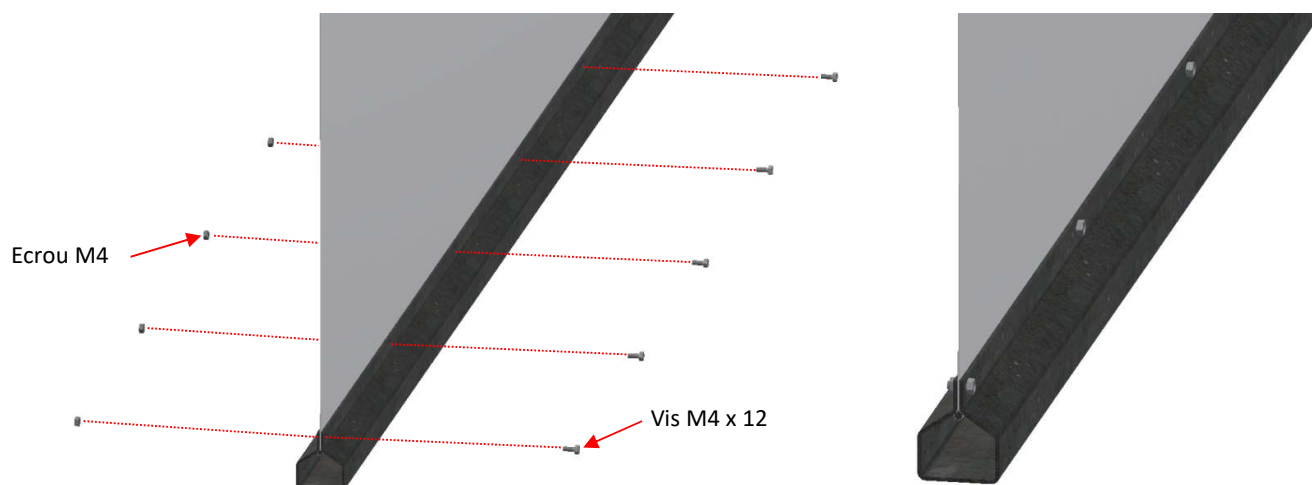
Etape 4* Mise en place du "U" de recouvrement intégral (Arrêt sur obstacle)

- Afin d'assurer la fonction arrêt sur obstacle il est nécessaire d'avoir une surface parfaitement plane sous la barre de charge. Pour cela un "U" de recouvrement intégral est fixé à la barre de charge.



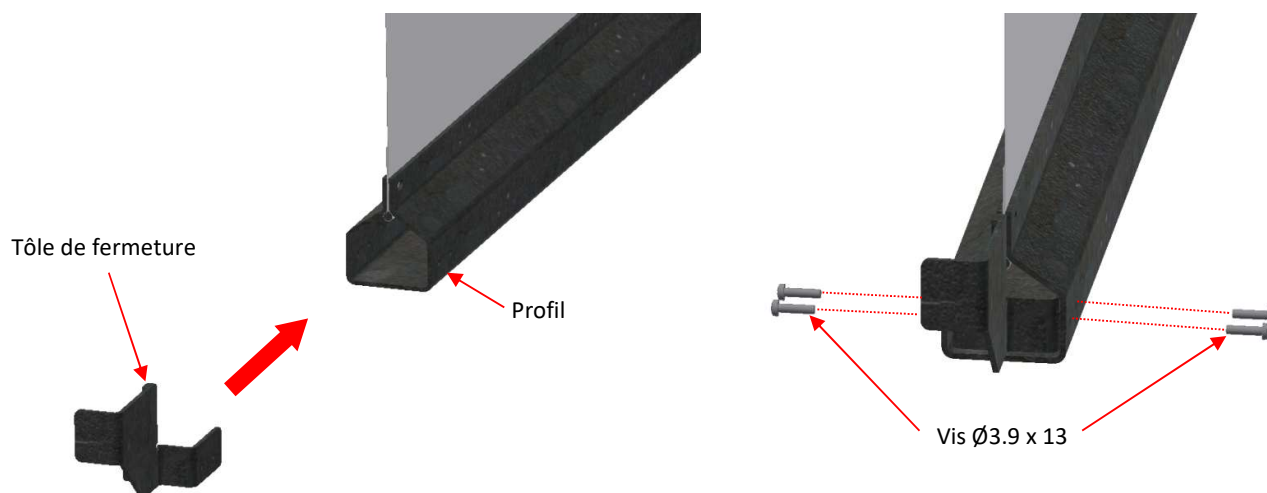
Etape 5 Fixation des profils au tissu

- Fixer les profils au tissu à l'aide de vis M4 x 12 et d'un écrou (M4)

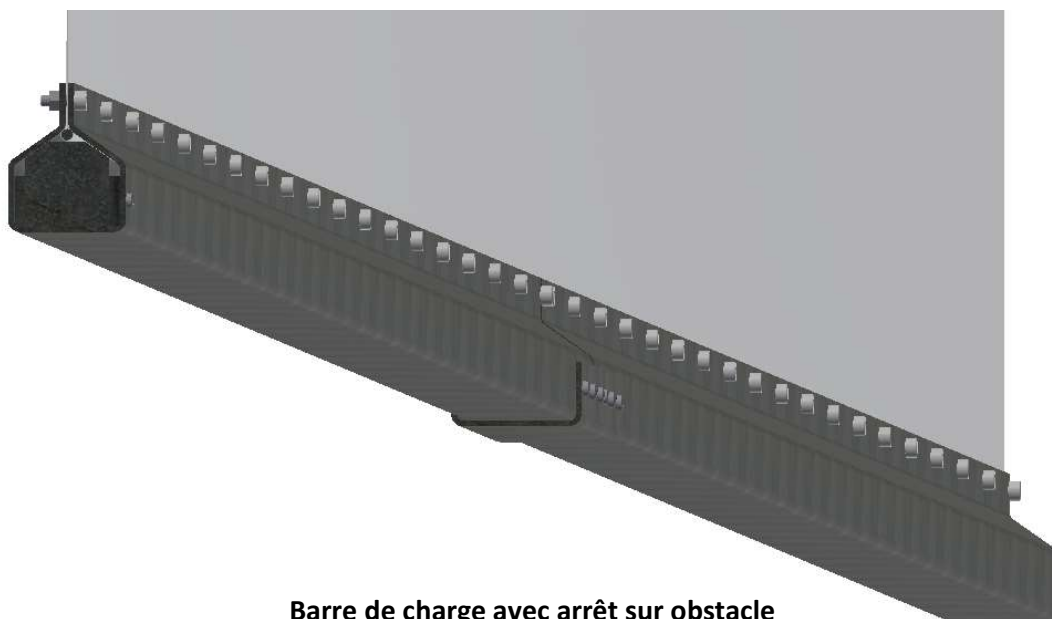


Etape 6 Fixation des tôles de fermeture (Etape valable pour le "U" de recouvrement partiel)

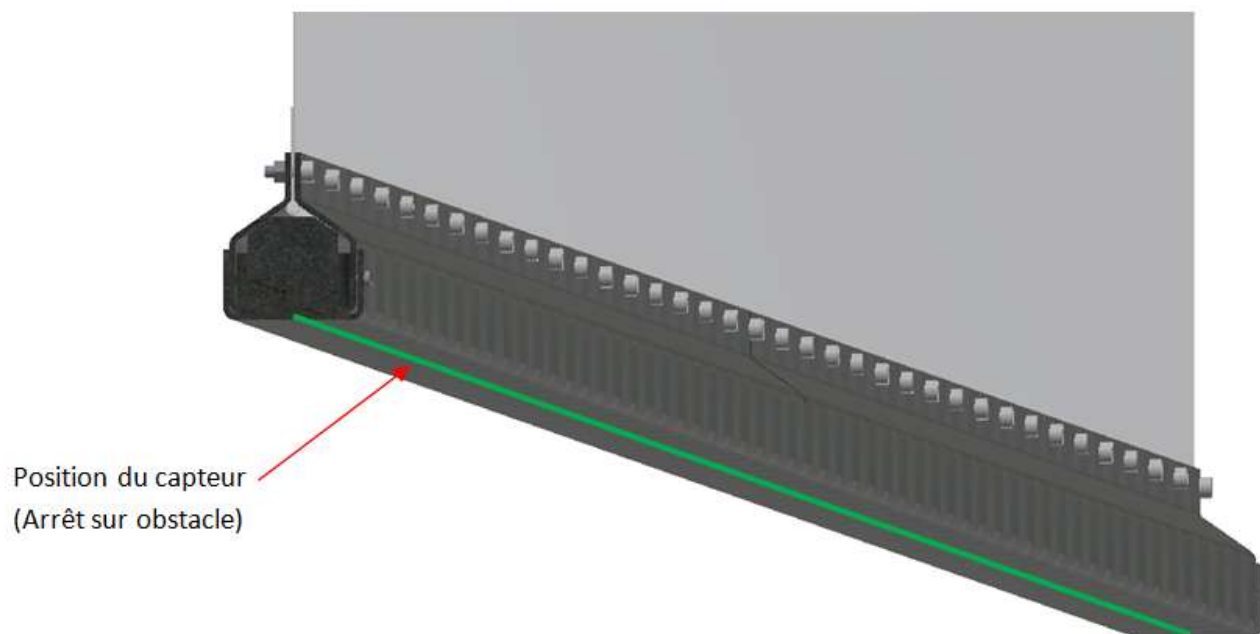
- Positionner les tôles de fermeture puis les fixer à l'aide de vis Ø3.9 x 13



Barre de charge sans arrêt sur obstacle



Barre de charge avec arrêt sur obstacle



En cas de présence d'un arrêt sur obstacle avec une barre palpeuse Mayser et pour une performance feu E (supérieure à E60), deux joints intumescents PALUSOL PL de section 15x2 mm doivent être installés de part et d'autre de la barre palpeuse.

III. Rampe d'irrigation (uniquement pour T124/2)

- 1- Tracer la position des supports de rampe :
En fonction du type de montage : voir les cotes sur les schémas ci-dessous
- 2- Répartir les supports sur la largeur de la baie. (**entraxe maxi 1000 mm**)
- 3- Monter les colliers de fixation sur la rampe
- 4- Monter l'ensemble de la rampe ; **la centrer** et la fixer sur chaque support par l'intermédiaire de la contre plaque.

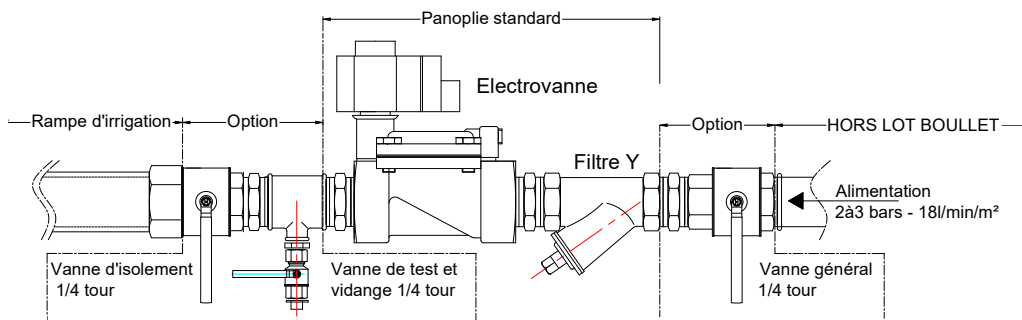
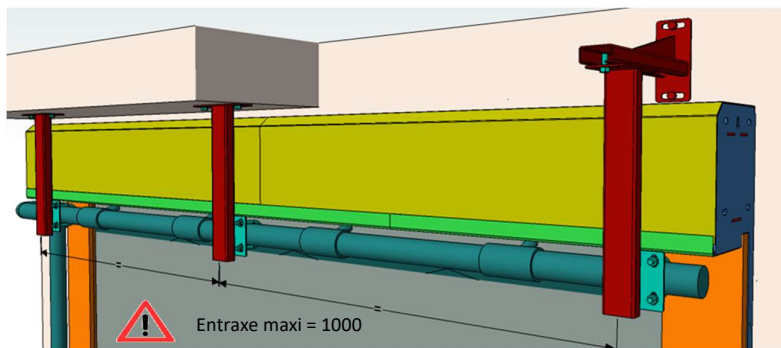
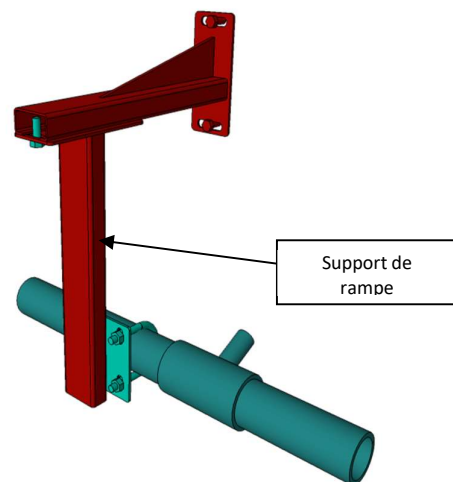
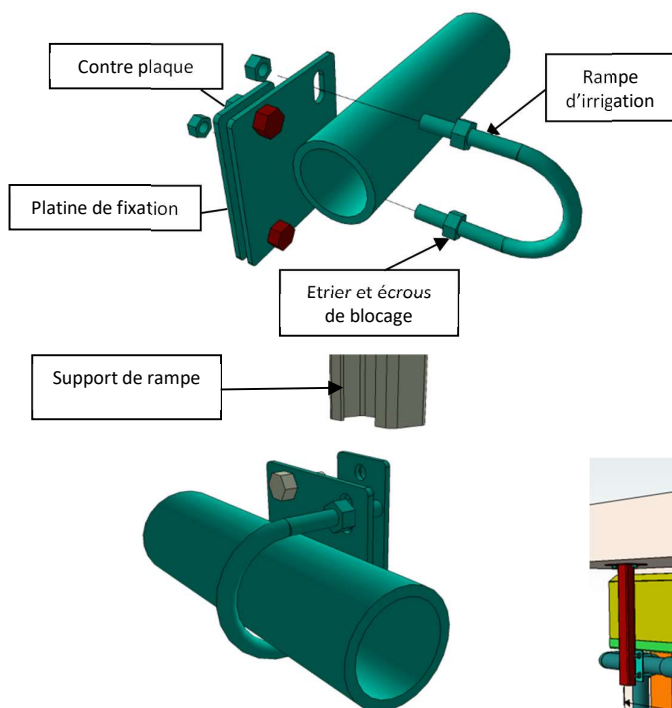
5- **Faire pivoter** l'ensemble de la rampe de manière à former un **angle de 20°** env. par rapport à l'horizontale

6- **Bloquer définitivement** les colliers de fixation.

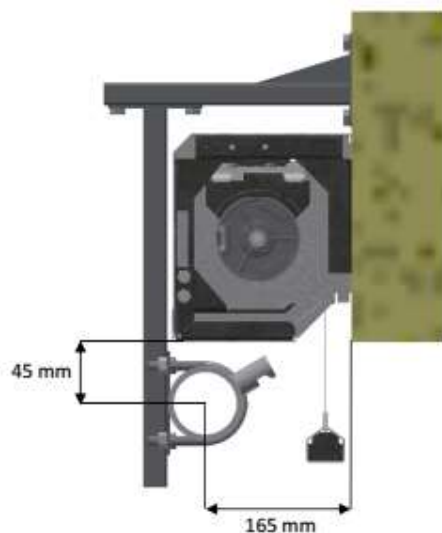
7- Effectuer le raccordement et le montage de la panoplie de vanne.

8- Raccorder l'électrovanne suivant les plans de câblage

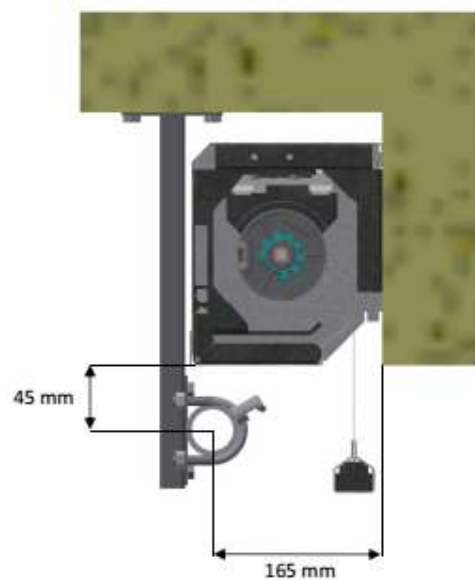
9- S'assurer d'avoir un débit d'irrigation de 18l/min.m²



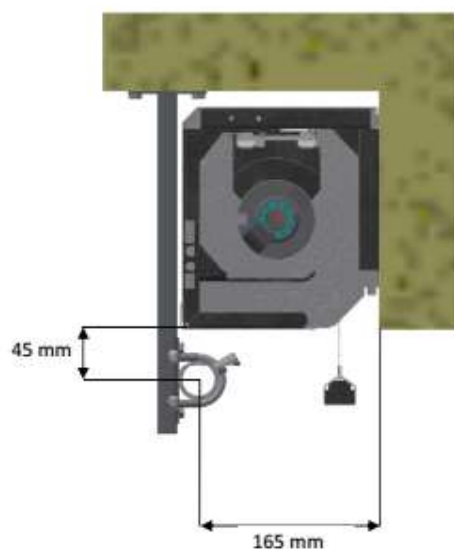
Mono Ø89 applique



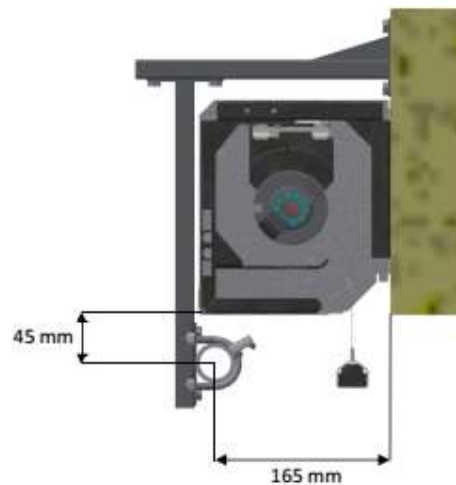
Mono Ø89 linteau

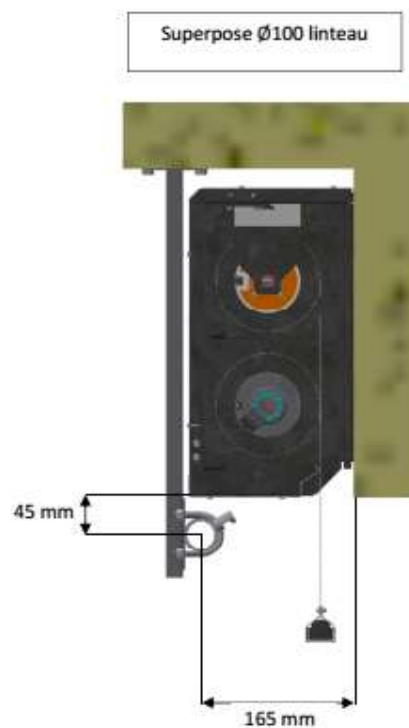
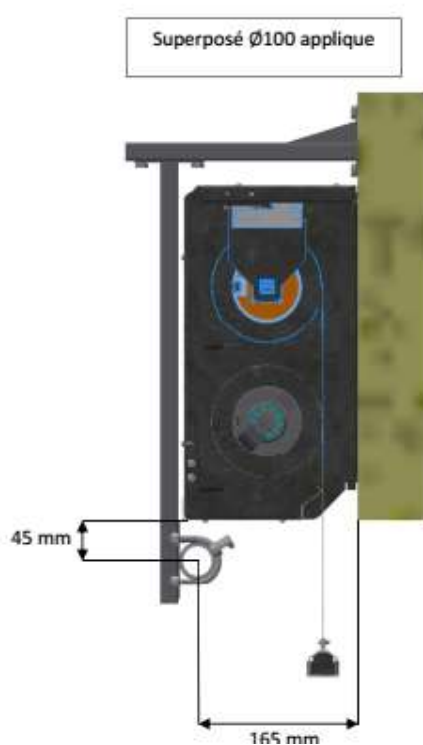


Mono Ø100 linteau



Mono Ø100 applique





IV. Coffret de commande

IV.1. Coffret de commande N°1 – 48h d'autonomie

1. PRESENTATION

1.1. Aspect :



Vue extérieure du dispositif de commande avec bouton de réarmement et organe de déclenchement manuel

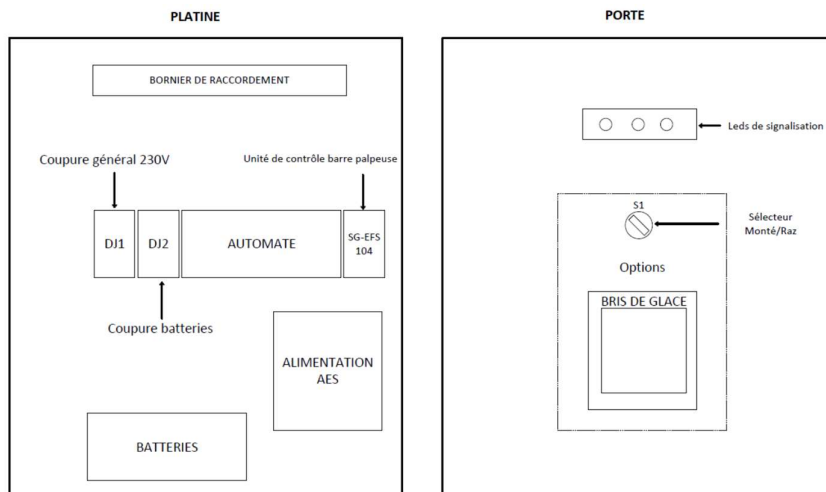
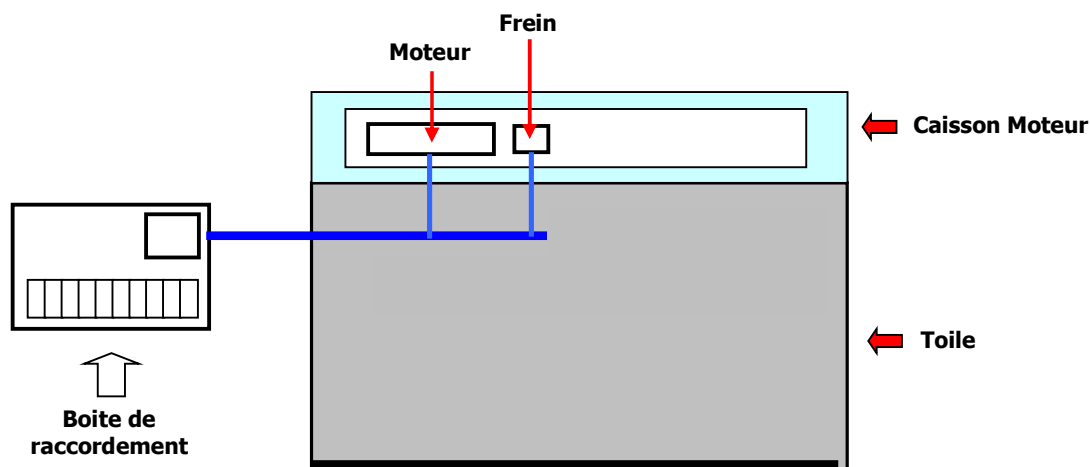


Schéma d'implantation des composants du dispositif de commande

1.2. Description :

- Coffret de commande pour écran de cantonnement, permettant de commander des équipements composés de 1 à 4 moteurs 24Vcc avec frein de maintien en position d'attente, d'un gyrophare et d'un buzzer. C'est un dispositif entrant dans la protection incendie d'un bâtiment.
- Pour un fonctionnement sécuritaire, la descente du rideau s'effectue par gravité dès la réception d'un signal d'alarme provenant d'un Centrale Mise en Sécurité Incendie (C.M.S.I) ou d'un organe de déclenchement manuel.
- Une commande locale à clé sur la face avant permet de donner un ordre de descente ou d'une montée manuelle de l'écran ainsi que le réarmement après une alarme incendie.
- Conforme à la NFS 61937-1, NFS 61937-4.
- Autonomie : 2 à 48 heures suivies d'une remontée de la toile de l'écran. Dispositif anti-décharge profonde. Protection contre les inversions de polarité des batteries.
- Un dispositif de contrôle intégré permet une identification rapide des défauts survenus sur l'installation et une mémoire interne permet d'obtenir l'historique des derniers événements apparus
- Communicant avec une supervision ou une GTB/GTC via le protocole BACN et IP
- Serveur Web intégré permettant la gestion de l'installation à distance via un ordinateur standard, un ordinateur portable ou une tablette tactile.
- Envoi de courriels sur événements à travers le réseau IP, avec authentification et cryptage des données
- Coffret métallique de couleur Grise. Sorties de câble par presse étoupe en partie supérieure du coffret.

1.3. Synoptiques :



Rappel des exigences de la NF S 61937 - :4

- Organe de déclenchement manuel situé à une hauteur maximale de 1,30 m
- Les liaisons entre les composants du DAS et le dispositif de connexion principal doivent être protégés mécaniquement sous conduit rigide continu ayant un degré de protection IK 07 au sens de la norme NF EN 62262
- Les composants du DAS ne doivent pas être à une distance de plus de 6 m du dispositif de connexion principal

Rappel pour la détermination de la section des câbles de liaison coffret de commande/moteur :

$$S = \frac{N \times I \times L}{80}$$

Avec :

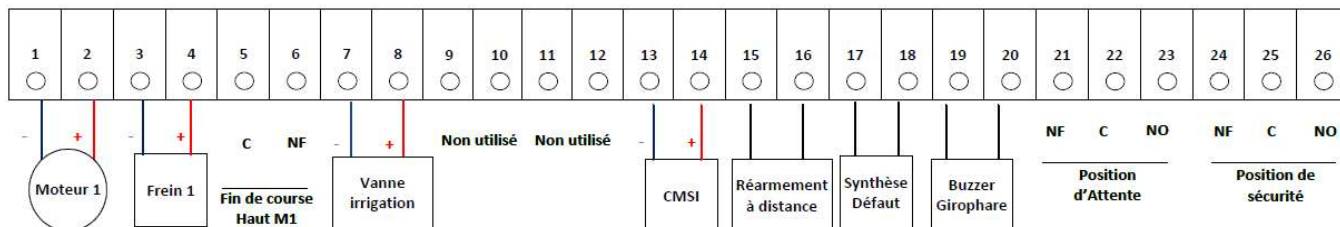
- S : section de câble (mm²).
- N : nombre de moteur.
- I : intensité de chaque moteur.
- L : longueur totale de la ligne (m)

Note : la section min du câble doit être de 1,5 mm²

2. MISE EN OEUVRE

2.1. Raccordements :

L'ensemble de ces éléments se raccorde directement sur le bornier de raccordement (situé en partie inférieure du coffret de commande) et sur les bornes de l'automate :



CARATERISTIQUES DES ENTREES/SORTIES

Bornier de raccordement			
Borne	Type	Désignation	Caractéristique
1 - 2	SORTIE	Commande moteur (uniquement la montée de la toile)	24Vcc / 6A
3 - 4	SORTIE	Commande Frein	24Vcc / 1A
5	ENTREE	Contact arrêt moteur - Normal Fermé	Contact sec
6	ENTREE	Commun - Contact arrêt moteur	Commun
7	ENTREE	Contact arrêt moteur – Normal Ouvert	Contact sec
11 - 12	SORTIE	Synthèse défaut – Contact fermé en cas de défaut	Contact sec
13 - 14	ENTREE	Détection incendie - CMSI	Tension 24 à 48Vcc/ Emission ou Rupture
15 - 16	ENTREE	Réarmement à distance	Contact sec
17-18	SORTIE	Commande Electrovanne irrigation	24Vcc/
19	ENTREE	Contact de position d'attente – Normal Fermé	Contact sec
20	ENTREE	Commun – Contact de position d'attente	Commun
21	ENTREE	Contact de position d'attente – Normal Ouvert	Contact sec
22	ENTREE	Contact de position de sécurité – Normal Fermé	Contact sec
23	ENTREE	Commun – Contact de position de sécurité	Commun
24	ENTREE	Contact de position de sécurité – Normal Ouvert	Contact sec

- Commande du moteur de la toile : Vérifiez le sens d'enroulement de la toile. Si la toile ne s'enroule pas dans le bon sens, descendre la toile jusqu'à la position de sécurité et inverser les fils des bornes 1 et 2.

Bornier de l'automate			
Borne	Type	Désignation	Caractéristique
33 – BI1	ENTREE	Détection CMSI	Contact sec
34 – BI2	ENTREE	Détection ODM	Contact sec
35 – BI3	ENTREE	Fin de course Haut	Contact sec
36 – BI4	ENTREE	Fin de course Bas	Contact sec
37 - GND	ENTREE	Commun des entrées basses tensions	Commun
38 – PT1	ENTREE	-	-
39 – PT2	ENTREE	-	-
40 – UI1	ENTREE	Demande manuelle de la descente de la toile	Contact sec
41 – UI2	ENTREE	Réarmement – Demande manuelle de la montée de la toile	Contact sec
42 – UI3	ENTREE	Détection obstacle barre palpeuse	Contact sec
43 – UI4	ENTREE	Sélection mode CMSI – Emission ou rupture	Contact sec
44 – UI5	ENTREE	-	-
45 – UI6	ENTREE	Défaut E.A.E. S	Contact sec
46 – UI7	ENTREE	Défaut batterie	Contact sec
47 – UI8	ENTREE	Présence secteur	Contact sec
5 - DO1	SORTIE	Commande moteur	24Vcc
6 - DO2	SORTIE	Commande Frein	24Vcc
7 - DO3	SORTIE	-	-
8 - IN	COMMUN	Commun des sorties DO1 à DO3	24Vcc
9 – IN4	COMMUN	Commun de la sortie DO4	Contact sec
10 - DO4	SORTIE	Report état barre palpeuse- Contact fermé en cas d'obstacle	Contact sec
11 - DO5	SORTIE	Report Détection incendie – Contact fermé en cas de DI	Contact sec
12 – IN5	COMMUN	Commun de la sortie DO5	Contact sec
13 – IN6	COMMUN	Commun de la sortie DO6	24Vcc
14 - DO6	SORTIE	Electrovanne	24Vcc / 1A
15 - DO7	SORTIE	Buzzer ou Gyrophare	24Vcc / 0,5A
16 – IN7	COMMUN	Commun de la sortie DO7	24Vcc
17 – IN8	COMMUN	Commun de la sortie DO8	Contact sec
18 - DO8	SORTIE	Report état barre palpeuse- Contact fermé en cas d'obstacle	Contact sec
19 - GND	COMMUN	Commun des sorties LED	Gnd
20 - AO1	SORTIE	Led Alarme	0-10V
21 - AO2	SORTIE	Led Déangement	0-10V
22 - AO3	SORTIE	Led Veille	0-10V
23 - AO4	SORTIE	-	-

2.2. Organes de déclenchement manuel (ODM) :

- En cas d'absence d'organe de déclenchement manuel, relier la borne 34 (BI2) au commun 37 (Gnd).

2.3. Mode CMSI :

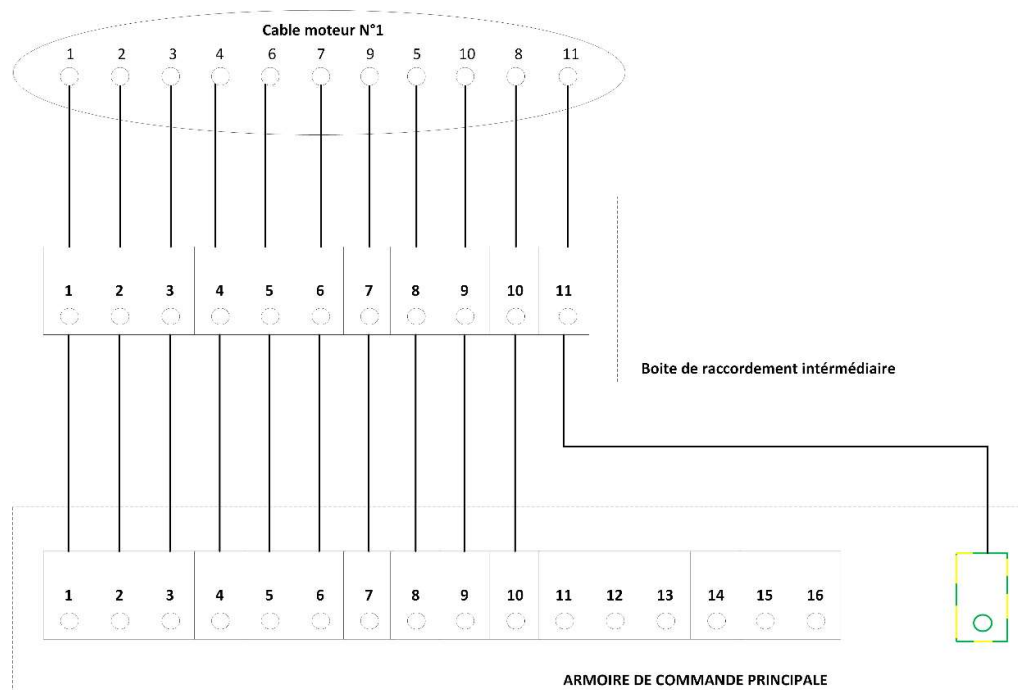
- Par défaut, le CMSI est configuré en mode Emission. Pour passer en mode Rupture, relier la borne 36 (BI4) au commun 37 (Gnd).
- L'armoire est livrée avec un relais 48V pour la détection incendie. Pour une détection en 24V remplacer le relais 48V par le relais 24V présent dans le sachet d'accessoire.

2.4. Barre d'obstacle :

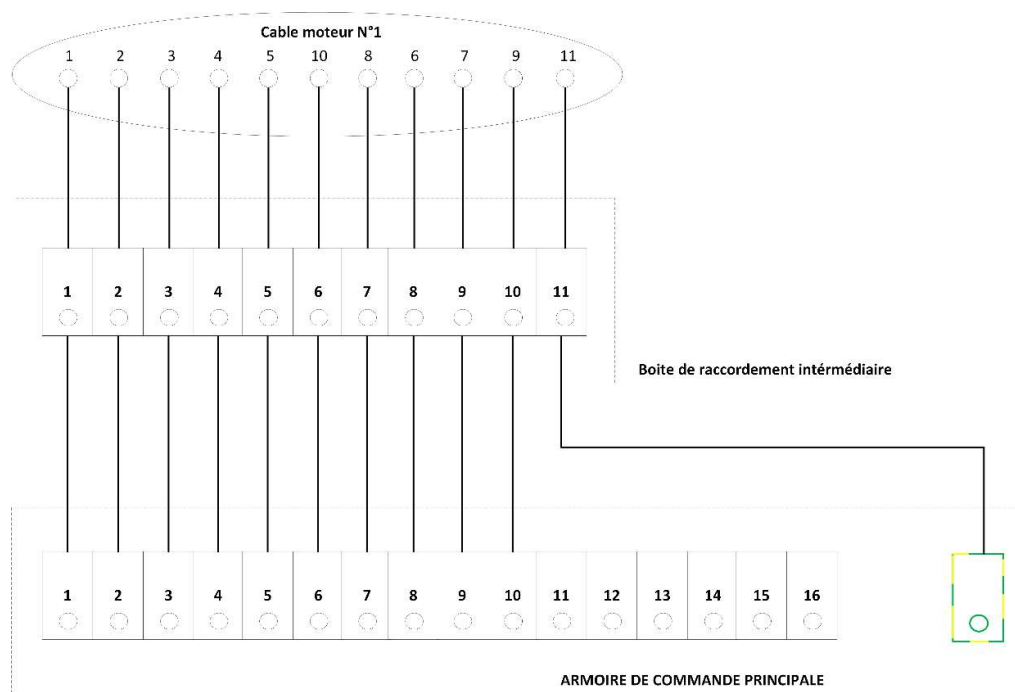
- Lorsqu'il n'y a pas de module de détection de barre d'obstacle, relier la borne 42 (UI3) au commun 37 (Gnd)

2.5. Raccordement avec une boîte de raccordement intermédiaire :

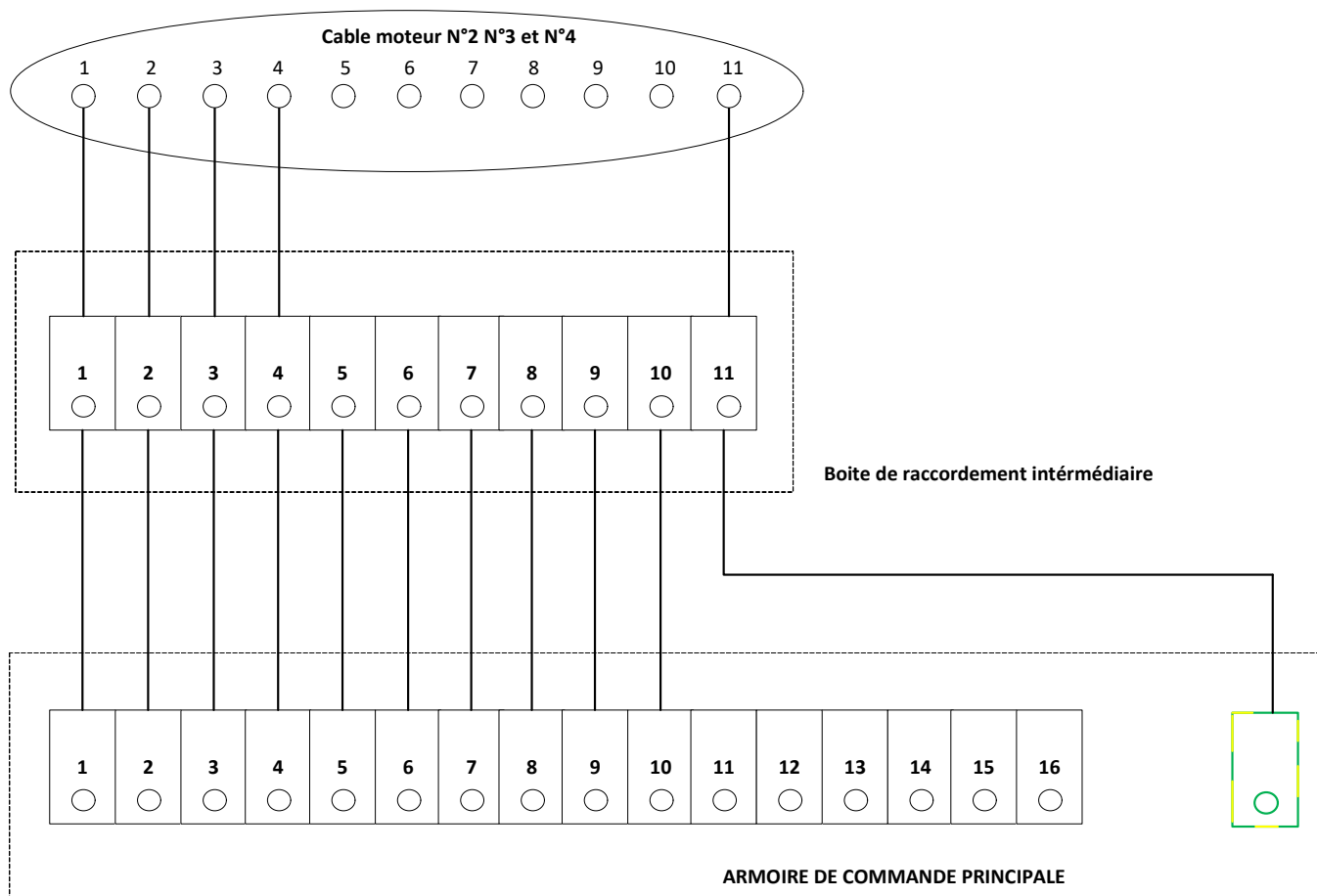
Raccordement pour le contact de position haute dans la configuration où le contact de position est sur les fils moteurs 7, 6 et 9



Raccordement pour le contact de position haute dans la configuration où le contact de position est sur les fils moteurs 5, 8 et 10



Raccordement pour les moteurs suivants en cas de configuration multicylindre



2.6. Fonctionnement de l'E.A.E.S

Vérifier le voyant de bon fonctionnement sur la carte mère :

- Led verte : tout est ok
- Led orange : défaut secteur
- Led rouge : défaut batterie ou chargeur ou absence utilisation



2.7. Installations

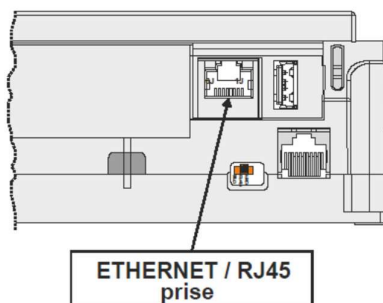
Fixer le coffret verticalement dans un emplacement avec ventilation naturelle :

- Raccorder les moteurs suivant les indication ci-dessus
- Veiller à dimensionner correctement le section des câbles de commande
- Raccorder les entrées de télécommande,
- Mettre sous tension en activant le sectionneur secteur.
- Raccorder les batteries en dernier
- Procéder aux essais en simulation incendie puis en liaison avec les raccordements extérieurs.
- Les leds en façade clignotent jusqu'à l'initialisation complète du coffret.

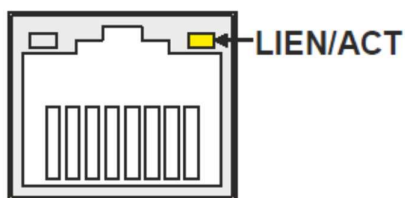
COMMUNICATION

L'appareil est conforme aux versions IEEE 802.3 du protocole ETHERNET.

L'appareil supporte les communications BACnet IP selon ANSI / ASHRAE 135-2010, ISO 16484-5 and EN 13321-1, conforme au profil B-BC (BACnet Building Controller).



Cette prise femelle Ethernet / RJ45 représente une interface Ethernet type 10/100-Mbaud permettant de communiquer (selon IEEE 802.3) sur les réseaux BACnet IP.

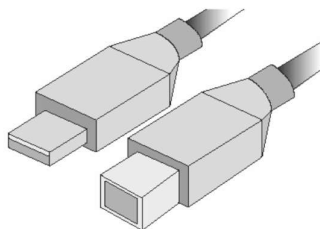


Préparatifs requis

En vue d'accéder pour la première fois (avec un PC portable ou de bureau) à l'interface ® Web via Ethernet/IP, vous pouvez utiliser une des deux options suivantes :

Option 1 : Appareil USB 2.0 (recommandé)

Câble USB A-mâle vers câble B-mâle USB



Pour un accès via USB, le régulateur dispose par défaut d'une adresse permanente IP 192.168.255.241.

L'adresse IP de votre PC doit correspondre avec l'adresse IP de sous-réseau par défaut du système : nous recommandons d'utiliser un protocole d'attribution dynamique d'adresse (DHCP = dynamic host configuration protocol) ou "Obtenir une adresse IP automatique".

Option 2 : Interface standard Ethernet

Les paramètres réseaux ainsi que l'adresse standard IP devra être fourni par le client avant la livraison du matériel. Si aucune information ne permet de spécifier une adresse IP, la fonction DHCP ou "Obtenir une adresse IP automatique" sera activée.

Dans tous les cas, l'adresse IP de votre PC doit correspondre avec l'adresse IP de sous-réseau par défaut du système.

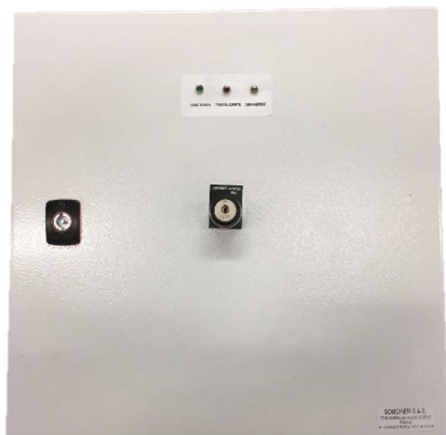
Nous recommandons d'utiliser DHCP ou "Obtenir une adresse IP automatique".

IV.2. Coffret de commande N°2 – 2h d'autonomie / Coffret de commande N°3 – 48h d'autonomie

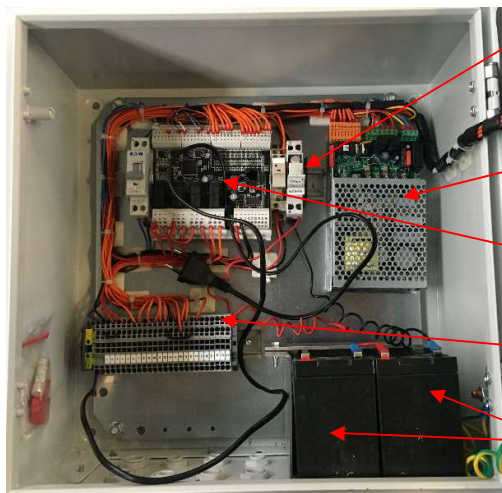
1. PRESENTATION :

1.1. Aspect :

Modèle présenté
QARMOIRE 24V/A



Vue extérieure du coffret de commande avec bouton de réarmement.



Coupe des batteries

Alimentation AES

Automate

Bornier de raccordement

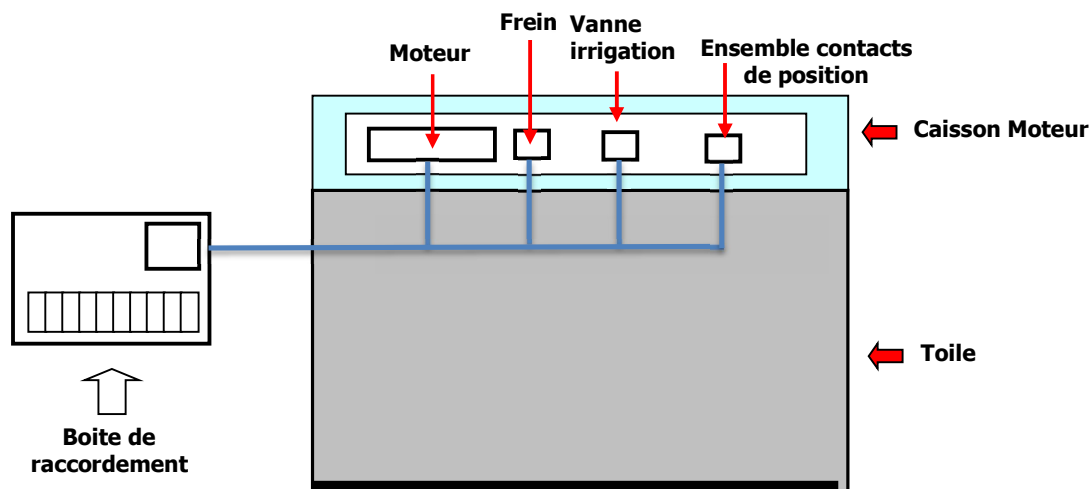
Batteries

Schéma d'implantation des composants du coffret de commande

1.2. Description :

- Coffret de commande pour rideau, permettant de commander des équipements composés de 1 à 4 moteurs 24Vcc avec frein de maintien en position d'attente, une électrovanne d'irrigation, d'un gyrophare/buzzer. C'est un coffret entrant dans la protection incendie d'un bâtiment.
- Pour un fonctionnement sécuritaire, la descente du rideau s'effectue par gravité dès la réception d'un signal d'alarme provenant d'un Centrale Mise en Sécurité Incendie (C.M.S.I).
- Une commande locale à clé sur la face avant permet de donner un ordre de descente ou d'une montée manuelle du rideau ainsi que le réarmement après une alarme incendie.
- Conforme à la NFS 61937-1, NFS 61937-4.
- Autonomie : 2 à 48 heures selon le modèle choisi. Coffret anti-décharge profonde. Protection contre les inversions de polarité des batteries.
- Un coffret de contrôle intégré permet une identification rapide des défauts survenus sur l'installation et une mémoire interne permet d'obtenir l'historique des derniers événements apparus.
- Communicant avec une supervision ou une GTB/GTC via le protocole Modbus RTU RS485.
- Coffret métallique de couleur Grise. Sorties de câble par presse étoupe en partie inférieure du coffret.
- En option, pour l'aide à l'exploitation, possibilité de connecter un écran tactile déporté, couleur 320 x 240 px, taille de l'écran : 3,5.
- Dimensions du coffret N°2 : 400*400*210 mm
- Dimensions du coffret N°3 : 500*500*210 mm

1.3. Synoptiques :



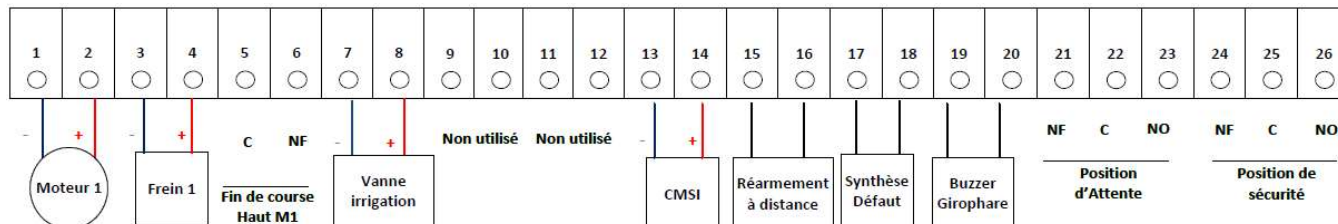
Rappel des exigences de la NF S 61937-4 :

- Organe de déclenchement manuel situé à une hauteur maximale de 1,30 m
- Les liaisons entre les composants du DAS et le coffret de connexion principal doivent être protégés mécaniquement sous conduit rigide continu ayant un degré de protection IK 07 au sens de la norme NF EN 62262

2. MISE EN ŒUVRE :

2.1. Raccordements

L'ensemble de ces éléments se raccorde directement sur le bornier de raccordement (situé en partie inférieure du coffret de commande) et sur les bornes de l'automate :

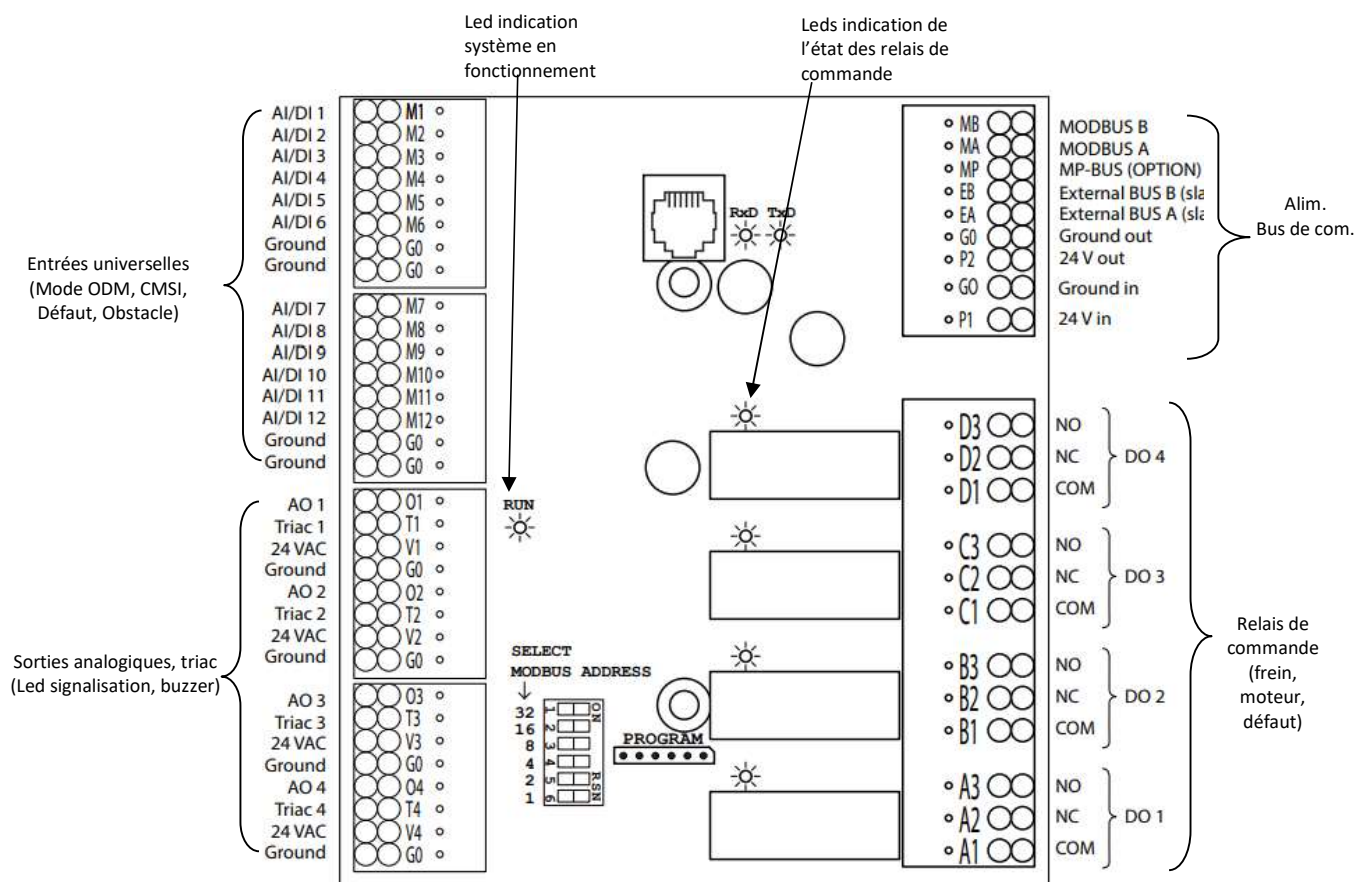


CARATERISTIQUES DES ENTREES/SORTIES

Bornier de raccordement			
Borne	Type	Désignation	Caractéristique
1	SORTIE	Commun – Moteur montée de la toile	Gnd
2	SORTIE	Commande moteur	24Vcc / 6A
3	SORTIE	Commun – Commande Frein	Gnd
4	SORTIE	Commande Frein	24Vcc / 1A
5	ENTREE	Commun – Contact arrêt moteur	Commun
6	ENTREE	Contact arrêt moteur – Normal Fermé	Contact sec (Ouvert = Position de la toile atteinte)
7	ENTREE	Commun – Vanne d'irrigation	Gnd
8	ENTREE	Commande Vanne d'irrigation	24Vcc
9-12	-	Non utilisé	-
13	ENTREE	Détection incendie – CMSI – Borne -	Gnd – Détection Incendie
14	ENTREE	Détection incendie – CMSI – Borne +	Tension 24 à 48Vcc/ Emission ou Rupture
15	ENTREE	Commun Réarmement à distance	Gnd
16	ENTREE	Réarmement à distance	Contact sec (Fermé = Demande de réarmement)
17	SORTIE	Commun Synthèse défaut	Gnd
18	SORTIE	Synthèse défaut	Contact sec
19	REPORT	Contact de position d'attente – Normal Fermé	Contact sec
20	REPORT	Commun – Contact de position d'attente	Commun
21	REPORT	Contact de position d'attente – Normal Ouvert	Contact sec
22	REPORT	Contact de position de sécurité – Normal Fermé	Contact sec
23	REPORT	Commun – Contact de position de sécurité	Commun
24	REPORT	Contact de position de sécurité – Normal Ouvert	Contact sec

- Commande du moteur de la toile : Vérifiez le sens d'enroulement de la toile. Si la toile ne s'enroule pas dans le bon sens, descendre la toile jusqu'à la position de sécurité et inverser les fils des bornes 1 et 2.

Automate



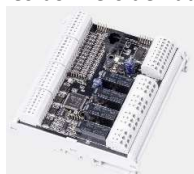
La Led Run doit clignoter en permanence. Elle indique que le système est en fonctionnement.

Pour communiquer avec un système Modbus Master, l'adresse esclave doit être réglée avec le sélecteur dip-switch. Les autres paramètres de communication (vitesse, bits de stop, parité) sont détectés automatiquement.

Chaque dip-switch représente une valeur binaire :

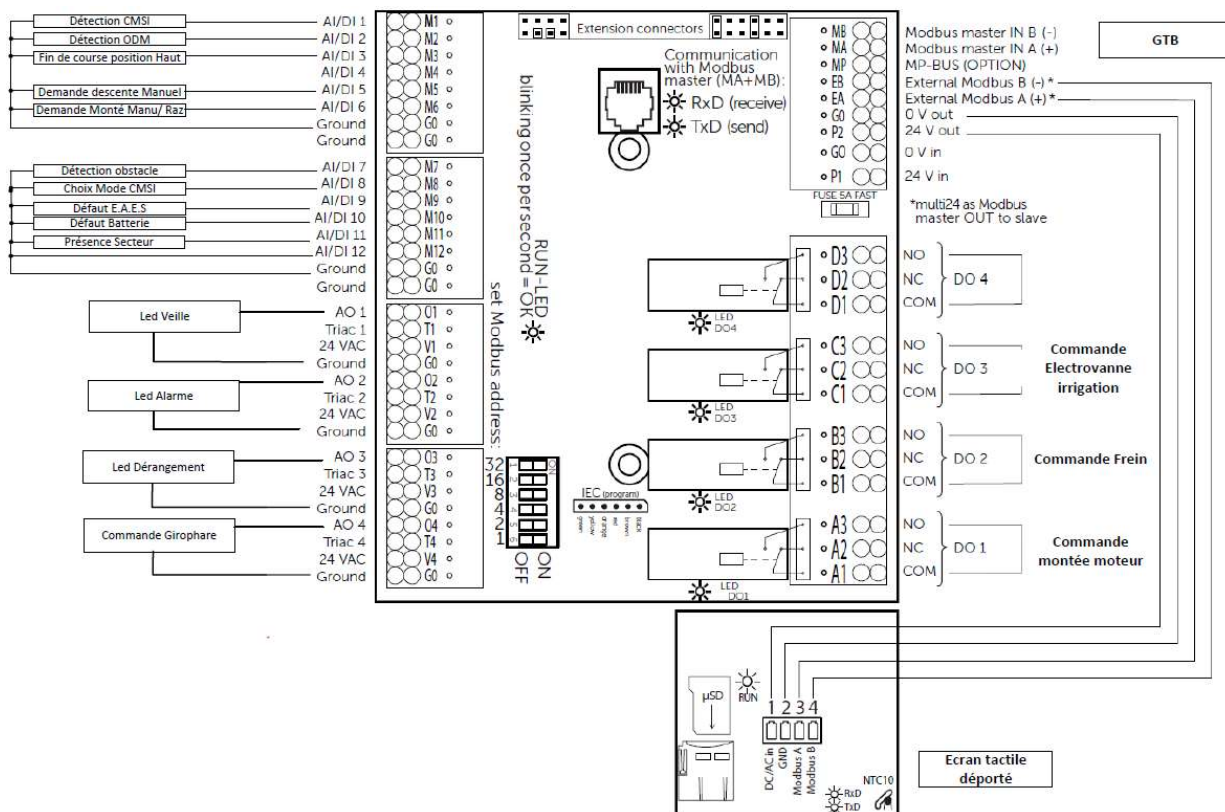
- Dip-switch 1 = 32
- Dip-switch 2 = 16
- Dip-switch 3 = 8
- Dip-switch 4 = 4
- Dip-switch 5 = 2
- Dip-switch 6 = 1

Les borniers de l'automate sont débrochables.



Entrées/Sorties

Désignations	Entrées/Sorties	Type	Bornes	Détails
Détection CMSI	Entrée digitale	Contact sec	M1 / G0	Selon le mode de fonctionnement du CMSI. Pour le CMSI en mode Emission, contact fermé = Détection Incendie Pour le CMSI en mode Rupture, contact ouvert = Détection Incendie
Détection ODM	Entrée digitale	Contact sec	M2 / G0	Ouvert = Détection Incendie
Contact arrêt moteur	Entrée digitale	Contact sec	M3 / G0	Contact ouvert=Fin de course atteint
NA	Entrée digitale	Contact sec	M4 / G0	NA
Demande descente manuel de la toile	Entrée digitale	Contact sec	M5 / G0	Contact fermé= Demande de descente
Réarmement/Demande montée toile	Entrée digitale	Contact sec	M6 / G0	Contact fermé= Demande RAZ/Montée
Détection obstacle à la descente	Entrée digitale	Contact sec	M7 / G0	Contact ouvert = Obstacle détecté
Mode de fonctionnement du CMSI	Entrée digitale	Contact sec	M8 / G0	Contact ouvert=CMSI en mode émission Contact fermé= CMSI en mode rupture
Défaut E.A.E. S	Entrée digitale	Contact sec	M9 / G0	Contact ouvert=Présence défaut E.A.E.S
Défaut Batterie	Entrée digitale	Contact sec	M10 / G0	Contact ouvert=Présence défaut batterie
Présence tension secteur	Entrée digitale	Contact sec	M11 / G0	Contact ouvert=Absence tension secteur
Configuration	Entrée digitale	Contact sec	M12 / G0	Shunt fait d'
Moteur montée toile	Sortie digitale	24Vdc	A3	
Frein moteur	Sortie digitale	24Vdc	B3	
Electrovanne irrigation	Sortie digitale	24Vcc	C3	
Non utilisé	Sortie digitale	-	D3	-
Led façade Veille	Sortie analogique	0-10V	AO1 / G0	Raccordé d'usine
Led façade Alarme	Sortie analogique	0-10V	AO2 / G0	Raccordé d'usine
Led façade Dérangement	Sortie analogique	0-10V	AO3 / G0	Raccordé d'usine
Commande buzzer	Sortie analogique	0-10V	AO4 / G0	Raccordé d'usine
Ecran tactile	Bus de com.	Modbus RS485	EA / EB	En option
GTB/ Modbus Master	Bus de com.	Modbus RS485	MA / MB	-
Alimentation automate	Alimentation	24 Vac	G0 / P1	Raccordé d'usine
Alimentation Ecran tactile	Alimentation	24 Vac	G0 / P2	-



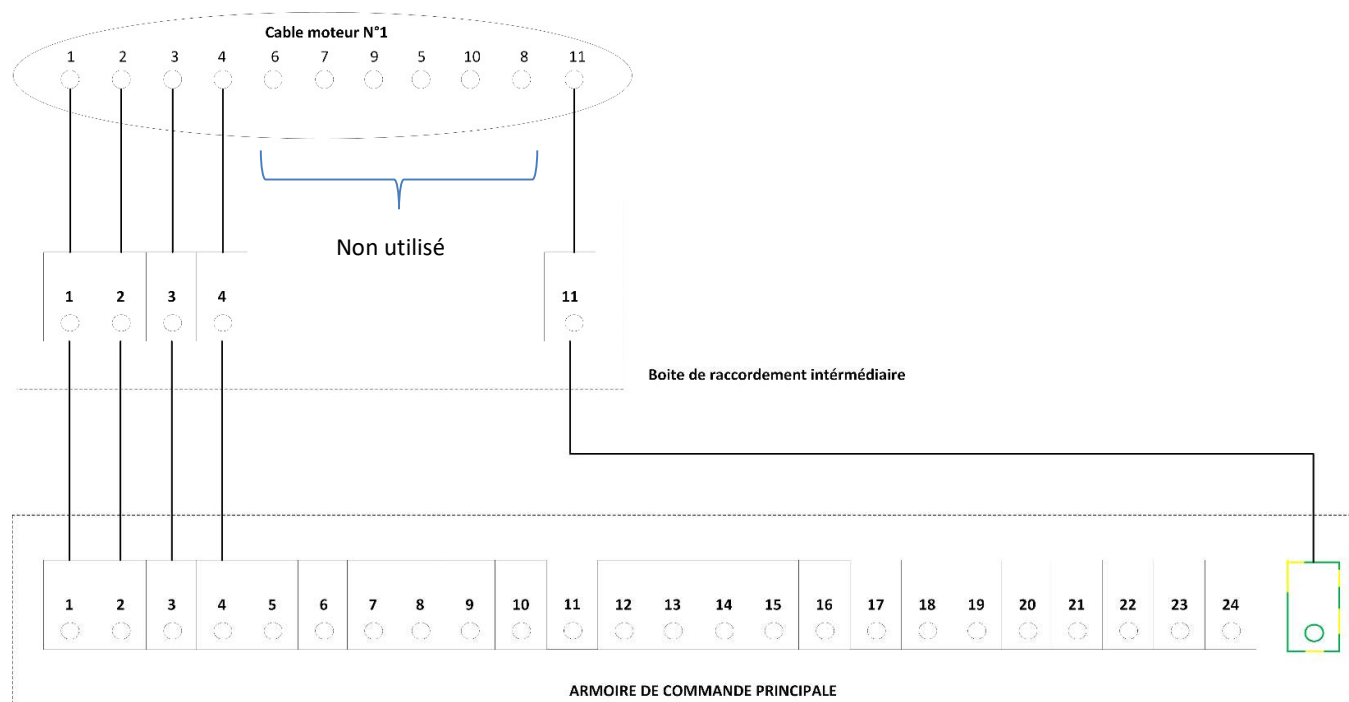
2.2. Organes de détection manuel (ODM)

- En cas d'absence d'organe de détection manuel, relier la borne M2 de l'automate à son commun G0.

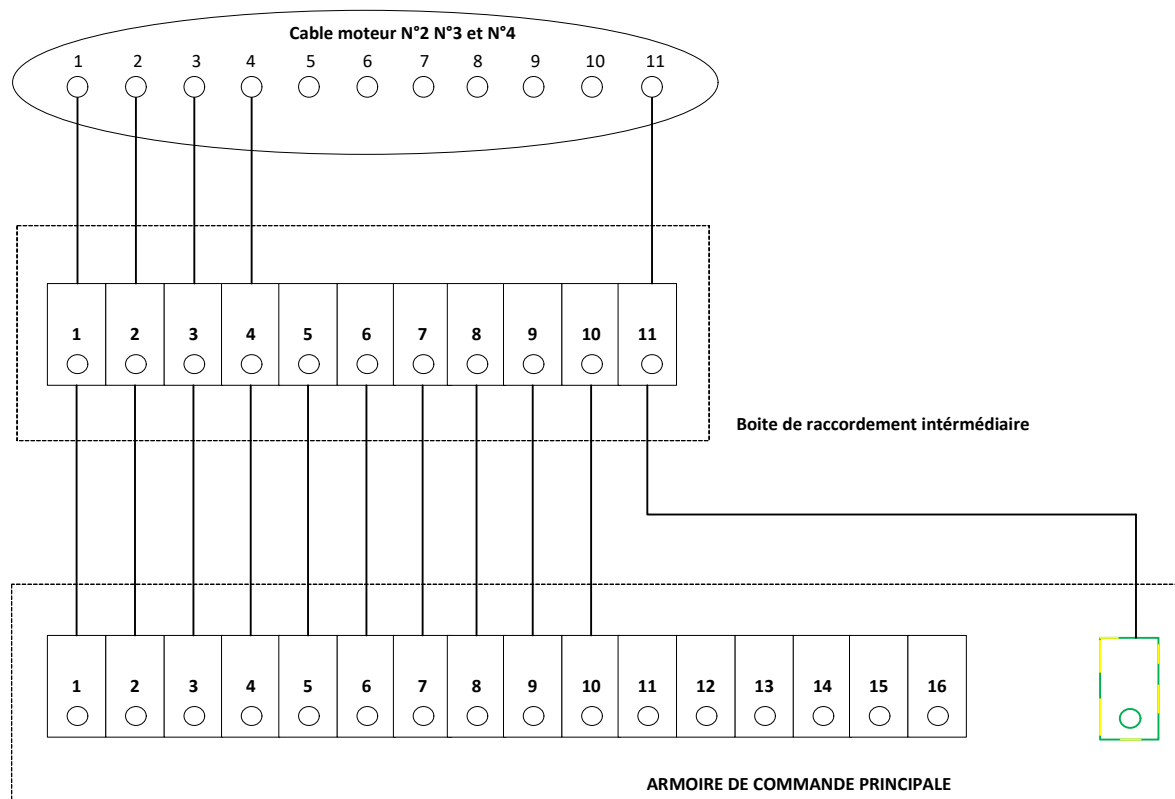
2.3. Mode CMSI

- Par défaut, le CMSI est configuré en mode Emission. Pour passer en mode Rupture, relier la borne M8 à son commun G0. L'armoire est livrée avec un relais 48V pour la détection incendie. Pour une détection en 24V remplacer le relais 48V par le relais 24V présent dans le sachet d'accessoire.

2.4. Raccordement avec une boîte de raccordement intermédiaire



Raccordement pour les moteurs suivants en cas de configuration multicylindre



2.5. Fonctionnement de l'E.A.E.S

Vérifier le voyant de bon fonctionnement sur la carte mère :

- Led verte : tout est ok
- Led orange : défaut secteur
- Led rouge : défaut batterie ou chargeur ou absence utilisation



2.6. Installations

Fixer le coffret verticalement dans un emplacement avec ventilation naturelle suivant le plan de fixation ci-dessus :

- Raccorder les moteurs suivant les indication ci-dessus
- Veiller à dimensionner correctement le section des câbles de commande
- Raccorder les entrées de télécommandes,
- Mettre sous tension en activant le sectionneur secteur.
- Raccorder les batteries en derniers
- Procéder aux essais en simulation incendie puis en liaison avec les raccordements extérieurs.
- Les leds en façade clignotent jusqu'à l'initialisation complète du coffret.

2.7. Ecran déportée pour surveillance et exploitation à distance

L'écran tactile déportée est une option. Son installation n'est pas obligatoire pour le fonctionnement de l'écran de cantonnement.



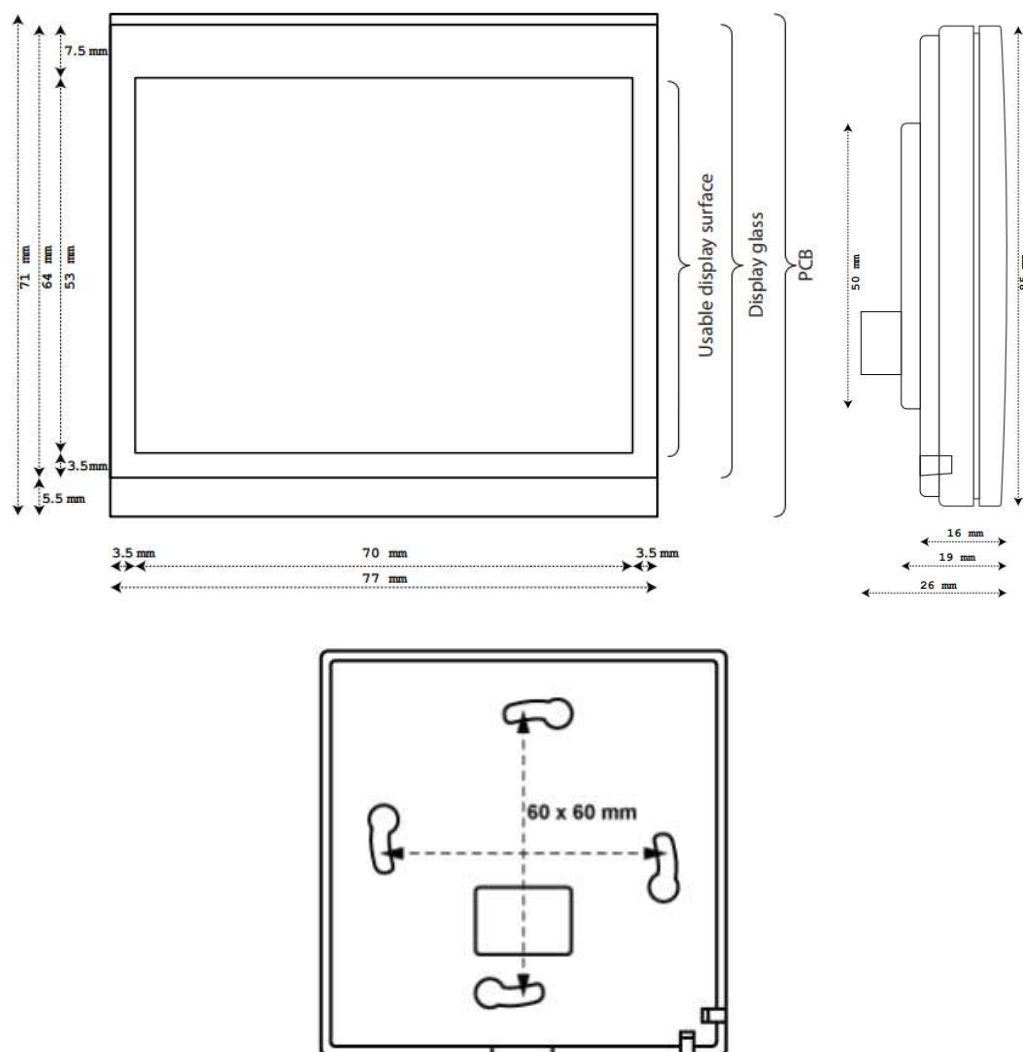
Caractéristiques techniques

- Alimentation : 24 Vcc/Vac
- Température de fonctionnement : 0...50°C
- Résolution de l'écran : 320 x 240 px
- Taille de l'écran : 3,5"
- Classe de protection : IP20
- Sonde de température intégrée
- Communication Modbus

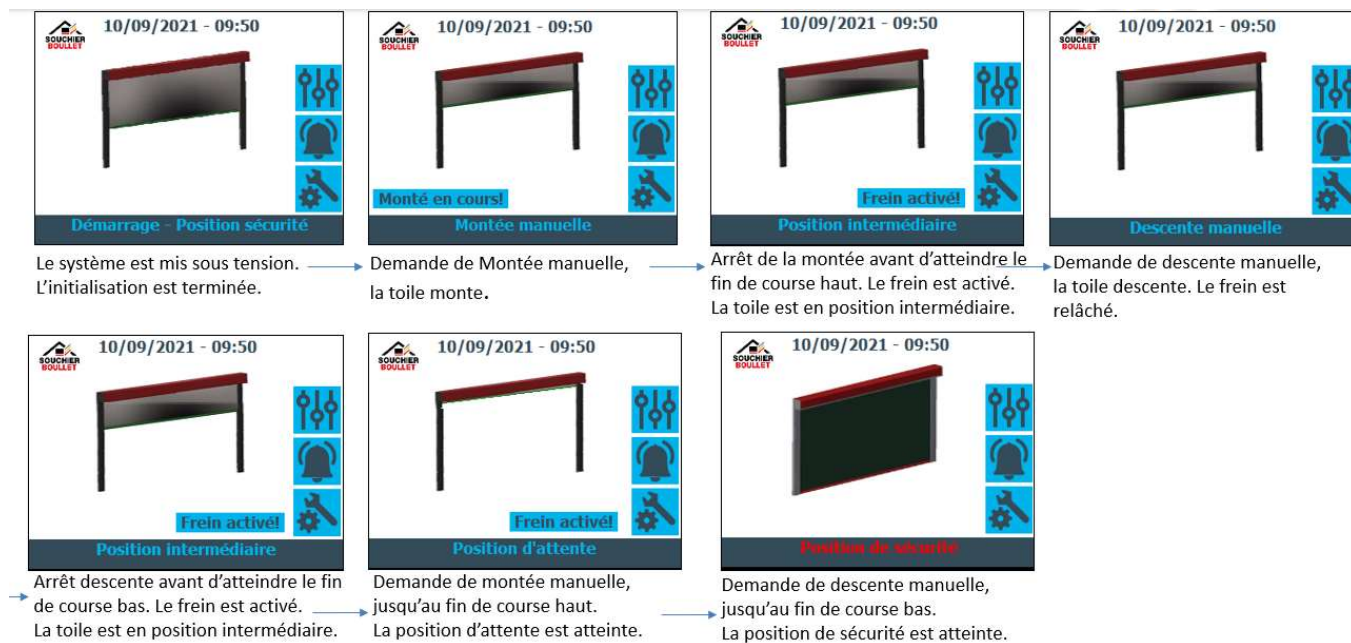
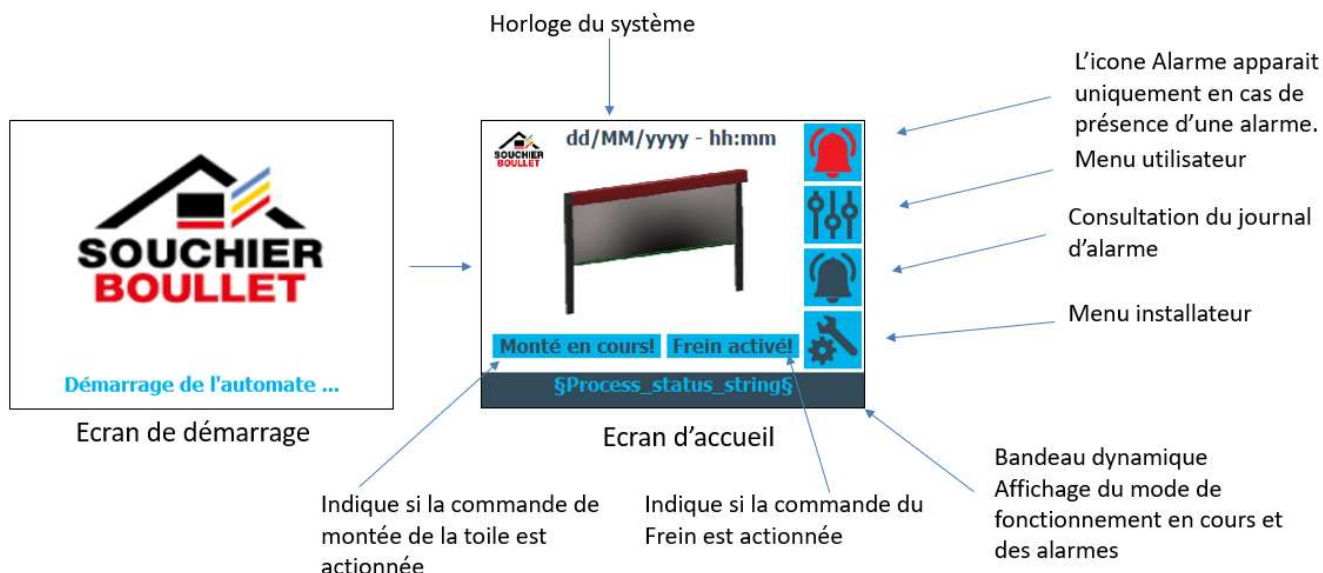
Raccordements

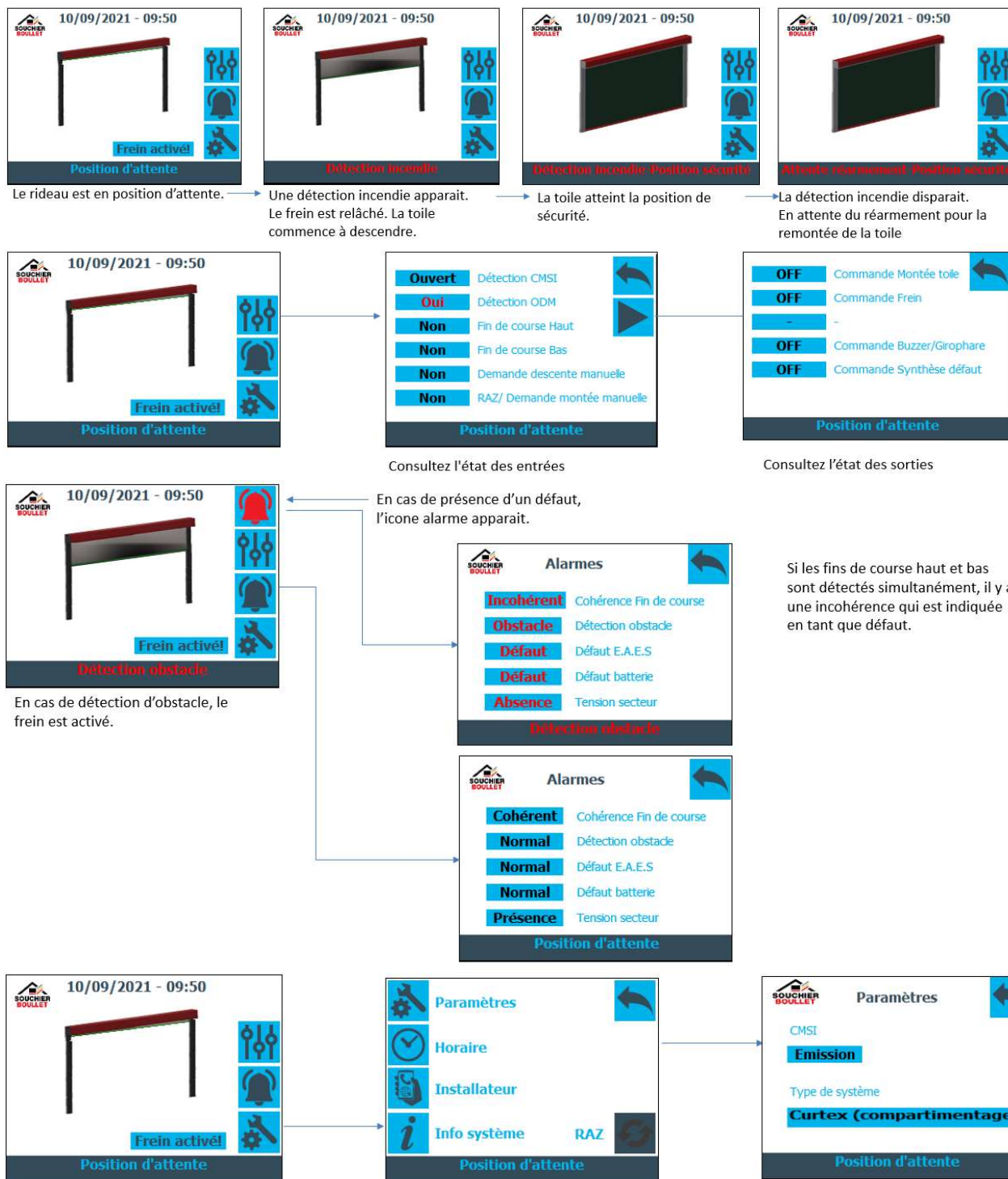
L'alimentation 24Vdc de l'écran peut être branchée directement dans le coffret électrique de l'écran de cantonnement.
La distance maximale entre l'écran tactile déporté et le coffret électrique de l'écran de cantonnement est de 700 mètres.

Dimensions



Détails de l'interface





3. Mise en service

Initialisation des coffrets :

NOTA : Cette opération est nécessaire à chaque arrêt total du coffret (Coupure secteur et batteries)

- Enclencher le disjoncteur de l'alimentation secteur
- Enclencher le disjoncteur des batteries

4. ENTRETIEN/MAINTENANCE

- Les 2 batteries doivent être remplacées tous les 4 ans :
 - 12V / 18AH / au plomb de type étanche (version 48H)
 - 12V / 7.2AH / au plomb de type étanche (version 2H)
- La maintenance est annuelle.
- La maintenance doit être réalisée conformément à la NF S 61-933
- Les vérifications des caractéristiques fonctionnelles sont les suivantes :
 - a. Vérifier les voyants du coffret de commande
 - b. Vérifier les tensions du coffret de commande
 - Tension secteur : 230VAC +10% / -15%
 - Alimentation : De 24 à 27 VDC
 - Sortie Alarme : 24 Vcc +/- 10%
 - c. Vérifier les tensions aux bornes des moteurs
 - Alimentation : De 24 à 27 VDC
 - d. Vérifier la sauvegarde sur batteries
 - Déconnecter l'alimentation du système
 - Faire une commande de descente depuis le coffret PSU
 - Reconnecter l'alimentation
 - Remonter les rideaux
 - e. Vérifier la descente des rideaux par gravité
 - Déconnecter l'alimentation du système
 - Déconnecter les batteries
 - Vérifier que les rideaux sont bien descendus
 - Reconnecter l'alimentation
 - Reconnecter les batteries
 - Remonter les rideaux
 - f. Vérifier la vitesse de descente des rideaux

FICHE DE CONTROLE

A retourner impérativement à SOUCHIER-BOULLET afin de valider la fin des travaux

N° DE COMMANDE : **AR**..... CHANTIER :

N°AFFAIRE : **T**..... CONDUCTEUR RESPONSABLE DU SUIVI :

MATERIEL CONCERNE : RIDEAU RESISTANT AU FEU TYPE CURTEX V2

CONTROLES EFFECTUES LE :

- 1 . CONTROLE DU PASSAGE LIBRE
- 2 . CONTROLE DES SUPPORTS
- 3 . CONTROLE DES APLOMBS
- 4 . CONTROLE DES JEUX DE FONCTIONNEMENT
- 5 . CONTROLE DU GLISSEMENT DE LA TOILE DANS LES COULISSES
- 6 . CONTRÔLE DE L'ETAT DE LA TOILE ET DES COUTURES
- 7 . CONTROLE DU FONCTIONNEMENT ET DE L'ETAT DE L'ENSEMBLE (Capotage et finition)
- 8 . RECOUVREMENT TISSU DE 600 MM (MULTICYLINDRE)

CONFORMITE		
OUI	NON	Non Applicable

CARACTERISTIQUES DU D.A.S. (NF S 61.937 – 1 et -4):

- 9 . CONTROLE DES CABLAGES ET DES CONNEXIONS
- 10 . CONTROLE DU FONCTIONNEMENT DE L'ENSEMBLE
- 11 . CONTROLE DU TEMPS DE FERMETURE (< 30s + 10°/sec maxi si HPL ≤ 5m, 5sec par mètre supp.)
- 12 . CONTROLE DE LA VITESSE DE FERMETURE SUR LES 2 DERNIERS METRES (0,2 m/s maxi)
- 13 . ONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT DES CONTACTS DE POSITIONS – si présents
- 14 . CONTROLE DE LA BARRE PALPEUSE (< 15 DaN) – si présente
- 15 . CONTROLE DU BON FONCTIONNEMENT DE L'ARMOIRE
- 16 . CONTROLE DU REARMEMENT DE L'ARMOIRE

OUI	NON	Non Applicable

Monsieur..... présent lors des essais de bon fonctionnement confirme que la pose est faite en bonne et due forme, et que le rideau textile est en état de fonctionnement.

Date, cachet et signature du client

Signature du poseur

Ce matériel doit être entretenu et vérifié annuellement.

Si vous le souhaitez SOUCHIER-BOULLET peut vous proposer un contrat de vérification.

Réserves :

.....
.....
.....